

# รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3))  
(ช่วงก่อสร้าง)

ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

## ฉบับปิดข้อมูลที่มีกฎหมายคุ้มครอง



บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี  
ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000  
โทรศัพท์: +66-38-611-333



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด  
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250  
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 [www.alsglobal.com](http://www.alsglobal.com)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3))  
(ช่วงก่อสร้าง)  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)

เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี  
ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000  
โทรศัพท์: +66-38-611-333



จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด  
104 ซอยพัฒนาการ 40 ถนนพัฒนาการ แขวงพัฒนาการ เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร 10250  
โทรศัพท์ 0-2760-3000 โทรสาร 0-2760-3197 [www.alsglobal.com](http://www.alsglobal.com)

หนังสือรับรองการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)

วันที่ 15 มกราคม พ.ศ. 2569

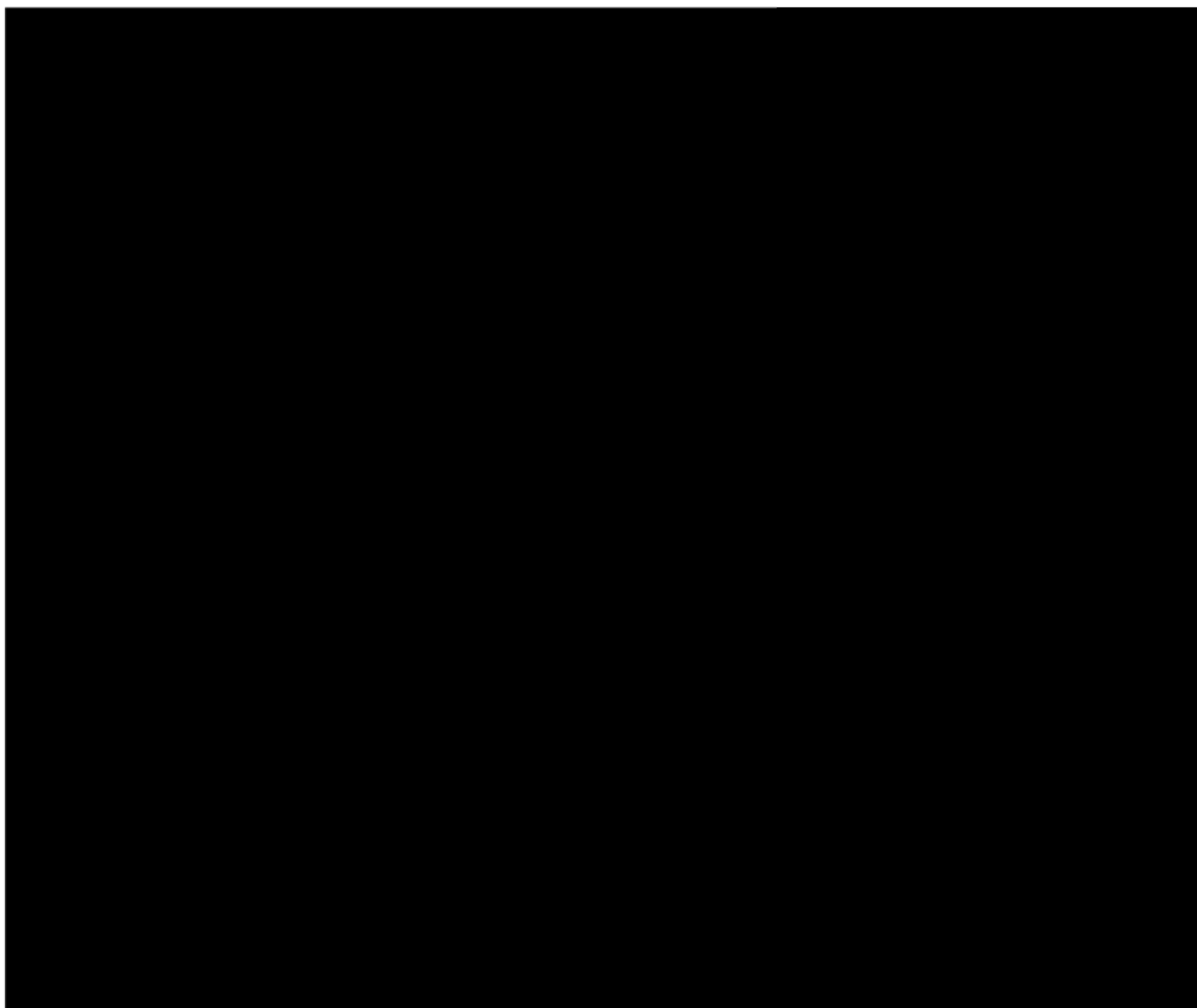
หนังสือรับรองฉบับนี้ ขอรับรองว่า บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้จัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3) ตั้งอยู่เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ฉบับประจำเดือน

( ) มกราคม-มิถุนายน พ.ศ. ....

( ✓ ) กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

( ) อื่นๆ (ระบุ).....

โดยมีคณะผู้จัดทำรายงาน ดังต่อไปนี้





รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3))

1. ชื่อโครงการ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3))
2. สถานที่ตั้ง เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี
3. ชื่อเจ้าของโครงการ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)
4. สถานที่ติดต่อ เลขที่ 299 หมู่ที่ 5 เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ถนนสุขุมวิท ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21000  
โทรศัพท์ 038-611-333 โทรสาร .....  
Email .phachara.w@irpc.co.th / .piyathida.so@irpc.co.th
5. จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบลราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
6. โครงการได้รับความเห็นชอบในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ตามหนังสือ ที่ รย. 0034(2)/2443  
ครั้งที่ 1 เมื่อวันที่ 7 กรกฎาคม พ.ศ. 2535  
ครั้งที่ 2 เมื่อวันที่ 22 กันยายน พ.ศ. 2557 ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.9/10291  
ครั้งที่ 3 เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ. 2566 ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.8/468  
ครั้งที่ 4 เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ตามหนังสือ ที่ รย. 0034(2)/2443
7. โครงการได้นำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครั้งสุดท้ายเมื่อ เป็นการส่งครั้งแรกในช่วงก่อสร้าง (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 3)
8. รายละเอียดโครงการ แสดงรายละเอียดทั้งหมดในรายงานบทที่ 1. บทนำ



## สารบัญ

เรื่อง	หน้า
สารบัญ	ก
สารบัญตาราง	ช
สารบัญรูป	ช
สารบัญภาพ	ช
<b>บทที่ 1 บทนำ</b>	1-1
1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน	1-1
1.2 วัตถุประสงค์	1-7
1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน	1-7
1.4 สถานะโครงการ	1-8
1.5 ที่ตั้งและขนาดโครงการ	1-12
1.6 รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	1-15
1.7 วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้	1-18
1.7.1 ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา	1-18
1.7.2 การขนส่งและการจัดเก็บ	1-24
1.7.3 ลานถังเก็บวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์	1-24
1.8 ผลิตภัณฑ์	1-26
1.8.1 ชนิดและปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้จากกระบวนการผลิต	1-26
1.8.2 การเก็บสำรองและขนส่งผลิตภัณฑ์ไปยังลูกค้า	1-26
1.9 กระบวนการผลิต	1-28
1.9.1 หน่วยการผลิต	1-28
1.9.2 หน่วยเสริมการผลิต	1-36
1.10 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ	1-43
1.10.1 น้ำใช้	1-43
1.10.2 ไฟฟ้า	1-43
1.10.3 การคมนาคมขนส่ง	1-43
1.10.4 คนงาน	1-43

## สารบัญ (ต่อ)

### บทที่ 1 บทนำ (ต่อ)

1.11	มลพิษและการจัดการ	1-43
1.12.1	มลพิษทางอากาศ	1-44
1.12.2	มลพิษทางน้ำ	1-44
1.12.3	การจัดการกากของเสีย	1-44
1.12	อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	1-45

### บทที่ 2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.1	วิธีการติดตามตรวจสอบ	2-1
2.2	ผลการปฏิบัติตามมาตรการ	2-1

### บทที่ 3 ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

3.1	บทนำ	3-1
3.2	ขอบเขตของการติดตามตรวจสอบ	3-1
3.2.1	แผนการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-1
3.2.2	วิธีการเก็บตัวอย่างและการตรวจวัดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-3
3.3	มาตรฐานที่ใช้เปรียบเทียบ	3-4
3.4	ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	3-5
3.4.1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	3-5
3.4.2	ระดับเสียงโดยทั่วไป	3-12
3.4.3	คมนาคม	3-17
3.4.4	กากของเสีย	3-17
3.4.5	สภาพเศรษฐกิจ-สังคม	3-18
3.4.6	อาชีวอนามัย และความปลอดภัย	3-18

### บทที่ 4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.1	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1
4.2	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม	4-1



## สารบัญ (ต่อ)

### ภาคผนวก

ภาคผนวก ก	สำเนาหนังสือเห็นชอบจาก สม. และเงื่อนไขที่โครงการต้องปฏิบัติตาม รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-1	แผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ ที่ใช้ในการก่อสร้าง
ภาคผนวก ข-2	บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง
ภาคผนวก ข-3	ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำจากการทำ Hydrostatic Test
ภาคผนวก ข-4	ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำในบ่อกักน้ำทิ้ง (WWT1)
ภาคผนวก ข-5	เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอยให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
ภาคผนวก ข-6	มาตรการควบคุมการวางแผนงานให้สอดคล้องมาตรการคมนาคม
ภาคผนวก ข-7	ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา
ภาคผนวก ข-8	คู่มือความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-9	คู่มือปฏิบัติงานการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน
ภาคผนวก ข-10	เส้นทางขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างหลีกเลี่ยงผ่านชุมชน
ภาคผนวก ข-11	เอกสารประกอบการประชุมคณะกรรมการ คพอ. / คณะกรรมการพหุภาคี
ภาคผนวก ข-12	การประชาสัมพันธ์รับตำแหน่งงานว่าง
ภาคผนวก ข-13	รายชื่อคนงานในท้องถิ่น
ภาคผนวก ข-14	เอกสารประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการ
ภาคผนวก ข-15	เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก ข-16	เอกสารระเบียบปฏิบัติของผู้รับเหมาและคนงานก่อสร้าง
ภาคผนวก ข-17	มาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีได้รับผลกระทบจากการก่อสร้าง
ภาคผนวก ข-18	เกณฑ์การประเมินผลด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัท ผู้รับเหมา/ผู้รับจ้าง
ภาคผนวก ข-19	เอกสารรับรองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย
ภาคผนวก ข-20	หลักสูตรความปลอดภัยเบื้องต้นก่อนเริ่มงานสำหรับผู้รับเหมา และการประเมินผลอบรม

## สารบัญ (ต่อ)

### ภาคผนวก

ภาคผนวก ข	เอกสารประกอบมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ข-21	คู่มือปฏิบัติงานการปฏิบัติงานของทีมนักวิชาการพนักงานประจำสาย หรือเจ็บป่วย เนื่องจากการทำงาน
ภาคผนวก ข-22	รายการการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
ภาคผนวก ข-23	เอกสารการตรวจระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติด
ภาคผนวก ข-24	หนังสือแต่งตั้งผู้รับผิดชอบโครงการ
ภาคผนวก ข-25	รายงานการชี้แจงอันตรายและประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงาน
ภาคผนวก ข-26	คู่มือปฏิบัติงาน แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-27	คู่มือการซ้อมแผนฉุกเฉิน
ภาคผนวก ข-28	แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568
ภาคผนวก ข-29	เอกสารใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit)
ภาคผนวก ข-30	เอกสารการตรวจสอบสภาพรถของบริษัทผู้รับเหมา ก่อนเข้าพื้นที่ก่อสร้าง
ภาคผนวก ข-31	เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของบริษัทผู้รับเหมา
ภาคผนวก ข-32	หนังสือแจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ
ภาคผนวก ข-33	กิจกรรมด้านสาธารณสุข
ภาคผนวก ข-34	การให้ความรู้คนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ (Safety talk & Tool box)
ภาคผนวก ข-35	มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19)
ภาคผนวก ข-36	บันทึกปริมาณรถขนส่งเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง
ภาคผนวก ข-37	รายงานสรุปปริมาณการของเสียและการจัดการของเสียจากการดำเนินงานของโครงการ
ภาคผนวก ข-38	สถิติการลาป่วยของพนักงาน



## สารบัญ (ต่อ)

### ภาคผนวก

ภาคผนวก ค	ใบรับรองผลการตรวจวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก ค-1	คุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป
ภาคผนวก ค-2	ระดับเสียงโดยทั่วไป
ภาคผนวก ง	ใบรับรองการสอบเทียบเครื่องมือ
ภาคผนวก จ	สำเนาหนังสือใบอนุญาตขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชน

## สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
1-1	สรุปความเป็นมาของโครงการ
1.4-1	การเปรียบเทียบกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)
1.6-1	รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ
1.7-1	ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา
2.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568
3.2-1	มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง)
3.2-2	วิธีการตรวจวัด/วิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
3.4-1	ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2568
3.4-2	ผลการตรวจวัดความเร็วลมและทิศทางลม บริเวณตึก 10 ปี (GPS 47P 0751028, 1400638) ระหว่างวันที่ 3-10 กันยายน พ.ศ. 2568
3.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
3.4-4	ผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2568
3.4-5	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568
4.2-1	สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ช่วงก่อสร้าง) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

## สารบัญรูป

รูปที่		หน้า
1-1	ลักษณะการติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลง	1-11
1.5-1	แสดงพื้นที่ที่ตั้งโครงการ	1-13
1.5-2	ที่ตั้งโครงการและอาณาเขตติดต่อโดยรอบ	1-14
1.6-1	แผนผังและส่วนประกอบต่างๆ ของโครงการ	1-17
1.9-1	กระบวนการผลิต HDPE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ	1-30
1.9-2	ผังดุลมวลกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (หน่วยตัน/วัน)	1-34
3.4-1	ผังแสดงความเร็วและทิศทางลม บริเวณตึก 10 ปี (GPS 47P 0751028, 1400638) ระหว่างวันที่ 3-10 กันยายน พ.ศ. 2568	3-9
3.4-2	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-11
3.4-3	เปรียบเทียบผลการตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างปี พ.ศ. 2566-2568	3-16



## สารบัญภาพ

ภาพที่		หน้า
2.2-1	พื้นที่กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ	2-43
2.2-2	การปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างในการขนส่ง	2-43
2.2-3	ห้องสุขาของโครงการ	2-43
2.2-4	คณงานเก็บกวาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและวางระบายน้ำ	2-43
2.2-5	การทำ Hydrostatic Test (การใช้ตะแกรงหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำ)	2-43
2.2-6	พื้นที่วางเศษวัสดุจากการก่อสร้าง	2-44
2.2-7	จุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอย	2-44
2.2-8	พื้นที่คัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้	2-44
2.2-9	คณงานเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์	2-44
2.2-10	อุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง	2-44
2.2-11	การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน	2-45
2.2-12	คณงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม และอุปกรณ์ PPE	2-45
2.2-13	ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง	2-45
2.2-14	ป้ายจำกัดความเร็ว ภายในโรงงาน ไม่เกิน 20 กม./ชม.	2-45
2.2-15	ป้ายจำกัดความเร็ว ภายในเขตประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กม./ชม.	2-46
2.2-16	ป้ายการจัดระบบจราจรในพื้นที่	2-46
2.2-17	เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง	2-46
2.2-18	การติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคณงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง	2-46
2.2-19	รถขนส่งคณงานก่อสร้าง	2-46
2.2-20	การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ ต่อคณะกรรมการ คพอ. / คณะกรรมการพหุภาคี	2-47
2.2-21	ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)	2-47
2.2-22	การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คณงานก่อสร้างก่อนเข้า ทำงาน	2-47
2.2-23	อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	2-47
2.2-24	ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย	2-47
2.2-25	อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง	2-48

## สารบัญภาพ (ต่อ)

ภาพที่	หน้า
2.2-26	การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน
2.2-27	น้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง
2.2-28	การจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
2.2-29	ป้ายห้ามนำบุหรี่ยาสูบ ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสาร หรือป้ายห้ามก่อให้เกิดความร้อน/ ประกายไฟ เข้าเขตควบคุม
2.2-30	พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรภายหลังส่งมอบงาน
2.2-31	รถติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ
2.2-32	ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง
2.2-33	สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน
2.2-34	จุดรวมพล
3.4-1	การตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2568
3.4-2	การตรวจวัดระดับเสียงโดยทั่วไป ระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2568

# บทที่ 1

---

บทนำ



## บทที่ 1

### บทนำ

#### 1.1 ความเป็นมาในการจัดทำรายงาน

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ชื่อเดิมคือ โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงและ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (HDPE/LLDPE)) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โดยที่ผ่านมาทางโครงการได้จัดทำรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) เพื่อพิจารณาและได้รับความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการหรือหน่วยงานขออนุญาตที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

- 1) ดำเนินงานโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงและ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (HDPE/LLDPE)) โดยได้เริ่มดำเนินการผลิตในปี พ.ศ. 2527 ด้วยกำลังการผลิตรวม 60,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 182 ตัน/วัน ดำเนินการผลิต 330 วัน/ปี) โดยทำการผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เท่านั้น ส่วนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE) ไม่ได้ดำเนินการผลิตแต่อย่างใด
- 2) ในปี พ.ศ. 2537 โครงการได้ขยายกำลังการผลิตรวมจาก 60,000 ตัน/ปี (182 ตัน/วัน) เพิ่มขึ้นเป็น 152,000 ตัน/ปี (461 ตัน/วัน) เพื่อรองรับความต้องการของตลาด จึงได้มีการจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE) เสนอต่อ สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม (ปัจจุบัน คือ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.)) ตามประกาศกระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยีและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนด ประเภทและขนาดของโครงการหรือกิจการของส่วนราชการ รัฐวิสาหกิจ หรือเอกชนที่ต้องจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม พ.ศ. 2535 ที่กำหนดให้อุตสาหกรรมปิโตรเคมีที่ใช้วัตถุดิบซึ่งได้จาก การกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม และ/หรือการแยกก๊าซธรรมชาติในกระบวนการผลิตตั้งแต่ 100 ตัน/วัน ขึ้นไป ต้องเสนอรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในขั้นตอนการขออนุญาตจัดตั้งโรงงานหรือการขอ ขยายขนาดโรงงานซึ่งโครงการได้รับความเห็นชอบตามหนังสือที่ วว 0804/6114 ลงวันที่ 28 กรกฎาคม 2537

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

- 3) ในปี พ.ศ. 2557 โครงการได้ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการเพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานจริง เนื่องจากมีบางประเด็นที่แตกต่างไปจากที่เคยนำเสนอไว้ในรายงาน EIA ที่ได้รับความเห็นชอบตั้งแต่ปี พ.ศ. 2537 เนื่องจากสภาวการณ์และการบริหารจัดการที่เปลี่ยนไป โดยมีประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลง ดังนี้
- ขอยกเลิกการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE)
  - ขอยกเลิกหน่วยผลิตไฮโดรเจน และหน่วยผลิตไอน้ำ
  - ขอดัดตั้งหน่วย Additive & Carbon Black Feeding System (CB Unit)
  - ขอดัดตั้งหน่วยผลิต Ultrahigh Molecular Weight Polyethylene (UHMW-PE)
  - ขอปรับปรุงหน่วยกลั่นเฮกเซน (HDU)
  - ขอปรับเปลี่ยนรายละเอียดถังเก็บกักวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการ
  - ขอเพิ่มเติมรายละเอียดระบบการขนส่งของวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ของโครงการ
  - ขอเปลี่ยนชื่อโครงการจาก “โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE)” เป็น “โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)”
  - ขอทบทวนและปรับปรุงมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม
- ทั้งนี้ ในการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวข้างต้น โครงการได้มีการจัดทำรายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับความเห็นชอบในรายงานฯ ดังหนังสือที่ ทส 1009.9/8614 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2557
- 4) บริษัทฯ ได้ขอปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยขอปรับแผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และจุดตรวจวัดระดับเสียงชุมชน และบริเวณริมรั้วของโครงการ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ (คชก.) มีมติรับทราบดังหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/10291 ลงวันที่ 22 กันยายน 2557



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

5) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิด  
ที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2) ดังหนังสือสำนักงานนโยบายและแผน  
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/468 ลงวันที่ 9 มกราคม 2566 (ภาคผนวก ก) โดยมี  
ประเด็นที่ขอเปลี่ยนแปลงดังนี้

- การปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิด  
ที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาด ดังตารางที่ 1.1-1

ตารางที่ 1.1-1 การเปรียบเทียบกำลังการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE)  
และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

ผลิตภัณฑ์	รายงาน EIA ฉบับปี พ.ศ. 2537	รายงาน การขอเปลี่ยนแปลงฯ ครั้งที่ 1 (พ.ศ. 2557)	สถานภาพ การดำเนินการ ปัจจุบัน	ภายหลังการ เปลี่ยนแปลง ครั้งที่ 2
<b>ผลิตภัณฑ์หลัก</b>				
<u>HDPE Product</u>				
- แบบผงพลาสติกและเม็ดพลาสติกสีขาว	152,000	30,000	5,561	6,938
- แบบเม็ดพลาสติกสีดำ	-	93,257	112,453	121,122
<u>UHMW-PE Product</u>	-	22,400	5,924	15,856
- แบบผงพลาสติกและแบบผงพลาสติก ในบรรจุภัณฑ์				
<b>ผลิตภัณฑ์พลอยได้</b>	530	3,780	4,974	5,637
<b>รวมผลิตภัณฑ์ทั้งหมด</b>	<b>152,530</b>	<b>149,437</b>	<b>128,912</b>	<b>149,553</b>

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2567

- การทบทวนสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ
- การทบทวนตำแหน่งพื้นที่สีเขียว
- การทบทวนรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติก  
โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)
- การทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

6) บริษัทฯ ได้รับความเห็นชอบในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมิน ผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนัก  
ของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3) ดังหนังสือสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ที่ รย 0034(2)/2443  
ลงวันที่ 26 กรกฎาคม 2567 (ภาคผนวก ก) โดยมีประเด็นการเปลี่ยนแปลงดังนี้

- การขอติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) เพิ่มเติมจากเดิมจำนวน 5 เครื่องและขอติดตั้ง  
ระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) เพิ่มเติมจากเดิม 1 ระบบ
- การขอทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบ  
ผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทั้งนี้ การติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring  
System) เพิ่มเติมนั้น ไม่ส่งผลให้กำลังการผลิตของโครงการแตกต่างไปจากที่ได้รับความเห็นชอบในรายงานการ  
เปลี่ยนแปลง รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ด  
พลาสติกโพลีเอธิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)  
ดังหนังสือสำนักงาน นโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/468 ลงวันที่ 9  
มกราคม 2566 อย่างไรก็ตามโครงการได้มีการทบทวนและเพิ่มเติมมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ  
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่เสนอไว้ในรายงานการเปลี่ยนแปลง  
รายละเอียดดังกล่าว สามารถสรุปลำดับความเป็นมาของโครงการ ดังตารางที่ 1.1-2

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 1.1-2 สรุปความเป็นมาของโครงการ

ลำดับ	รายงาน	รายละเอียดการดำเนินงาน	หนังสือเห็นชอบ
1.	-	ดำเนินงานโครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูงและ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำ แบบเส้นตรง (HDPE/LLDPE)) โดยเริ่มดำเนินการผลิตในปี พ.ศ. 2527 ด้วยกำลังการผลิตรวม 60,000 ตัน/ปี (หรือประมาณ 182 ตัน/วัน ดำเนินการผลิต 330 วัน/ปี) โดยทำการผลิตเฉพาะเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) เท่านั้น ส่วนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE) ไม่ได้ดำเนินการผลิต แต่อย่างใด	-
2.	รายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการขยายกำลังการผลิตโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำ แบบเส้นตรง (LLDPE)	ขอขยายกำลังการผลิตรวม จาก 60,000 ตัน/ปี (182 ตัน/วัน) เพิ่มขึ้นเป็น 152,000 ตัน/ปี (461 ตัน/วัน) เพื่อรองรับความต้องการของตลาด	สำนักงานนโยบายและแผนสิ่งแวดล้อม ที่ วว 0804/6114 ลงวันที่ 28 กรกฎาคม 2537
3.	รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 1)	ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ได้แก่ <ul style="list-style-type: none"> <li>ขอยกเลิกการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE)</li> <li>ขอยกเลิกหน่วยผลิตไฮโดรเจน และหน่วยผลิตไอน้ำ</li> <li>ขอติดตั้งหน่วย Additive &amp; Carbon Black Feeding System (CB Unit)</li> <li>ขอติดตั้งหน่วยผลิต Ultrahigh Molecular Weight Polyethylene (UHMW-PE)</li> <li>ขอปรับปรุงหน่วยกลั่นแยกเซน (HDU)</li> <li>ขอปรับรายละเอียดโครงการและการจัดการต่าง ๆ ให้มีความทันสมัยและสอดคล้องกับการดำเนินการ ดังนี้ <ul style="list-style-type: none"> <li>ขอปรับเปลี่ยนรายละเอียดถึงเก็บกักวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการ</li> <li>ขอเพิ่มเติมรายละเอียดระบบการขนส่งของวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์ของโครงการ</li> </ul> </li> <li>ขอเปลี่ยนชื่อโครงการจาก “โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และ/หรือชนิดความหนาแน่นต่ำแบบเส้นตรง (LLDPE)”</li> </ul>	หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/8614 ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2557



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ (ต่อ) 1.1-2 สรุปความเป็นมาของโครงการ

ลำดับ	รายงาน	รายละเอียดการดำเนินงาน	หนังสือเห็นชอบ
3.	(ต่อ)	เป็น “โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติก โพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ครั้งที่ 1” เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินการในปัจจุบัน และหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ เนื่องจาก ได้มีการยกเลิกหน่วยผลิต LLDPE และขอติดตั้งหน่วย UHMW-PE เพิ่มเติม <ul style="list-style-type: none"> <li>ขอทบทวนและปรับปรุงมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	
4.	-	ขอปรับปรุงมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ สิ่งแวดล้อม โดยขอปรับแผนที่แสดงจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ และจุดตรวจวัดระดับเสียงชุมชน และบริเวณริมรั้วของโครงการ	หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.9/10291 ลงวันที่ 22 กันยายน 2557
5.	รายงานการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการ ประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิต เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 2)	ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ใน 5 ประเด็นหลัก <ul style="list-style-type: none"> <li>การปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มี น้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ให้สอดคล้องกับความต้องการของตลาด</li> <li>การทบทวนสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ</li> <li>การทบทวนตำแหน่งพื้นที่สีเขียว</li> <li>การทบทวนรายละเอียดโครงการให้สอดคล้องกับการปรับสัดส่วนการผลิตผลิตภัณฑ์เม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)</li> <li>การทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้สอดคล้องกับการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ</li> </ul>	หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/468 ลงวันที่ 9 มกราคม 2566



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ (ต่อ)1.1-2 สรุปความเป็นมาของโครงการ

ลำดับ	รายงาน	รายละเอียดการดำเนินงาน	หนังสือเห็นชอบ
6.	รายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)	ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ ใน 2 ประเด็นหลัก <ul style="list-style-type: none"> <li>การขอติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) เพิ่มเติมจากเดิมจำนวน 5 เครื่องและขอติดตั้งระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) เพิ่มเติมจากเดิม 1 ระบบ</li> <li>การขอทบทวนมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</li> </ul>	หนังสือสำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง ที่ รย 00342/2443 ลงวันที่ 26 กรกฎาคม 2567

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2567

ทั้งนี้ คณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ด้านโครงการอุตสาหกรรม กำหนดให้ทางโครงการต้องยึดถือปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมพร้อมทั้งจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการดังกล่าวทุก 6 เดือน

เพื่อเป็นการติดตามการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการได้มอบหมายให้บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมในด้านต่างๆ และจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือน กรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 เพื่อนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

## 1.2 วัตถุประสงค์

- 1) เพื่อติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring) ของโครงการ
- 2) เพื่อรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- 3) เพื่อจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว และนำเสนอต่อหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง

## 1.3 ขอบเขตของการจัดทำรายงาน

ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการทางด้านสิ่งแวดล้อมของโครงการนั้น จะประกอบไปด้วย

### 1) มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ทางโครงการจะเป็นผู้ดำเนินการตามมาตรการ พร้อมทั้งรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ ซึ่งใช้ประกอบการดำเนินการโดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด จะเป็นผู้นำรายงานผลดังกล่าว มาผนวกเข้าไว้ในรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

### 2) มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

สำหรับมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว โดยบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด เป็นผู้รวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดทั้งหมด และข้อมูลของโครงการในด้านอื่นๆ ซึ่งเป็นข้อกำหนดตามเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม



#### 1.4 สถานะโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ประมาณ 152,000 ตัน/ปี

ในการเปลี่ยนแปลงฯ ในครั้งนี้ โครงการติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์เพิ่มเติมเพื่อเพิ่มความสามารถในการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ประกอบด้วย

- (1) เครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) จำนวน 5 เครื่อง
- (2) ระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) จำนวน 1 ระบบ

ทั้งนี้ โครงการติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์เพิ่มเติมจำนวน 5 เครื่อง (Screener : 05S005, 05S006, 05S007, 05S008 และ 05S009) โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้สามารถคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ที่มีขนาดเล็กกว่า 250 ไมครอน ออกจากผงโพลีเมอร์ขนาดกลาง โดยสามารถจำแนกได้ดังนี้

Over Size Powder	> 500 ไมครอน
Medium Size Powder	500 – 250 ไมครอน
Small Size Powder	< 250 ไมครอน

สำหรับเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ที่ติดตั้งเพิ่มเติมนั้นจะมีความสามารถในการคัดแยกขนาด (Outlet Condition) เครื่องละ 1.4 ตันต่อชั่วโมง ซึ่งการติดตั้งเครื่องดังกล่าวจะช่วยลดระยะเวลาในกระบวนการผลิตโดยไม่ต้องเดินระบบเพื่อคัดแยกผงโพลีเมอร์ขนาดดังกล่าวอีกครั้ง (reprocess) และนอกจากการติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์แล้ว โครงการจะติดตั้งระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) จำนวน 1 ระบบเพื่อใช้ในการลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน

สำหรับลักษณะการติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ แสดงดังรูปที่ 1.4-1

สำหรับขั้นตอนของหน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ (Powder Screen) ของกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ในปัจจุบันนั้น สามารถสรุปได้ดังนี้

- ผงโพลีเมอร์ที่ผ่านหน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์และการทำให้โพลีเมอร์แห้งจะถูกส่งผ่านโรตารีวาล์ว (Rotary valve : 03H004) เข้าถังพักผง UHMW-PE (Powder Bin : 04D001) จากนั้นจะถูกส่งเข้าไปเก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE (Powder silo : 04T001A/B) ด้วยระบบลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน (Nitrogen Transportation System)

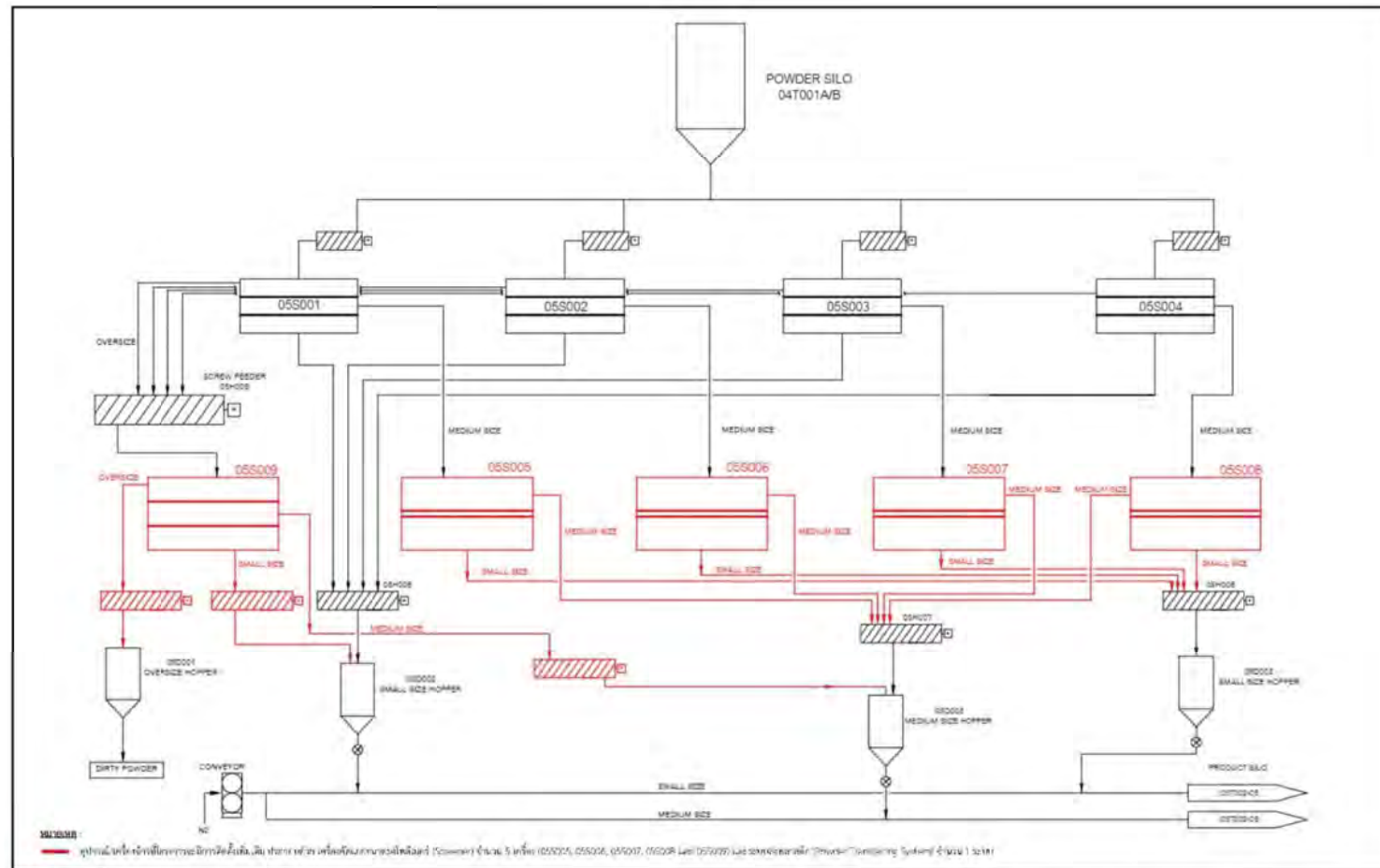


รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

- ระบบลำเลียงผงไปเก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE ด้วยไนโตรเจนจะทำงานโดยใช้เครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 04K001A/B) เป่าไนโตรเจนเพื่อส่งผงโพลีเมอร์ไปเก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE (Powder Silo : 04T001A/B) จากนั้นไนโตรเจนจะไหลผ่านตัวกรองที่อยู่ด้านบนของไซโลเพื่อวนกลับมาเข้าด้าน suction ของเครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 04K001A/B) เพื่อส่งผงต่อไป
- ผงโพลีเมอร์ที่เก็บในไซโลเก็บผงจะถูกส่งเข้าเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener : 05S001, 05S002, 05S003 และ 05S004) เพื่อคัดขนาดของผงโพลีเมอร์ที่มีขนาดของอนุภาคใหญ่เกินความต้องการของลูกค้า ออก โดยใช้ตะแกรงร่อนขนาดต่างๆ กัน เช่น 180, 224, 259, 582 ไมครอน ร่อนคัดเอาขนาดที่ต้องการก่อน จะส่งต่อไปยังไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE (Product Silo : 05T002/05T003/ 05T004/ 05T005) ผ่านโรตารีวาล์ว (Rotary Valve : 05H009/05H010/05H011) ด้วยระบบลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน (Nitrogen Transportation system)
- ระบบลำเลียงผงไปเก็บที่ไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE ด้วยไนโตรเจนจะทำงานโดยใช้เครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 05K001A/B/C) เป่าไนโตรเจนเพื่อส่งผงโพลีเมอร์ไปเก็บที่ไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE จากนั้นไนโตรเจนจะไหลผ่านตัวกรองที่อยู่ด้านบนของไซโลเพื่อวนกลับมาเข้าด้าน suction ของเครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 05K001A/B) เพื่อส่งผงต่อไป
- ผงโพลีเมอร์จากการทำความสะอาดตะแกรงร่อนของเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์จะถูกจัดเก็บเป็นกากของเสีย (Dirty powder) และจำหน่ายให้บริษัทภายนอกเพื่อนำไปทำการรีไซเคิลให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์ต่อไป

การติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) เพิ่มเติม นั้น เป็นการติดตั้งบริเวณพื้นที่หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ (Powder Screen) ของกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ซึ่งไม่ส่งผลให้ขนาดพื้นที่ส่วนผลิต (Process Area) เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 1.4-1 ลักษณะการติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลิเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลง

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2567

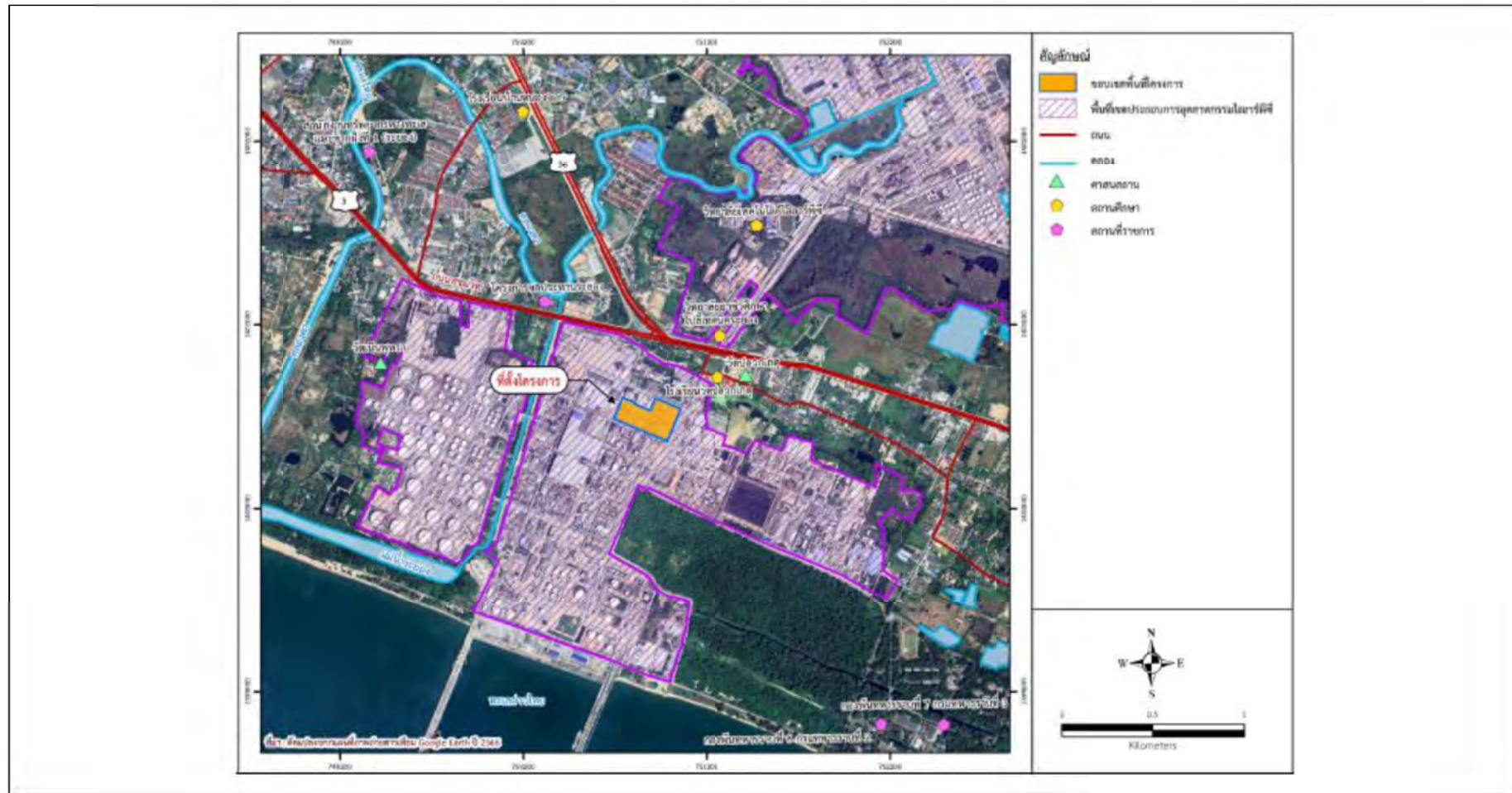
## 1.5 ที่ตั้งและขนาดโครงการ

โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี (ฝั่งใต้ถนน สุขุมวิท) บริเวณกิโลเมตรที่ 225 ถนนสุขุมวิท หมู่ที่ 5 ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (รูปที่ 1.5-1) โดยมีพื้นที่โครงการทั้งหมด 26.71 ไร่ และอาณาเขตติดต่อของโรงงาน (รูปที่ 1.5-2) มีรายละเอียดดังนี้

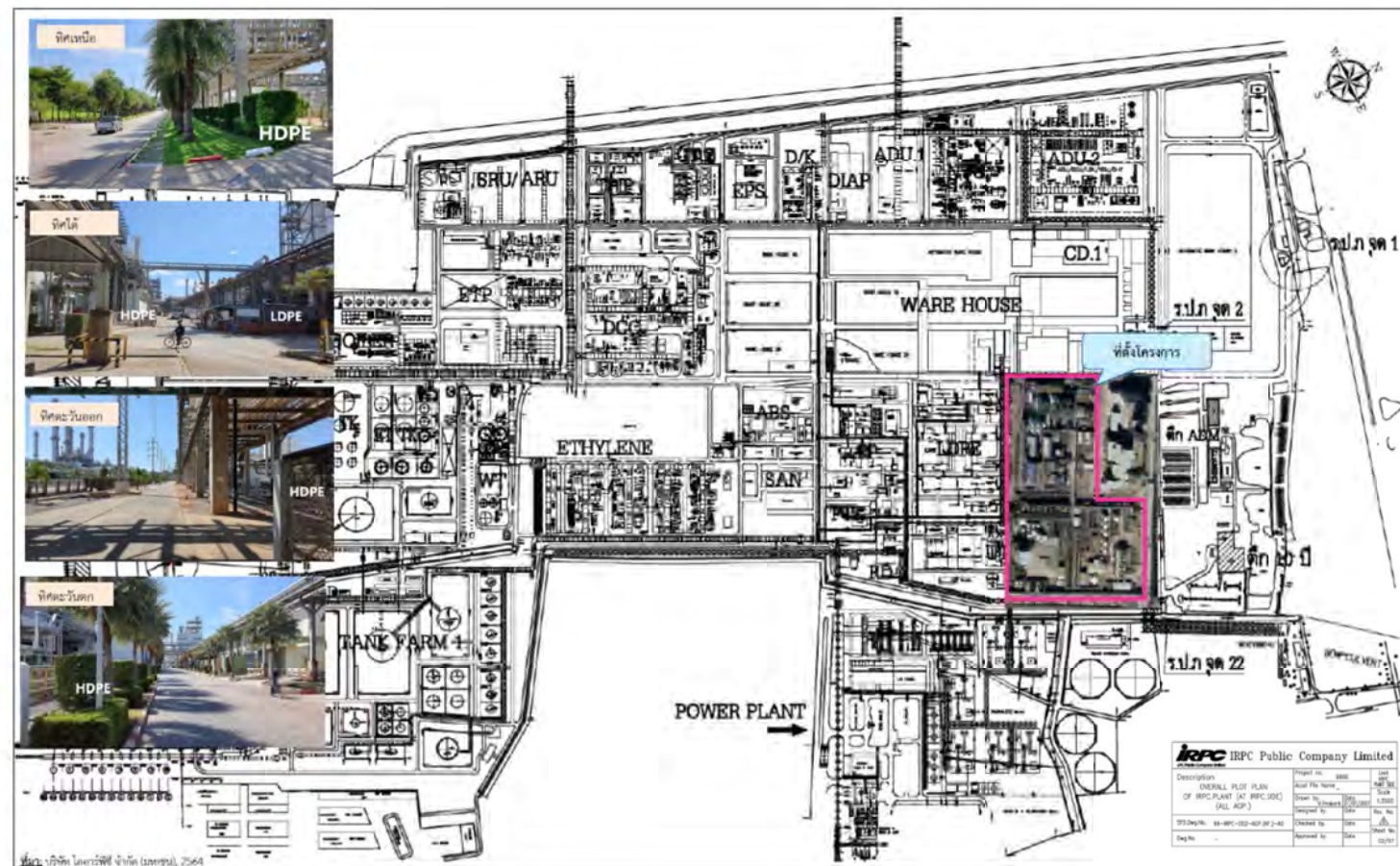
- ทิศเหนือ ติดกับ ถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเป็นแนวแบ่งเขตระหว่างโครงการกับอาคารสำนักงานบริหารเดิมและอาคารห้องอาหาร
- ทิศตะวันออก ติดกับ ถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีขนานกับแนวรั้ว ส่วนภายนอกรั้วเป็นโครงการผลิตพลังไอน้ำและไฟฟ้าร่วม (CHP) ในกลุ่มโรงงาน IRPC
- ทิศใต้ ติดกับ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE) ของบริษัท ทีพีโอ โพลีน จำกัด (มหาชน)
- ทิศตะวันตก ติดกับ ถนนของเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีเป็นแนวแบ่งเขตระหว่างโครงการกับโกดังเก็บสินค้าที่ผลิตได้



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มัน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มัน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 1.5-2 ที่ตั้งโครงการและอาณาเขตติดต่อโดยรอบ



## 1.6 รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

ประเภทและสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการแบ่งออกเป็น 3 ส่วนหลัก ได้แก่ พื้นที่ส่วนการผลิต พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต และพื้นที่ลานถัง นอกจากนี้ ในบริเวณพื้นที่โครงการยังมีส่วนประกอบอื่น ๆ ได้แก่ พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภคสาธารณูปการ และพื้นที่รอกการพัฒนา/พื้นที่ว่าง สำหรับการใช้ประโยชน์พื้นที่ส่วนต่าง ๆ ของโครงการ (รูปที่ 1.6-1) มีรายละเอียดดังตารางที่ 1.6-1

ตารางที่ 1.6-1 รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)
1. พื้นที่ส่วนการผลิต แบ่งออกเป็น	
1) หน่วยผลิต HDPE	
- หน่วยโพลีเมอร์ไซซ์	1,106.58
- หน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง	224.06
- หน่วยทำให้เป็นเม็ด	
• หน่วย Granulation Unit	720.0
• หน่วย CB Unit	167.41
- หน่วยเก็บและบรรจุภัณฑ์	2,168.2
2) หน่วยผลิต UHMW-PE UHMW-PE	1,111.63
<b>รวม (ตารางเมตร)</b>	<b>5,497.88</b>
2. พื้นที่ส่วนเสริมการผลิต	
- หน่วยเตรียมองค์ประกอบตัวเร่งปฏิกิริยา	99.0
- หน่วยกลั่นเฮกเซน (HDU)	404.61
- หน่วยแยกซีฟิ้งกลับคืน	454.41
- หน่วยผลิตไนโตรเจน	40.50
- หน่วยผลิตบิวทีน-1	439.76
<b>รวม (ตารางเมตร)</b>	<b>1,438.28</b>
3. พื้นที่ส่วนลานถังภายในพื้นที่โครงการ แบ่งออกเป็น	
- พื้นที่ส่วนลานถังเก็บวัตถุดิบ	8,064.0
- พื้นที่ส่วนลานถังเก็บผลิตภัณฑ์	908.26
<b>รวม (ตารางเมตร)</b>	<b>8,972.26</b>



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

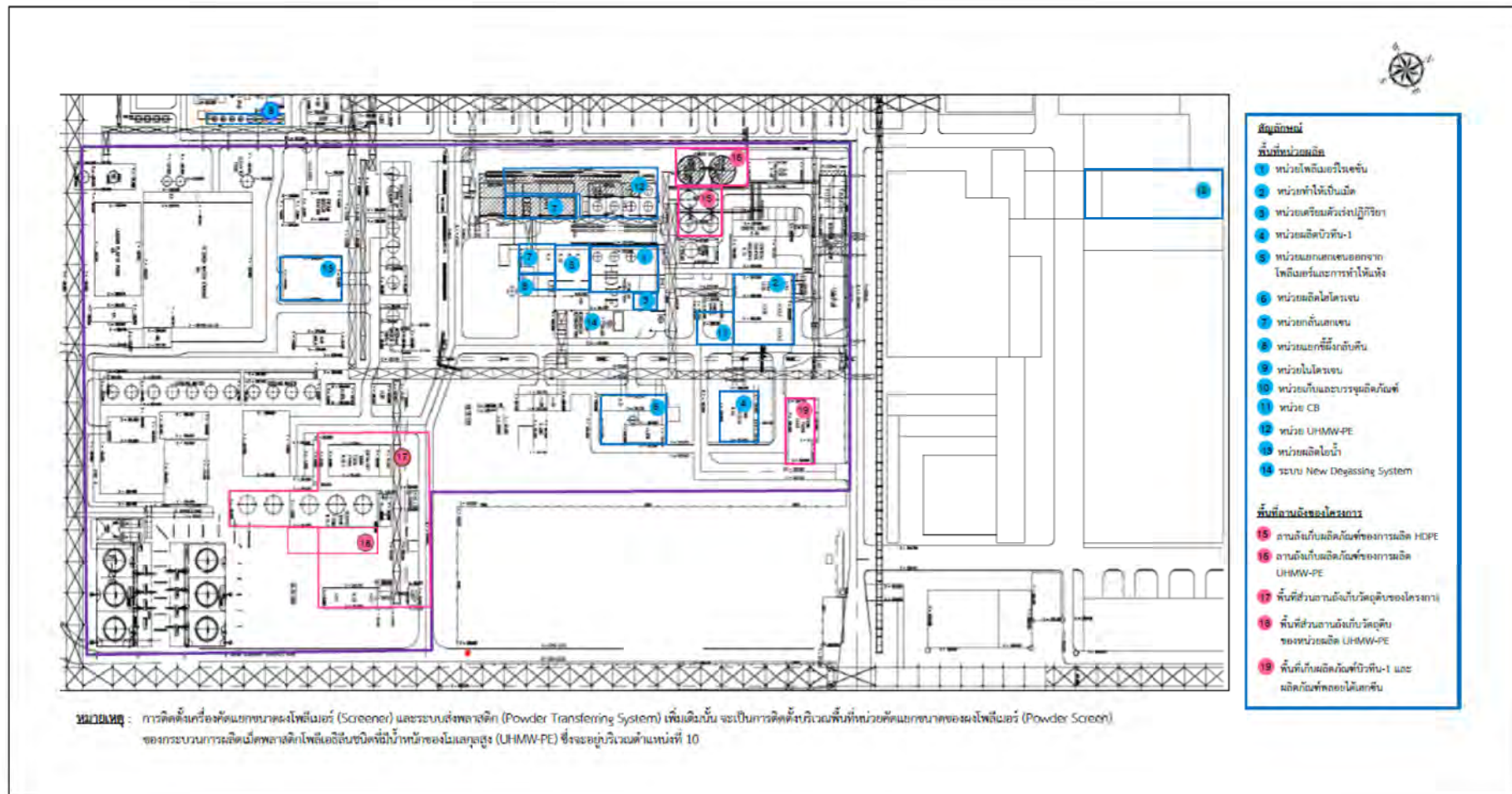
ตารางที่ 1.6-1 (ต่อ) รายละเอียดสัดส่วนการใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ

การใช้ประโยชน์พื้นที่โครงการ	ขนาดพื้นที่ (ตารางเมตร)
4. พื้นที่ส่วนสาธารณูปโภค/สาธารณูปการ	
- อาคารสำนักงาน	420.0
- หอเผา	49.0
- ระบบน้ำหล่อเย็น	806.0
- หน่วย Utility Unit	6,237.0
รวม (ตารางเมตร)	7,512
5. พื้นที่สีเขียว	2,160
รวม (ตารางเมตร)	2,160
6. พื้นที่รกร้างพัฒนา และพื้นที่ว่าง	17,153.58
รวม (ตารางเมตร)	17,153.58
รวมทั้งสิ้น (ตารางเมตร)	42,734
รวมทั้งสิ้น (ไร่)	26.71

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2567

หมายเหตุ : การติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) เพิ่มเติม นั้น จะเป็นการติดตั้งบริเวณพื้นที่หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ (Powder Screen) ของกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ซึ่งไม่ส่งผลให้ขนาดพื้นที่ส่วนผลิต (Process Area) เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 1.6-1 แผนผังและส่วนประกอบต่างๆ ของโครงการ



## 1.7 วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา ผลิตภัณฑ์และผลิตภัณฑ์พลอยได้

### 1.7.1 ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา

วัตถุดิบหลักๆ ที่ใช้ในโครงการ ประกอบด้วย

- 1) เอธิลีน (Ethylene) : ใช้เป็นวัตถุดิบหลักของโครงการสำหรับการผลิต HDPE และ UHMW-PE
- 2) ไฮโดรเจน (Hydrogen) : ใช้เป็นตัวควบคุมขนาดโมเลกุลของผลิตภัณฑ์เฉพาะในการผลิต HDPE
- 3) เฮกเซน (Hexane) : ใช้เป็นตัวกลางของปฏิกิริยา HDPE/UHMW-PE Polymerization
- 4) โพรพิลีน (Propylene) : ใช้เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์เฉพาะในการผลิต HDPE
- 5) บิวทีน-1 (Butene-1) : ใช้เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์เฉพาะในการผลิต HDPE
- 6) ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) : สำหรับตัวเร่งปฏิกิริยาที่ใช้ในหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชันของการผลิต HDPE

และ UHME-PE คือ Titanium Tetrachloride ( $\text{TiCl}_4$ )

7) ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) : ใช้เป็นตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาการผลิต HDPE และ UHMW-PE กระบวนการผลิต HDPE มีการใช้ตัวกระตุ้นเร่งปฏิกิริยา 2 ชนิด คือ Triethyl aluminium (TEA) และ Isoprenyl aluminium (IPRA) สำหรับกระบวนการผลิต UHME-PE ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยาเพียง 1 ชนิด คือ Triethyl aluminium (TEA)

8) สารเติมแต่ง (Additives) : ใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพในหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกและตัดเม็ดในการผลิต HDPE และ UHMW-PE กระบวนการผลิต HDPE มีการใช้สารเติมแต่ง 6 ชนิด ได้แก่ Irganox, An-ti-Oxdant, Parafin Wax, Zinc Stearate, Calcium Stearate และ Stearate สำหรับกระบวนการผลิต UHMW-PE มีการใช้สารเติมแต่งเพียง 2 ชนิด คือ Calcium Stearate และ Stearate

9) Carbon Black : ใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพเฉพาะในหน่วยการผลิต HDPE เพื่อให้ลักษณะเม็ดพลาสติกเป็นสีดำ ถูกนำมาใช้ในหน่วย CB



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 1.7-1 ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา การขนส่ง และเก็บสำรอง	ลักษณะกลิ่น	สถานะ ในการใช้งาน	หมายเหตุ
<b>1. วัตถุดิบ</b>					
เอธิลีน (C <sub>2</sub> H <sub>4</sub> ) - HDPE - UHMW-PE	126,921 15,937	รับจากแหล่งผลิตภายในเขตประกอบการ IRPC ผ่านทางระบบท่อส่งมาจัดเก็บไว้ในถังหมายเลข 38.202B ขนาดกักเก็บ 32,000 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งผ่านระบบท่อมายังหน่วยผลิตในพื้นที่โครงการ	มีกลิ่นหอม หวาน	ก๊าซ	ใช้เป็นวัตถุดิบหลักในการผลิต HDPE และ UHMW-PE
<b>รวม</b>	<b>142,858</b>				
ไฮโดรเจน (H <sub>2</sub> ) - HDPE	92	รับจากแหล่งผลิตภายในเขตประกอบการ IRPC ผ่านทางระบบท่อส่งมายังพื้นที่โครงการ โดยจัดเก็บไว้ในถังเก็บหมายเลข 37.009 ขนาดกักเก็บ 8 ลูกบาศก์เมตร และถังหมายเลข 37.010 ขนาดกักเก็บ 49.8 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบของพื้นที่โครงการ	ไม่มีกลิ่น	ก๊าซ	ใช้เป็นตัวควบคุมขนาดโมเลกุลของผลิตภัณฑ์ของหน่วย HDPE
<b>รวม</b>	<b>92</b>				
เอทเซน (C <sub>6</sub> H <sub>14</sub> ) - HDPE - UHMW-PE	1,421 862	รับจาก External Suppliers โดยรถบรรทุก และทำการUnload เข้าสู่ถังเก็บหมายเลข 16.161A ขนาดกักเก็บ 460 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งอยู่ในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบของพื้นที่โครงการ	มีกลิ่นคล้าย Gasoline	ของเหลว บริสุทธิ์	ใช้เป็นตัวกลางของปฏิกิริยา HDPE/UHMW-PE Polymerization
<b>รวม</b>	<b>2,283</b>				

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา การขนส่ง และเก็บสำรอง	ลักษณะกลิ่น	สถานะ ในการใช้งาน	หมายเหตุ
<b>1. วัตถุดิบ (ต่อ)</b>					
โพรพิลีน (C <sub>3</sub> H <sub>6</sub> ) - HDPE	83	รับจากแหล่งผลิตภายในเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซีผ่านทางระบบท่อส่งมาจัดเก็บไว้ในถังหมายเลข 39.001 ขนาดกักเก็บ 3,757 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งผ่านระบบท่อมายังหน่วยผลิตในพื้นที่ของโครงการ	เกือบไม่มีกลิ่น	ของเหลวบริสุทธิ์	ใช้เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์ของ HDPE
<b>รวม</b>	<b>83</b>				
บิวทีน-1 (Butene-1) - HDPE	3,199	รับจากแหล่งผลิตภายในโครงการ โดยขนส่งผ่านมาทางระบบท่อเข้าสู่ถังเก็บหมายเลข D-301 ขนาดกักเก็บ 900 ลูกบาศก์เมตร ในบริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งผ่านระบบท่อกลับมาจัดเก็บไว้ในถังเก็บหมายเลข 33.001 ขนาดกักเก็บ 200 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบของพื้นที่โครงการ	มีกลิ่นเหมือน Petroleum	ของเหลวบริสุทธิ์	ใช้เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของผลิตภัณฑ์สำหรับ HDPE
<b>รวม</b>	<b>3,199</b>				

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา การขนส่ง และเก็บสำรอง	ลักษณะกลิ่น	สถานะ ในการใช้งาน	หมายเหตุ
2. สารเคมี (ต่อ)					
ตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst)  • Titanium Tetrachloride (TiCl <sub>4</sub> ) - HDPE   - UHMW-PE	10  <				



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)		แหล่งที่มา การขนส่ง และเก็บสำรอง	ลักษณะกลิ่น	สถานะ ในการใช้งาน	หมายเหตุ
2. สารเคมี (ต่อ)						
สารเติมแต่ง (Additives)	HDPE	UHMW-PE	รับจาก External Suppliers โดยบรรทุกทุกในลักษณะถุง ขนาด 25 กิโลกรัม หรือบรรจุเป็นถุง Jumbo Bag ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม จากนั้นนำมาเก็บในพื้นที่จัดเก็บ สารเคมีส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ก่อนส่งต่อมายังพื้นที่จัดเก็บ สารเติมแต่งในอาคารหน่วยทำให้เป็นเม็ด ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่ของโครงการ	ไม่มีกลิ่น	ผง	ใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพในหน่วยผลิต
1) Irganox	145	-		ไม่มีกลิ่น	ผง	เม็ดพลาสติกและตัด
2) Anti-oxidant	231	-		ไม่มีกลิ่น	ผง	เม็ดของหน่วยผลิต
3) Parafin Wax	1	-		ไม่มีกลิ่น	ผง	HDPE
4) Zinc Stearate	1	-		ไม่มีกลิ่น	ผง	ใช้เป็น Mocifier เพื่อควบคุมปฏิกิริยา
5) Calcium Stearate	61	23				
6) Statsafe	-	3	รับจาก External Suppliers โดยบรรจุมาในถังปิดขนาด 200 ลิตร (145 กิโลกรัม) ก่อนทำการ Unload เข้าสู่ถังเก็บกัก (Day Tank) ขนาด 0.3 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของ N <sub>2</sub> ตั้งอยู่ในบริเวณพื้นที่ของโครงการ			ใช้เป็นสารป้องกันไฟฟ้าสถิต เพื่อป้องกันการเกิด Polymer ขนาดใหญ่ใน Reactor ของ UHMW-PE
รวม	439	26				

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่ม้วนหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 1.7-1 (ต่อ) ชนิดและปริมาณการใช้วัตถุดิบ สารเคมี/ตัวเร่งปฏิกิริยา

ชนิด	ปริมาณการใช้ (ตัน/ปี)	แหล่งที่มา การขนส่ง และเก็บสำรอง	ลักษณะกลิ่น	สถานะ ในการใช้งาน	หมายเหตุ
2. สารเคมี (ต่อ)					
<u>Carbon Black</u> - HDPE	2,748	รับจาก/ External Suppliers โดยรถบรรทุกในลักษณะถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือบรรจุในถุง Jumbo bag ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม จากนั้นนำมาเก็บไว้ในพื้นที่จัดเก็บสารเคมีส่วนกลางของเขตประกอบการฯ ก่อนนำมาจัดเก็บในถังเก็บกัก (Day Tank) ขนาด 60 ลูกบาศก์เมตร ซึ่งตั้งอยู่ในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบของพื้นที่โครงการ	ไม่มีกลิ่น	ผง	ใช้เป็นสารปรับปรุงคุณภาพในหน่วยผลิตเม็ดพลาสติกและตัดเม็ด
รวม	2,748				

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2567

หมายเหตุ : - หมายถึง ไม่มีการใช้สารเคมีชนิดนั้น ๆ ในการผลิตผลิตภัณฑ์



### 1.7.2 การขนส่งและการจัดเก็บ

ระบบการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ของโครงการ ประกอบด้วย ระบบการขนส่งทางรถบรรทุก และระบบการขนส่งทางท่อ ซึ่งโครงการได้กำหนดขั้นตอนการปฏิบัติงานในการขนส่ง และจัดเก็บวัตถุดิบเคมีภัณฑ์ และตัวเร่งปฏิกิริยา เพื่อเป็นแนวทางการปฏิบัติให้เป็นไปอย่างเหมาะสมและปลอดภัยทั้งต่อผู้ปฏิบัติงาน ชุมชนรอบข้างและสิ่งแวดล้อม

#### 1) ระบบการขนส่งทางรถบรรทุก

ระบบการขนส่งทางรถบรรทุกใช้ในการขนส่งตัวเร่งปฏิกิริยา สารเติมแต่ง ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา และ Carbon Black นอกจากนี้ยังใช้ในการขนส่งเฮกเซนจาก External Supplier มาเก็บกักยังถังเก็บกักในบริเวณลานถังเก็บวัตถุดิบของพื้นที่โครงการ

#### 2) ระบบการขนส่งทางท่อ

ระบบการขนส่งวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์ของโครงการส่วนใหญ่เป็นระบบปิด (Closed System) โดยการขนส่งด้วยระบบท่อ ที่วางท่อบนฐานรองท่อ (Pipe Rack) วัตถุดิบหลักที่ขนส่งผ่านทางท่อลำเลียง ประกอบด้วย เอธิลีน เฮกเซน ไฮโดรเจน โพรพิลีน และบิวทีน-1

### 1.7.3 ลานถังเก็บวัตถุดิบและเคมีภัณฑ์

(1) การจัดเก็บวัตถุดิบ : ถังเก็บกักวัตถุดิบมีทั้งสิ้น 16 ถัง ซึ่งสามารถแสดงรายละเอียดของถังเก็บกักเก็บวัตถุดิบที่ใช้ในโครงการ ดังนี้

#### 1) ถังเก็บกักวัตถุดิบบริเวณลานถัง 1 ของเขตประกอบการฯ

1.1) ถังเก็บกักเอธิลีน (Ethylene) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 38.202B ซึ่งเป็นถังบรรจุแบบ Cone Roof

1.2) ถังเก็บกักบิวทีน-1 (Butene-1) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข D-301 เป็นถังชนิด Spherical กักบิวทีน-1 ในสถานะของเหลว (Liquid)

1.3) ถังเก็บกักโพรพิลีน (Propylene) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 39.001 เป็นถังชนิด Spherical

#### 2) ลานถังเก็บกักวัตถุดิบบริเวณลานถังของพื้นที่โครงการ

2.1) ถังเก็บกักบิวทีน-1 (Butene-1) : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 33.001 เป็นถังชนิด Horizontal เก็บบิวทีน-1 ในสถานะของเหลว

2.2) ถังเก็บกัก LPG : มีจำนวน 1 ถัง คือ ถังเก็บหมายเลข 37.002 ขนาดถังเก็บกัก 30 ลูกบาศก์เมตร เป็นถังชนิด Horizontal เก็บ LPG ในสถานะของเหลว

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

---

2.3) ถังเก็บกักโพรเพน (Propane) : มีจำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังเก็บหมายเลข 30.001A และ 30.001B เป็นถังชนิด Horizontal เก็บกักโพรเพนในสถานะของเหลว

2.4) ถังเก็บกักเฮกเซน (Hexane) มีจำนวน 6 ถัง ประกอบด้วย ถังเก็บกัก Pure Hexane (ถังหมายเลข 16.101) ถังเก็บกัก Mother Liquor Hexane (ถังหมายเลข 16.103) ถังเก็บกัก Mother Liquor Hexane ที่มาจากกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน (ถังหมายเลข 16.150) ถังเก็บกัก Fresh Hexane (ถังหมายเลข 16.161A) และถังเก็บกัก Super Pure Hexane (ถังหมายเลข 16.161B) ถังเก็บกัก Mother Liquor Hexane ที่มาจากกระบวนการผลิต UHMW-PE (ถังหมายเลข 07T004)

2.5) ถังเก็บกักไฮโดรเจน (Hydrogen) : มีจำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 37.009 และถังหมายเลข 37.010

## (2) การจัดเก็บสารเคมีภัณฑ์อื่นๆ

1) ถังเก็บกักตัวกระตุ้นเร่งปฏิกิริยา (Activator) ประกอบด้วย

1.1) ถังเก็บกัก Triethylaluminum (TEA) : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.201A ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

1.2) ถังเก็บกัก Isoprenylaluminum (IPRA) : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.201B ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

1.3) ถังเก็บกัก Activator EASC : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.251 ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

2) ถังเก็บกักตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ประกอบด้วย ถังเก็บกัก Titaninum Tetrachloride (TiCl<sub>4</sub>) : มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 16.206 ซึ่งเป็นถังปิดภายใต้บรรยากาศของไนโตรเจนแบบ Vertical

3) ถังเก็บกักสารเติมแต่ง (Additives) : สารเติมแต่งที่โครงการใช้ในการผลิต ได้แก่ Irganox 1010, Anti-oxidant, Parafin Zinc Stearate และ Calcium Stearate ทั้งหมดเป็นเคมีภัณฑ์ที่เป็นของแข็ง ซึ่งถูกบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือถุง Jumbo Bag ขนาด 500 กิโลกรัม ก่อนนำมาถ่ายเทลงใน Day Tank

4) ถังเก็บกัก Carbon Black : Carbon Black อยู่ในรูปผงสีดำ โดยบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือถุง Jumbo Bag ขนาด 500-1,000 กิโลกรัม จัดเก็บในพื้นที่เก็บสารเคมีของเขตประกอบการฯ ก่อนนำมาถ่ายเทลงในไซโลเก็บ Carbon Black



## 1.8 ผลกระทบ

### 1.8.1 ชนิดและปริมาณผลกระทบที่ได้จากกระบวนการผลิต

#### (1) ผลกระทบหลัก

- 1) เม็ดและพลาสติกชนิด HDPE สีขาว
- 2) เม็ดและพลาสติกชนิด HDPE สีดำ
- 3) ผงพลาสติกชนิด UHMW-PE

#### (2) ผลกระทบพลอยได้

- 1) ขี้ผึ้ง (Wax) : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายเป็นวัตถุดิบให้กับโรงงานอื่นๆ
- 2) Waste Gas to ETP : เป็นผลกระทบพลอยได้ของโครงการที่เกิดจากการผลิต HDPE โดยส่งไปเป็นวัตถุดิบของโรงงานในเขตประกอบการฯ
- 3) Clean Powder : เกิดจากการผลิต HDPE โดยส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product
- 4) Lump และ Chunk : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายในรูป By-product
- 5) Dirty Pellet : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายในรูป By-product
- 6) Loose Resin : เกิดจากการผลิต HDPE ซึ่งสามารถนำไปจำหน่ายในรูป By-product

### 1.8.2 การเก็บสำรองและขนส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

#### (1) ถังเก็บผลกระทบหลัก

1) ถังเก็บผลกระทบพลาสติกชนิด HDPE สีขาว และสีดำ : แบ่งได้เป็น 2 ชนิด ได้แก่ ผลกระทบแบบผงพลาสติกชนิด HDPE และผลกระทบแบบเม็ดพลาสติก HDPE โดยผลกระทบแบบผงพลาสติกชนิด HDPE ที่ผลิตได้เก็บไว้ในถังเก็บกัก จำนวน 5 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 11.431, 11.453A, 11.453B, 11.465 และถังหมายเลข 11.474 ซึ่งถูกเก็บไว้บริเวณลานถังเก็บผลกระทบในพื้นที่ของโครงการ ส่วนผลกระทบแบบเม็ดพลาสติก HDPE ถูกเก็บในถังเก็บกัก จำนวน 9 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 13.120A, 13.102B และ 13.018C ถังหมายเลข 13.202A, 13.202B, 13.202C และถังหมายเลข 35.018A, 35.018B และ 35.018C ซึ่งถูกเก็บไว้ในพื้นที่หน่วยเก็บและบรรจุภัณฑ์ จากนั้นทำการบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัมหรือ Jumbo bag ขนาด 500-1,00 กิโลกรัม และส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าผ่านทางรถบรรทุกหรือเรือบรรทุก ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546

2) ถังเก็บผลกระทบผงพลาสติกชนิด UHMW-PE : แบ่งเป็น 2 ชนิด ได้แก่ ผลกระทบแบบผงพลาสติกชนิด UHMW-PE และผลกระทบแบบเม็ดพลาสติก UHMW-PE ในบรรจุภัณฑ์ โดยผลกระทบแบบผงพลาสติก UHMW-PE ที่ผลิตได้ถูกเก็บในถังเก็บกัก จำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 04T001A และถังหมายเลข 04T001B ซึ่งถูกเก็บไว้

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ในบริเวณลานถังเก็บผลิตภัณฑ์ในพื้นที่ของโครงการ และผลิตภัณฑ์แบบผงพลาสติก UHMW-PE ในบรรจุภัณฑ์  
ถูกเก็บในถังเก็บกัก จำนวน 4 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 05T002, 05T003, 05T004 และ 05T005 ซึ่งจะถูกรวบรวม  
ในพื้นที่หน่วยเก็บและบรรจุภัณฑ์จากนั้นทำการบรรจุในถุงขนาด 25 กิโลกรัม หรือ Jumbo Bag ขนาด 500-1,000  
กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าผ่านทางรถบรรทุกหรือเรือบรรทุก ที่ผ่านการรับรองมาตรฐานตามประกาศ  
กระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การขนส่งวัตถุอันตรายทางบก พ.ศ. 2546

## (2) ถังเก็บผลิตภัณฑ์พลอยได้

1) ถังเก็บกักบิวทีน-1 (Butene-1) : เป็นผลิตภัณฑ์ที่โครงการผลิตเอง เพื่อใช้ในการกระบวนการผลิตของ  
โครงการ มีจำนวน 5 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข D108A, D108B, D108C, D108D และ D110 ซึ่งเป็นถังบรรจุแบบ  
Horizontal

2) ถังเก็บกักเฮกเซน (Hexane) : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากกระบวนการผลิตบิวทีน-1 ของ  
โครงการ มีจำนวน 1 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข D109 ซึ่งเป็นถังบรรจุแบบ Horizontal

3) ถังเก็บขี้ผึ้ง (Wax) : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ซึ่งเป็นส่วนขี้ผึ้งที่สะอาด จัดเก็บ  
ใน 2 รูปแบบ รูปแบบที่ 1 คือ จัดเก็บเป็นขี้ผึ้งสะอาดในรูปของแข็ง ซึ่งทำการบรรจุใส่ Jumbo Bag ขนาด 650  
กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายให้กับลูกค้าผ่านทางรถบรรทุก สำหรับรูปแบบที่ 2 โครงการจัดเก็บเป็นขี้ผึ้งสะอาดในรูป  
ของเหลวโดยเก็บกักไว้ในถังเก็บผลิตภัณฑ์ จำนวน 2 ถัง ได้แก่ ถังหมายเลข 15.004C และถังหมายเลข 15.004D  
จากนั้นจะทำการจำหน่ายให้กับลูกค้าโดยการขนถ่ายจากถังเก็บลงรถบรรทุก Container ของลูกค้าต่อไป

4) Waste Gas to ETP : ส่งไปเป็นวัตถุดิบของโรงงานในเขตประกอบการฯ ผ่านทางระบบท่อขนส่ง

5) ถังเก็บ Clean Powder : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE และ UHMW-PE ทำการ  
บรรจุใส่ Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

6) ถังเก็บ Lump และ Chunk : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ทำการบรรจุใส่  
Jumbo Bag ขนาด 650 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

7) ถังเก็บ Dirty Pellet : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ทำการบรรจุใส่ Jumbo Bag  
ขนาด 650 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า

8) ถังเก็บ Loose Resin : เป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ที่ได้จากการผลิต HDPE ทำการบรรจุใส่ ถุงขนาด  
25 กิโลกรัม ก่อนส่งจำหน่ายออกไปในรูป By-product ผ่านทางรถบรรทุกให้กับลูกค้า



## 1.9 กระบวนการผลิต

กระบวนการผลิตของโครงการประกอบด้วย กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) และหน่วยเสริมการผลิต ดังนี้

### 1.9.1 หน่วยการผลิต

#### (1) หน่วยการผลิต HDPE

เป็นการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง โดยกระบวนการโพลีเมอไรเซชันของเอทิลีน ซึ่งประกอบด้วยหน่วยผลิตย่อย ดังนี้ (รูปที่ 1.9-1)

##### 1) หน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)

การผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง ใช้กระบวนการโพลีเมอไรเซชันแบบแขวนลอย (Suspension Polymerization) ซึ่งเป็นกระบวนการโพลีเมอไรเซชันของเอทิลีน โดยผ่านก๊าซเอทิลีนโมโนเมอร์เข้าไปในถังปฏิกรณ์ (Reactor) ผสมกับเฮกเซน ไฮโดรเจน และตัวเร่งปฏิกิริยาที่ความดัน 2.5-9.5 บาร์เกจ อุณหภูมิ 80-84 องศาเซลเซียส โดยก๊าซเอทิลีนจะกระจายเป็นเนื้อผสมกับเฮกเซน โดยมีลักษณะแตกเป็นเม็ดเล็กๆ ขนาดเพียง 0.01-0.5 เซนติเมตร กระจายอยู่ทั่วไป ทำให้เกิดโพลีเมอร์ออกมาเป็นเม็ดเล็กๆ ซึ่งเป็นลักษณะสารแขวนลอยของโพลีเมอร์ ทั้งนี้ เฮกเซนที่ใช้จะทำหน้าที่เป็นตัวกลางนำความร้อนออกไปจากปฏิกรณ์

นอกจากนี้จะมีการเติมไฮโดรเจนเพื่อหยุดการเติบโตของสายโซ่โมเลกุลและเติมโคโมโนเมอร์ เช่น บิวทีน-1 หรือโพรพิลีน เป็นตัวควบคุมความหนาแน่นของโพลีเมอร์

สำหรับกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนความหนาแน่นสูง จะดำเนินการผลิตเป็น 3 รูปแบบ คือ

1. กระบวนการผลิต HDPE ชนิดที่มีการกระจายตัวของขนาดโมเลกุลต่ำ : ควบคุมความหนาแน่นโดยใช้โพรพิลีน
2. กระบวนการผลิต HDPE ชนิดที่มีการกระจายตัวของขนาดโมเลกุลสูง แบบ Bi-modal polyethylene : ควบคุมความหนาแน่นโดยใช้บิวทีน-1 และใช้ถังปฏิกรณ์ในกระบวนการผลิต 2 ถัง (11.301A และ 11.301B)
3. กระบวนการผลิต HDPE ชนิดที่มีการกระจายตัวของขนาดโมเลกุลสูงแบบ Tri-modal polyethylene : ควบคุมความหนาแน่นโดยใช้บิวทีน-1 และใช้ถังปฏิกรณ์ในกระบวนการผลิต 3 ถัง (11.301A, 11.301B และ 11.301C)



## 2) หน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง (Separation and Drying

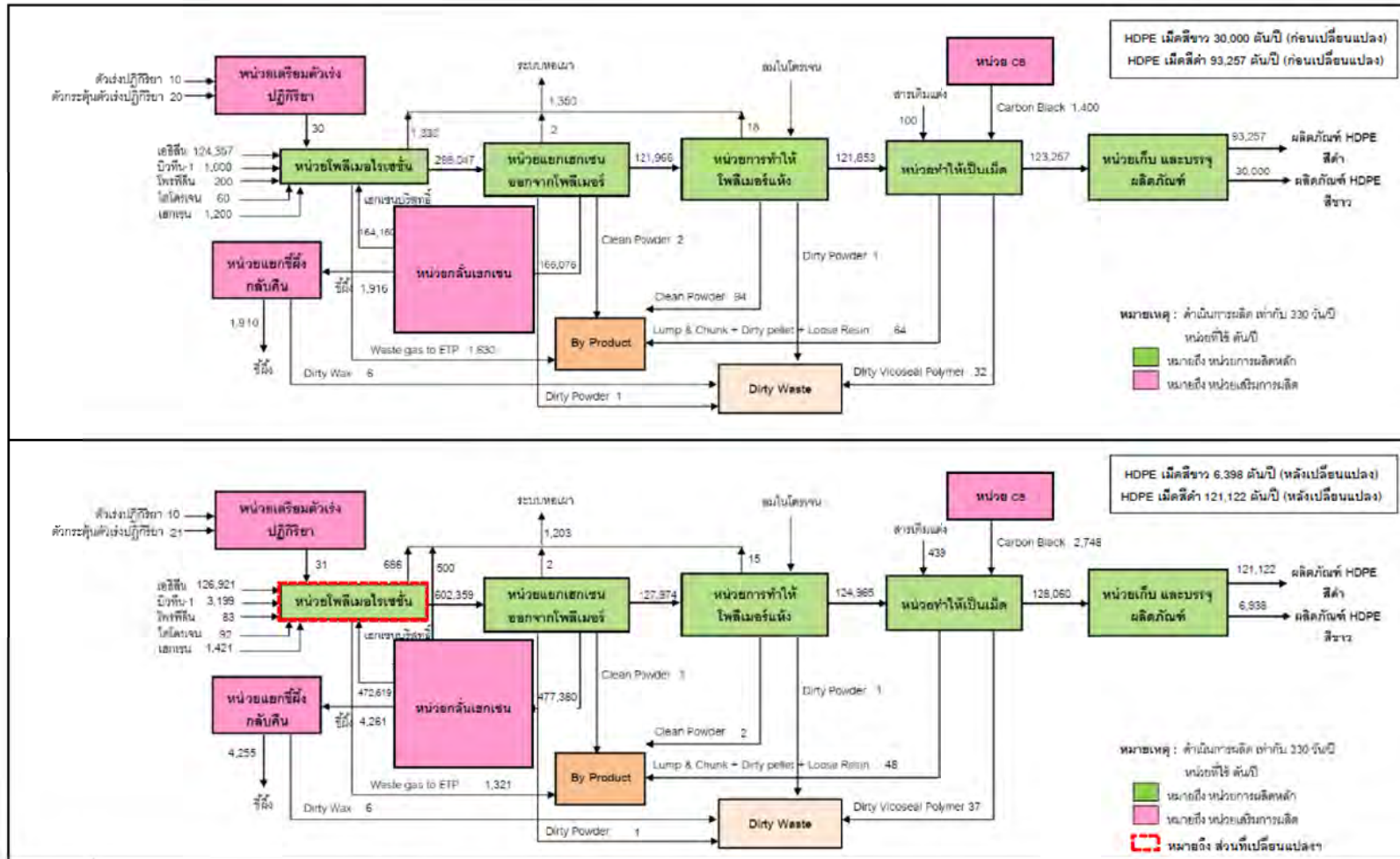
### Unit)

สารแขวนลอยของโพลีเมอร์ที่ได้จากกระบวนการโพลีเมอไรเซชันถูกเข้าเครื่องแยก (Decanter) หมายเลข 11.0401A/B เพื่อแยกผงโพลีเมอร์ออกจากเฮกเซน และเฮกเซนถูกหมุนเวียนนำกลับไปใช้ใหม่โดยส่งไปเก็บยังถัง Mother Liquor Storage Tank ผ่านถังหมายเลข 11.220/11.223 (Mother Liquor Tank 1 Mother Liquor Tank 2) ก่อนส่งไปยังถังปฏิกริยาของหน่วยโพลีเมอร์ไรเซชันต่อไป ส่วนผงโพลีเมอร์ที่ได้ถูกส่งผ่านเครื่อง Powder Screw Conveyor หมายเลข 11.402A/B ไปยังเครื่องทำให้แห้ง (Fluidize Bed Dryer) ตัวที่ 1 หมายเลข 11.403 โดยถูกทำให้ฟุ้งกระจาย (Fluidize) ด้วยไนโตรเจนร้อน ซึ่งเป็นระบบหมุนเวียนผ่านทางเครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 11.414/11.415) ทำให้อุณหภูมิของผงโพลีเมอร์ในเครื่องทำให้แห้งหมายเลข 11.403 เพิ่มขึ้นเป็น 80 องศาเซลเซียส ทำให้สามารถแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์และทำให้โพลีเมอร์แห้งได้

ส่วนผงโพลีเมอร์แห้งจากเครื่องทำให้แห้งตัวที่ 1 หมายเลข 11.403 ถูกส่งไปยังเครื่องทำให้แห้งตัวที่ 2 หมายเลข 11.483 ผงโพลีเมอร์ถูกทำให้ฟุ้งกระจาย (Fluidize) ด้วยไนโตรเจนร้อนอีกครั้งทำให้อุณหภูมิของผงโพลีเมอร์เพิ่มขึ้นเป็น 84 องศาเซลเซียส ทำให้สามารถแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์และทำให้โพลีเมอร์แห้งได้อย่างสมบูรณ์ ผงโพลีเมอร์แห้งถูกส่งไปยังถังเก็บโพลีเมอร์ (Powder Silo) โดยถังเก็บผงโพลีเมอร์มีการติดตั้งเครื่องดักฝุ่นแบบถุงกรอง (Bag Filter) ทุกตัว ซึ่งมีประสิทธิภาพในการจับฝุ่นมากกว่า 99% และมีระบบควบคุมแบบอัตโนมัติเพื่อทำการตั้งเวลาหรือใช้ความดันตกคร่อม (Pressure Drop) เพื่อสั่งการทำความสะอาดถุงกรอง

สำหรับกระบวนการผลิต HDPE ชนิดที่มีไนโตรเจนและไอเฮกเซน เมื่อออกจากเครื่องทำให้แห้ง หมายเลข 11.403 แล้วจึงผ่านเข้าไปยังไซโคลน (Cyclone) หมายเลข 11.412AVB ซึ่งทำให้ผงโพลีเมอร์ขนาดเล็กๆ ที่ติดไปกับไนโตรเจนถูกแยกออกจากไนโตรเจน และส่งกลับไปยังเครื่องทำให้แห้งหมายเลข 11.403 อีกครั้ง ส่วนไนโตรเจนและเฮกเซนที่ออกจากไซโคลนจะผ่านเข้าไปยังระบบ EV-Scrubbing Tower 11.417 ต่อไป เพื่อแยกเฮกเซนออกจากไนโตรเจน ก่อนถูกส่งกลับไปยังถังพักหมายเลข 11.310 (Suspension Receiver) ด้วยปั๊มหมายเลข 11.418 ส่วนไนโตรเจนที่ปราศจากเฮกเซนจะหมุนเวียนกลับไปยังเครื่องทำให้แห้ง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
 ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
 ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 1.9-1 กระบวนการผลิต HDPE ก่อนและภายหลังการเปลี่ยนแปลง



### 3) หน่วยทำให้เป็นเม็ด (Granulation Unit)

กระบวนการทำเม็ดพลาสติกของหน่วย HDPE ประกอบหน่วยทำให้เป็นเม็ด 3 สายการผลิต ได้แก่ Granulation Line A, Granulation Line B และ Granulation Line C ซึ่งมีการเติมสารเติมแต่งลงในผงโพลีเมอร์ ก่อนทำการหลอมและตัดเม็ด เพื่อเพิ่มคุณสมบัติของเม็ดพลาสติก โดยขั้นตอนหลักในการเติมสารเติมแต่ง ประกอบด้วย 2 ขั้นตอน คือ

1. การชั่ง เติม และผสมสารเติมแต่งตามสูตรการผลิต
  2. การผสมสารเติมแต่งกับผงพลาสติกที่ Mixer 13.020A, B และ C
- ทั้งนี้มีการติดตั้งหน่วย CB เพื่อการผลิตเม็ดพลาสติกชนิดสีดำโดยการเติม Carbon Black

### (2) กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)

กระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) ประกอบด้วย หน่วยผลิต ดังนี้

- หน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)
- หน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง (Separation and Drying Unit)
- หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ (Powder Screen)
- หน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพพลาสติก (Additive Feeding)
- หน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์ (Bagging)

ภายหลังการเปลี่ยนแปลงฯ ในครั้งนี้ไม่ทำให้ขั้นตอนการผลิตของหน่วยการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) เปลี่ยนแปลงไปจากเดิม แต่จะเปลี่ยนแปลงในแง่ของการติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์เพิ่มเติมจำนวน 5 เครื่อง ที่หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ (Screener : 05S005, 05S006, 05S007, 05S008 และ 05S009) เพื่อให้สามารถคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ที่มีขนาดเล็กกว่า 250 ไมครอน ออกจากผงโพลีเมอร์ขนาดกลาง และติดตั้งระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) จำนวน 1 ระบบ เพื่อใช้ในการลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน

สำหรับผังขั้นตอนการผลิตแสดงดังรูปที่ 1.9-2 และข้อมูลรายละเอียดแสดงดังรูปที่ 1.9-3 ถึงรูปที่ 1.9-4 ตามลำดับ มีขั้นตอนการผลิต ดังนี้



## 1) หน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization)

กระบวนการโพลีเมอไรเซชันที่ใช้ในการผลิตผงพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง (UHMWPE) จะเป็นกระบวนการในลักษณะเดียวกับการผลิต HDPE คือ เป็นกระบวนการผลิตแบบแขวนลอย (Suspension Polymerization) และเป็นปฏิกิริยาคายความร้อน (Exothermic reaction) ดังนั้น จึงต้องมีการติดตั้งระบบระบายความร้อนออกจากปฏิกิริยา เพื่อควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยา (Reactor) ให้อยู่ในค่าที่กำหนด ในกรณีที่เกิดปัญหาระบบระบายความร้อนล้มเหลวจะนำไปสู่การเกิด Runaway reaction ดังนั้น ทางโครงการจึงได้มีการออกแบบระบบควบคุมและระบบ Interlocking system เพื่อป้องกันและแก้ไขปัญหานี้เช่นเดียวกันกับหน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Polymerization) ของ HDPE

กระบวนการโพลีเมอไรเซชันที่ใช้ในการผลิตผงพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง (UHMW-PE) จะเป็นกระบวนการแบบ Batch process โดยมีทางเลือกในการผลิตดังนี้

1. เริ่มต้น (Start) การผลิตจากถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001 จนได้คุณสมบัติตามที่กำหนด จากนั้นทำการหยุดการผลิต (Shutdown) และส่งสารแขวนลอยโพลีเมอร์ไปที่ถังปฏิกิริยา 02R003 เรียกว่าเป็น 1 Batch การผลิตที่มาจากถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001 (มีปริมาณการผลิตต่อ 1 Batch ประมาณ 20 – 35 ตันต่อ Batch)

2. เริ่มต้น (Start) การผลิตจากถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R002 จนได้คุณสมบัติตามที่กำหนด จากนั้นทำการหยุดการผลิต (Shutdown) และส่งสารแขวนลอยโพลีเมอร์ไปที่ถังปฏิกิริยา 02R003 เรียกว่าเป็น 1 Batch การผลิตที่มาจากถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R002 (มีปริมาณการผลิตต่อ 1 Batch ประมาณ 20 – 35 ตันต่อ Batch)

เนื่องจากปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันจากการผลิตที่ถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001/02R002 เกิดขึ้นได้อย่างสมบูรณ์ ดังนั้น ถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R003 จึงทำหน้าที่เป็นเพียงถังรับสารแขวนลอยโพลีเมอร์เพื่อส่งต่อไปยังหน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้งเท่านั้น โดยจะไม่มีปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันเกิดขึ้นที่นี่อีก

กระบวนการผลิต UHMW-PE จะเริ่มด้วยการเติมเฮกเซนเข้าไปในถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001/02R002 จนครบตามปริมาณที่กำหนด จากนั้นจะมีการเติมตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) จากถังเก็บตัวเร่งปฏิกิริยา (01D001) ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) จากถังเก็บตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (01D006) และสารเติมแต่งสำหรับหน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Additive) จากถังเก็บสารเติมแต่งสำหรับหน่วยโพลีเมอไรเซชัน (01D004) เข้าไปในถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001/02R002 จนครบตามปริมาณที่กำหนด จากนั้นจะไม่มีการเติมตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) ตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) และสารเติมแต่งสำหรับหน่วยโพลีเมอไรเซชัน (Additive) เพิ่มเข้าไปอีก

ปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันจะเริ่มเกิดขึ้นเมื่อเริ่มป้อนเอทิลีนเข้าสู่ถังปฏิกิริยาและเกิดปฏิกิริยาที่ความดัน 4-8 บาร์เกจ อุณหภูมิ 50-80 องศาเซลเซียส ซึ่งเป็นสภาวะอุณหภูมิที่ใช้ควบคุม โดยจะมีความแตกต่างกันไปขึ้นอยู่กับชนิดของผงโพลีเมอร์ UHMW-PE ที่ทำการผลิต



เนื่องจากปฏิกิริยาโพลีเมอไรเซชันเป็นปฏิกิริยาแบบคายความร้อน ( Exothermic Reaction) การควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001/02R002 จึงต้องมีระบบเพื่อระบายความร้อนออก ประกอบด้วย

1. การระบายความร้อนด้วยน้ำรอบถังปฏิกิริยา โดยใช้ระบบน้ำหล่อเย็นวิ่งเข้า Jacket ที่อยู่รอบถังปฏิกิริยา

2. การแลกเปลี่ยนความร้อน โดยใช้ปั๊มดูดสารแขวนลอยออกจากถังปฏิกิริยา ถ่ายเทความร้อนที่ตัวแลกเปลี่ยนความร้อนด้านนอก (Outer Cooler) ความร้อนจะถูกถ่ายเทในบริเวณนี้ จากนั้นสารแขวนลอยของโพลีเมอร์จะกลับเข้าสู่ถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001/02R002 ทางด้านบน โดยปั๊ม 02P001A, 02P001B, Outer cooler 02E001A และ 02E001B จะเป็นระบบควบคุมอุณหภูมิ ของถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R001 ส่วนปั๊ม 02P003A, 02P003B, Outer cooler 02E002A และ 02E002B จะเป็นระบบควบคุมอุณหภูมิของถังปฏิกิริยาหมายเลข 02R002

เมื่อผลิตจนได้ขนาดผงของ Polymer ตามขนาดที่ต้องการแล้ว ทางโครงการจะหยุดการป้อนเอทิลีนเข้าถังปฏิกิริยา จากนั้นจะส่งสารแขวนลอยโพลีเมอร์ไปที่ถังปฏิกิริยา 02R003 จนหมด ก่อนที่จะใช้ปั๊ม 02P005A/B ส่งสารแขวนลอยโพลีเมอร์จากถังปฏิกิริยา 02R003 ส่งเข้าเครื่องแยกเฮกเซนออกจากผง UHMW-PE (Decanter :03S001) ของหน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้งต่อไป

หลังจากที่สารแขวนลอยโพลีเมอร์ในถังปฏิกิริยา 02R003 ได้ถูกส่งออกจนหมด ถังปฏิกิริยา 02R003 จะถูกระบายความดันที่เหลือค้างออก เพื่อเตรียมรับ Batch การผลิตที่จะเกิดขึ้นต่อไป โดยจะมีการระบายความดันผ่านไปยังหอเผาของโครงการ (Waste gas to flare)

ในการผลิตผงพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดที่มีน้ำหนักโมเลกุลสูง (UHMW-PE) จำเป็นต้องระมัดระวังผงโพลีเมอร์จับตัวเป็นก้อน ซึ่งอาจสร้างความเสียหายให้กับเครื่องแยกเฮกเซนออกจากผง UHMW-PE (Decanter :03S001) ได้ ทางโครงการจึงได้ติดตั้งตัวกรอง (Strainer) ไว้ที่ด้าน suction ของ ปั๊ม 02P005A/B ดังนั้น ในการถอดทำความสะอาดหรือเปลี่ยนตัวกรอง (Strainer) จึงจะมีกากของเสีย Dirty powder เกิดขึ้น

## 2) หน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์และการทำให้โพลีเมอร์แห้ง (Separation and Drying Unit)

เป็นหน่วยผลิตที่ต่อจากหน่วยโพลีเมอไรเซชัน ซึ่งเมื่อปั๊ม 02P005A/B ส่งสารแขวนลอยโพลีเมอร์จากถังปฏิกิริยา 02R003 ส่งเข้าเครื่องแยกเฮกเซนออกจากผง UHMW-PE (Decanter : 03S001) จะเกิดการแยกผงโพลีเมอร์ออกจากเฮกเซน โดยเฮกเซนจะถูกหมุนเวียนน้ำกลับไปใช้ใหม่ โดยเฮกเซนที่ผ่านการแยกออกจากเครื่องแยกเฮกเซนออกจากผง UHMW-PE (Decanter : 03S001) แล้วจะนำมาเก็บที่ Mother Liquor Receiver (02R004) ก่อนถูกส่งกลับมาใช้ใหม่ที่ถังปฏิกิริยา (02R001/02R002) ผ่านปั๊ม 02P006A/B



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ในกรณีที่เฮกเซนใน Mother Liquor Receiver (02R004) ไม่ได้ถูกส่งไปใช้ที่ถังปฏิกริยา (02R001/  
02R002) โครงการจะส่งเฮกเซนไปเก็บที่ถัง Mother Liquor Tank (07T001) ด้วยปั๊ม 02P006A/B ก่อนส่งเฮกเซน  
ใน 07T001 ไปรวมกับระบบมาเธอร์ลิเควอร์ของทาง HDPE ด้วยปั๊ม 07P001A/B เพื่อนำไปกลั่นที่หน่วยกลั่นเฮกเซน  
ของทาง HDPE ต่อไป

ผง UHMW-PE แห้งจะถูกส่งผ่านโรตารีวาล์ว (Rotary valve : 03H004) เข้าถังพักผง UHMW-PE  
(Powder bin : 04D001) จากนั้นจะถูกส่งเข้าไปเก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE (Powder Silo : 04T001A/B)  
ด้วยระบบลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน (Nitrogen Transportation system)

ในกรณีที่มีความจำเป็นที่ต้องทำความสะอาดภายในของเครื่องทำให้ผง UHMW-PE แห้ง (Dryer :  
03A001) โครงการจะทำการระบายผงโพลีเมอร์ผ่านโรตารีวาล์ว (Rotary valve : 03H004) ลงสู่ถังเก็บผง Dirty  
powder เพื่อให้มีผงที่เหลือค้างในของเครื่องทำให้ผง UHMW-PE แห้ง ของเครื่องทำให้ผง UHMW-PE แห้งเหลือ  
น้อยที่สุด (Empty dryer)

### 3) หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ (Powder Screen)

ผงโพลีเมอร์ที่ผ่านหน่วยแยกเฮกเซนออกจากโพลีเมอร์ และการทำให้โพลีเมอร์แห้งจะถูกส่งผ่าน  
โรตารีวาล์ว (Rotary valve : 03H004) เข้าถังพักผง UHMW-PE (Powder Bin : 04D001) จากนั้นจะถูกส่งเข้าไป  
เก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE (Powder silo : 04T001A/B) ด้วยระบบลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน (Nitrogen  
Transportation system)

ระบบลำเลียงผงไปเก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE ด้วยไนโตรเจนจะทำงานโดยใช้เครื่องเป่าก๊าซ  
(Blower : 04K001A/B) เป่าไนโตรเจนเพื่อส่งผงโพลีเมอร์ไปเก็บที่ไซโลเก็บผง UHMW-PE (Powder Silo :  
04T001A/B) จากนั้นไนโตรเจนจะไหลผ่านตัวกรองที่อยู่ด้านบนของไซโลเพื่อวนกลับมาเข้าด้าน suction ของเครื่อง  
เป่าก๊าซ (Blower : 04K001A/B) เพื่อส่งผงต่อไป

ผงโพลีเมอร์ที่เก็บในไซโลเก็บผงจะถูกส่งเข้าเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener : 05S001,  
05S002, 05S003 และ 05S004) เพื่อคัดขนาดของผงโพลีเมอร์ที่แห้งแล้วและมีขนาดของอนุภาคใหญ่เกินความ  
ต้องการของลูกค้าออก โดยใช้ตะแกรงร่อนขนาดต่าง ๆ กัน เช่น 180, 224, 259, 582 ไมครอน ร่อนคัดเอาขนาดที่  
ต้องการก่อนจะส่งต่อไปยังไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE (Product Silo : 05T002/05T003/05T004/  
05T005) ผ่านโรตารีวาล์ว (Rotary Valve : 05H009/05H010/05H011) ด้วยระบบลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน  
(Nitrogen Transportation system)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ระบบลำเลียงผงไปเก็บที่ไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE ด้วยไนโตรเจนจะทำงานโดยใช้เครื่องเป่าก๊าซ (Blower : 05K001A/B/C) เป่าไนโตรเจนเพื่อส่งผงโพลีเมอร์ไปเก็บที่ไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE จากนั้นไนโตรเจนจะไหลผ่านตัวกรองที่อยู่ด้านบนของไซโลเพื่อวนกลับมาเข้าด้าน suction ของเครื่องเป่าก๊าซ (Blower :05K001A/B) เพื่อส่งผงต่อไป

ผงโพลีเมอร์จากการทำความสะอาดตะแกรงร่อนของเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์จะถูกจัดเก็บเป็นกากของเสีย Dirty powder เพื่อนำไปจัดการขายให้บริษัทภายนอกเพื่อนำไปทำการ Recycle ให้กลายเป็นผลิตภัณฑ์ต่อไป

#### 4) หน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพพลาสติก (Additive Feeding)

ผงโพลีเมอร์ที่ได้หลังจากการคัดแยกขนาด (Classifier) แล้ว จะถูกเก็บไว้ในไซโลเก็บผงผลิตภัณฑ์ UHMW-PE (Product Silo) หมายเลข 05T002-05 ก่อนส่งมาผสมสาร Calcium Stearate ซึ่งเป็นสารเติมแต่งในหน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพเม็ดพลาสติก เพื่อปรับสภาพของผงโพลีเมอร์ตามปริมาณที่กำหนด ก่อนนำเข้าสู่เครื่องบรรจุภัณฑ์ (Bagging machine)

ถังรับการเติมสารเติมแต่ง (Additive bin : 05D006) ซึ่งทำหน้าที่รับการเติมสารเติมแต่งเพื่อรอส่งเข้าเครื่องผสมผงผลิตภัณฑ์กับสารเติมแต่งด้วยเครื่องผสม (Mixer) หมายเลข 05N001 จะถูกเก็บไว้ในบรรยากาศไนโตรเจน ดังนั้น ก่อนการเติมสารเติมแต่งจึงต้องมีการระบายไนโตรเจนภายในถังผ่านตัวกรองเพื่อส่งกลับสู่ระบบลำเลียงผงด้วยไนโตรเจน (N<sub>2</sub> close loop return) เมื่อเติมสารเติมแต่งเสร็จแล้ว จะมีการปิดระบบและใช้ไนโตรเจนเพื่อไล่อากาศที่อาจเข้าถังมาในขณะที่ทำการเติม

สารเติมแต่งจาก Additive bin (05D006) จะถูกส่งผ่านชุดลำเลียงสารเติมแต่ง (Additive feeder :05H026) เพื่อผสมผงผลิตภัณฑ์ตามสัดส่วนที่กำหนดด้วยเครื่องผสมผงผลิตภัณฑ์กับสารเติมแต่ง (Mixer : 05N001) ก่อนนำเข้าสู่หน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์ต่อไป

#### 5) หน่วยเก็บและบรรจุผลิตภัณฑ์ (Bagging)

ผงโพลีเมอร์ที่ผ่านการผสมสารเติมแต่งจากหน่วยเติมสารปรับปรุงคุณภาพพลาสติกแล้ว สามารถถูกส่งไปบรรจุด้วยเครื่องบรรจุ (Bagging) หมายเลข 06W001 (Jumbo Bagging Machine ) หรือ 06W002 (20 Kg Bagging Machine) ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับคำสั่งซื้อของลูกค้า

การทำงานของเครื่องบรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ UHMW-PE แบบถุงจัมโบ้ (Bagging machine for Jumbo bag) จะทำงานเป็นระบบอัตโนมัติเพื่อเติมผงผลิตภัณฑ์จนได้น้ำหนักตามที่กำหนด จากนั้นจัมโบ้ที่เต็มแล้วจะถูกส่งเข้าเก็บที่โกดังสินค้า (Warehouse) ด้วยรถโฟล์คลิฟท์

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

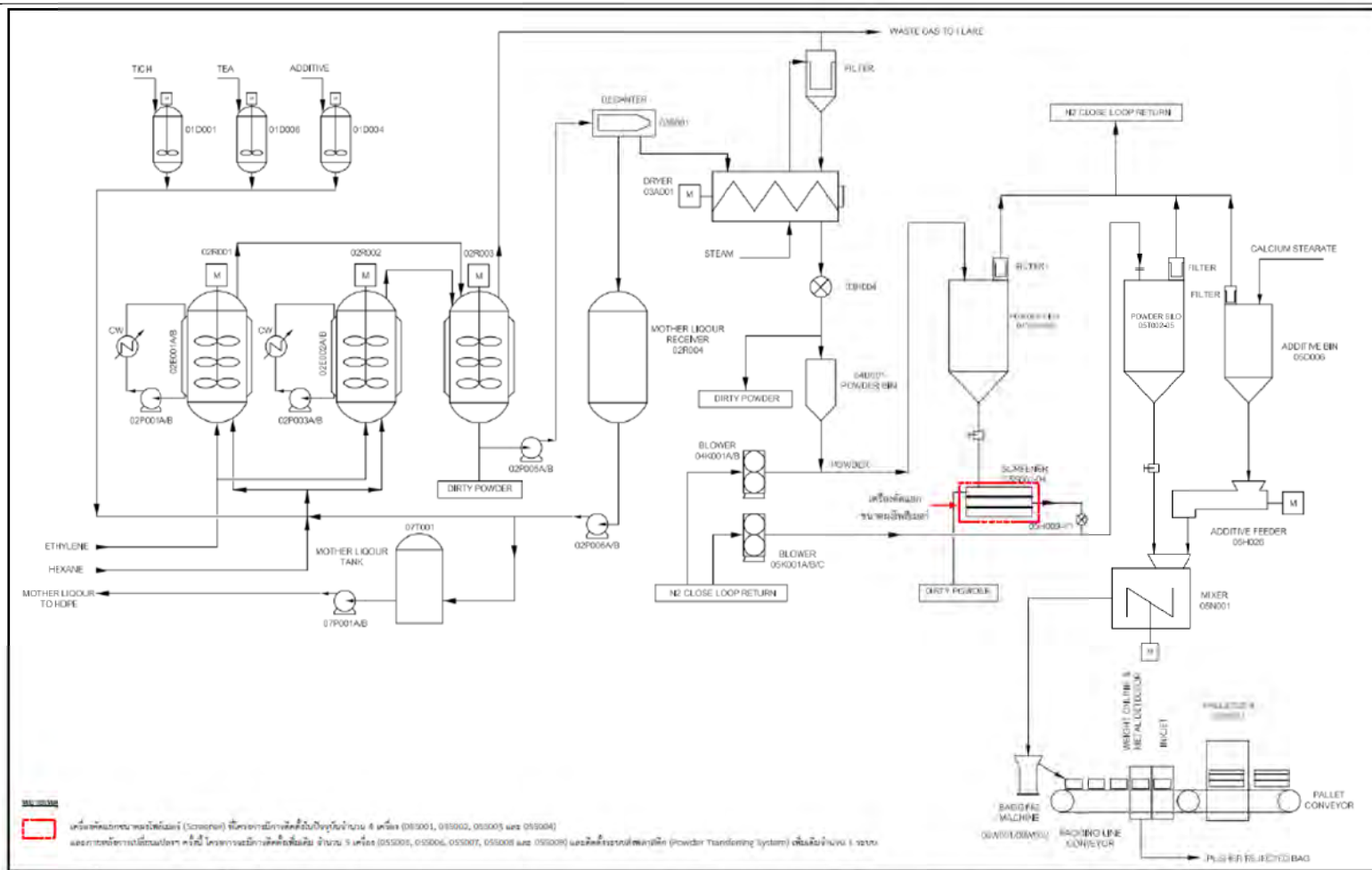
---

ส่วนการทำงานของเครื่องบรรจุภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์ UHMW-PE แบบถุง 20 กิโลกรัม (Bagging machine for 20 Kg bag) จะเริ่มด้วยการบรรจุผงผลิตภัณฑ์ลงถุงจนได้น้ำหนักตามที่ตั้งค่าไว้ จากนั้นถุงจะถูกซีลปิดและส่งลงสายพานลำเลียง (Bagging line conveyor) และถูกส่งผ่าน Metal Detector, Weight online ซึ่งหากมีการตรวจพบโลหะหรือมีค่าน้ำหนักของถุงเกินค่าที่กำหนด จะมีระบบดึงถุงนั้นออกนอกสายพาน (Pusher rejected bag) ซึ่งถุงที่ถูกดึงออกจะถูกนำมาแก้ไขเช่นปรับน้ำหนักให้ถูกต้อง หรือค้นหาที่มาโลหะที่ติดเข้ามาในถุงเพื่อทำการป้องกันต่อไป

ถุงบรรจุภัณฑ์ที่ผ่าน Metal Detector, Weight online จะถูกทำหมายเลขการผลิต (Lot Stamp) โดย Ink-Jet Printer ก่อนส่งไปยังไปยังชุดเครื่องจัดเรียงถุงบนพาเลท (Palletizer : 06H003) เพื่อให้ได้รูปแบบการเรียงและจำนวนชั้นการเรียงตามที่กำหนด ก่อนจะถูกส่งผ่านสายพานลำเลียงพาเลท (Pallet conveyor) ไปเก็บยัง Warehouse ต่อไป



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
 ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
 ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



รูปที่ 1.9-3 ผังดุลมวลกระบวนการผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดที่หนาแน่นของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (หน่วยตัน/วัน)



[illegible]

จัดทำโดย บริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

## 1.9.2 หน่วยเสริมการผลิต

หน่วยเสริมการผลิตประกอบด้วยหน่วยต่าง ๆ ดังนี้

### 1) หน่วยเตรียมองค์ประกอบตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst Preparation Unit: H11.2)

ใช้ตัวเร่งปฏิกิริยาซีเกลอร์-แนตตา (Ziegler-Natta Catalyst) ที่เป็นวิธีการของบริษัท Hoechst โดยเริ่มจากการทำปฏิกิริยากันระหว่าง Titanium Tetrachloride ( $TiCl_4$ ) กับ Magnesium Etoxylate เกิดเป็นโครงร่างผลึกของ Titanium Tetrachloride ( $TiCl_4$ ) ที่มี Magnesium Dichloride ( $MgCl_2$ ) เป็นโครงสร้างยึดเกาะ (Support) ซึ่งเมื่อ Titanium Tetrachloride ( $TiCl_4$ ) ถูกส่งเข้าไปในถังปฏิกิริยา (Reactor) จะทำปฏิกิริยากับ Triethylaluminum (TEA) ซึ่งเป็นตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) ได้เป็น  $TiCl_3$

ตัวเร่งปฏิกิริยาที่ถูกเตรียมขึ้นถูกจัดเก็บไว้ในถังเก็บหมายเลข 11.210 A/B หรือ 11.257 โดยแยกตามสูตรการเตรียมตัวเร่งปฏิกิริยา หลังจากนั้นจะมีการเก็บตัวอย่างเพื่อหาความเข้มข้นของตัวเร่งปฏิกิริยาในถัง เมื่อได้ค่าความเข้มข้นแล้ว ตัวเร่งปฏิกิริยาจะถูกส่งไปยังถังหมายเลข 11.259 ซึ่งเป็นถังเจือจางเฮกเซนโดยใช้เฮกเซนเพื่อเจือจางความเข้มข้นที่เหมาะสม ก่อนถูกส่งไปยังถัง Calibration Vessel หมายเลข 11.263A/B ซึ่งถูกออกแบบมาเพื่อใช้ในการคำนวณและควบคุมอัตราการป้อนตัวเร่งปฏิกิริยาเข้าสู่ถังปฏิกิริยา (Reactor) ของหน่วยโพลีเมอไรเซชัน โดยตัวเร่งปฏิกิริยาใน Calibration Vessel 11.263A/B ถูกส่งผ่าน Pump เข้าสู่ถังปฏิกิริยา (Reactor) หมายเลข 11.301A/B ต่อไป

### 2) หน่วยกลั่นเฮกเซน (Hexane Distillation Unit: H14)

หน่วยกลั่นเฮกเซนทำหน้าที่กลั่นเฮกเซนเพื่อให้ได้เฮกเซนที่มีความบริสุทธิ์มากขึ้น ส่งไปใช้หมุนเวียนในกระบวนการผลิต โดยทำการกลั่นเฮกเซนในกรณี ดังนี้

- กลั่น Mother Liquor ที่เป็นเฮกเซนที่ผ่านการใช้ในกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน ซึ่งจะมีสิ่งเจือปนต่าง ๆ อยู่ เช่น อลูมิเนียมอัลคอกไซด์ บิวทีน อีเทน และซีฟี่ (Wax) โดยสิ่งเจือปนต่าง ๆ เหล่านี้จะทำให้ขัดขวางและรบกวนปฏิกิริยาในกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน ดังนั้น จึงมีการกำจัดสิ่งเจือปนต่าง ๆ ออก โดยการนำ Mother Liquor ไปกลั่นที่หน่วยกลั่นเฮกเซน เพื่อให้ได้เฮกเซนที่บริสุทธิ์นำไปใช้ในหน่วยผลิตต่าง ๆ ของโครงการ Mother liquor จากกระบวนการโพลีเมอไรเซชันจะถูกส่งมาจัดเก็บไว้ที่ถังเก็บ Mother Liquor (16.103/16.150)

- กลั่น Mother Liquor ที่เป็นเฮกเซนที่มาจากหอดูดซับ (Adsorber 14.050A/B) ของหน่วยดูดซับสารมลทินออกจากเฮกเซน ซึ่งถูกจัดเก็บไว้ที่ถังเก็บ Mother Liquor (16.103/16.150)

- กลั่นเฮกเซนใหม่ที่สั่งซื้อมา (Fresh Hexane) โดยก่อนนำไปใช้จะต้องนำไปกลั่น เพื่อให้ได้เฮกเซนที่บริสุทธิ์ (Pure Hexane) เนื่องจากอาจมีน้ำ ออกซิเจน และคาร์บอนไดออกไซด์เจือปนอยู่ Fresh Hexane จะถูกจัดเก็บไว้ที่ถังเก็บ (16.161A)

- สำหรับกระบวนการกลั่นเฮกเซนจะเริ่มจากการนำ Mother Liquor จากถังเก็บกักเฮกเซน (16.150, 16.103) หรือนำ Fresh Hexane จากถัง 16.161A ส่งผ่านโดย Pump (16.105) เข้าสู่ระบบ Evaporation ของหน่วยกลั่นเฮกเซน ซึ่งโครงการมีทางเลือกในการกลั่น 2 ระบบ คือ ระบบ Evaporation ของหน่วยกลั่นเฮกเซน



ที่มีกำลังการกลั่นให้ได้เฮกเซนบริสุทธิ์ 20 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมงและระบบ Evaporation ของหน่วยกลั่นเฮกเซน  
ที่มีกำลังการกลั่นให้ได้เฮกเซนบริสุทธิ์ 60 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

### 3) หน่วยดูดซับสารมลทินออกจากเฮกเซน (Adsorber)

เฮกเซนที่ใช้ในกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชัน เมื่อผ่านการใช้งานแล้วจะเปลี่ยนรูปไปเป็น Mother Liquor (ML) จากนั้นจะถูกนำเข้าสู่ระบบการกลั่นเฮกเซน (Hexane Distillation) เพื่อขจัดสารปนเปื้อน (Contaminants) และ By-Products ต่าง ๆ ทำให้ได้เฮกเซนกลับมาใช้งานอีกครั้ง โดยผ่านกระบวนการดูดซับจากระบบ Adsorption Tower ซึ่งระบบการดูดซับเฮกเซนของหน่วยกลั่นเฮกเซนจะประกอบด้วย

- Hexane Adsorption Tower (14.020A/B)
- Mother Liquor Adsorption Tower (14.050A/B)
- Hexane Adsorption Tower (14C020A/B)

สำหรับกระบวนการดูดซับ (Adsorption) จะเป็นระบบย่อยภายในระบบการกลั่นเฮกเซน (Hexane Distillation) โดยมีหน้าที่เป็นหน่วยดูดซับสารปนเปื้อน (Contaminants) เพื่อให้ได้เฮกเซน และ Mother Liquor ที่มีความบริสุทธิ์ยิ่งขึ้น ซึ่งเมื่อใช้งานไปได้ประมาณ 1 เดือน ประสิทธิภาพของหอดูดซับเฮกเซน (Hexane Adsorption Tower) จะลดลง โครงการจึงจัดให้มีกระบวนการฟื้นฟูสภาพหอดูดซับเฮกเซน (Hexane Adsorption Tower) เพื่อให้กลับมาทำงานตามปกติอีกครั้ง กระบวนการฟื้นฟูสภาพนี้เรียกว่า Regeneration Adsorber ดังนั้น หอดูดซับเฮกเซนจึงถูกใช้งานครั้งละ 1 ตัว ส่วนอีก 1 ตัว สำรองไว้ใช้หลังจากมีการฟื้นฟูสภาพหอดูดซับตัวที่ใช้งาน

สำหรับ Adsorber และ Adsorbent ที่ใช้ในโครงการ ประกอบด้วย ชุด Hexane Adsorption Tower และชุด Mother Liquor Adsorption Tower ซึ่งจะเป็นตัวทำให้เฮกเซนบริสุทธิ์ (Purify Hexane) โดยมีรายละเอียดดังนี้

1. ชุด 14.020A/B และ 14C020A/B ทำหน้าที่ในการทำให้เฮกเซนที่มาจากกระบวนการกลั่นเฮกเซนกลายเป็นเฮกเซนบริสุทธิ์ จากนั้นจะนำไปเก็บไว้ที่ถังเก็บเฮกเซน (Hexane Storage Tank หมายเลข 16.101/16.161B) ซึ่งตั้งอยู่ในพื้นที่โครงการ เพื่อนำไปใช้ในกระบวนการโพลีเมอร์ไรเซชัน ระบบ Cold Hexane และระบบ Hexane Flushing ซึ่งจะใช้เฮกเซนบริสุทธิ์ที่ผ่านการกลั่นมาแล้ว

สำหรับระบบ Cold Hexane เป็นระบบทำความเย็นในการผลิตเฮกเซนเย็นไว้ใช้ในเครื่อง Condenser เพื่อควบแน่นไอเฮกเซนที่อยู่ในกระบวนการผลิตจากสถานะไอให้เป็นของเหลว ส่วนระบบ Hexane Flushing จะเป็นการ Flush ผงโพลีเมอร์ที่ตกอยู่ในบริเวณท้องท่อส่ง และในระบบ Pump ให้กระจายตัวออก เพื่อป้องกันปัญหาท่อตัน โดยการต่อท่อเฮกเซนที่มีระดับความดัน 16 บาร์เกจ และเปิดวาล์วเพื่อส่งเฮกเซนกลับเข้าไปในระบบของถังปฏิกรณ์เพื่อใช้ในการ Flush ผงโพลีเมอร์ออก

2. ชุด 14.050A/B จะทำให้ Mother Liquor (ML) ซึ่งเป็นเฮกเซนมาจากกระบวนการต้มแยกขี้ผึ้ง (Wax) ของหน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืนบริสุทธิ์ขึ้น แล้วส่งไปเก็บไว้ที่ถัง Mother Liquor Storage Tank หมายเลข 16.103 หรือหมายเลข 16.150 เพื่อนำมาผ่านกระบวนการกลั่นเฮกเซนต่อไป



ภายในหน่วยดูดซับ (Adsorber) จะบรรจุ KC Pellet เพื่อทำหน้าที่ดูดซับสารพวกมีขี้ผึ้ง (Polar) เช่น น้ำแอลกอฮอล์ สารอัลดีไฮด์ คีโตน กรดต่าง ๆ และสารเคมีที่ละลายน้ำได้ ซึ่งหากใช้ไปเป็นเวลานาน ประสิทธิภาพการดูดซับของ KC Pellet จะลดลง จึงต้องมีการฟื้นฟูสภาพตัวดูดซับ (Regenerate Adsorber) เพื่อให้ KC Pellet กลับมามีประสิทธิภาพในการดูดซับดีขึ้นอีกครั้ง และหากเฮกเซนที่ผ่านมาจากกระบวนการกลั่น จะได้เฮกเซนที่มีขี้ผึ้ง (Wax) ปนเปื้อนออกมาด้วย อาจจะทำให้เข้าไปปิดรูของ KC Pellet หรือ Pack ทำให้ความสามารถในการดูดซับลดลงได้ ดังนั้น จึงต้องมีการเปลี่ยน KC Pellet เพื่อให้สามารถดูดซับได้ดีมากขึ้น โครงการจึงมีหน่วยดูดซับ 2 ชุด เพื่อใช้เปลี่ยนเมื่อทำการฟื้นฟูสภาพตัวดูดซับ และเมื่อมีการเปลี่ยน KC Pellet ซึ่งจะมี Ceramic Ball ทำหน้าที่รองรับ KC Pellet อยู่ในภายในหน่วยดูดซับด้วย

สำหรับขั้นตอนการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับ (Adsorbent) จะเริ่มจากการนำเฮกเซนที่หลงเหลืออยู่ (Empty Hexane) ออกจาก Adsorber เนื่องจากขณะใช้งานปกติจะมีเฮกเซนอยู่เต็มระบบ จึงจำเป็นต้องถ่ายออก และนำกลับไปใช้ใหม่ จากนั้นจะทำการตัดแยกระบบ Adsorber เพื่อที่จะเปลี่ยน Adsorbent และทำการ Heat Adsorber ด้วยไอน้ำ (Steam) และใช้ไนโตรเจนร้อนไล่เฮกเซนที่ยังค้างอยู่ออก และกลายเป็นก๊าซเสีย (Waste gas) ส่งไปยังหอเผาของโครงการ จากนั้นทำให้ Adsorber เย็นลงด้วยไนโตรเจน ก่อนทำการเปิดระบบ Adsorber ออก จากนั้นจะทำการถ่าย Adsorbent ออกจาก Adsorber และเติม Adsorbent ใหม่เข้าสู่ Adsorber ก่อนนำไปใช้งานต่อไปทั้งนี้ ในขณะทำการเปลี่ยนถ่ายสาร Adsorbent พนักงานที่ปฏิบัติงานจะมีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลทุกครั้ง ได้แก่ ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่น และแว่นตานิรภัยทุกครั้ง

#### 4) หน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery Unit)

หน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery Unit) เป็นหน่วยสำหรับแยกขี้ผึ้ง (Wax) ออกจาก Mother Liquor ซึ่งเป็นกระบวนการต่อเนื่องจากหน่วยกลั่นเฮกเซน โดยของเหลวผสมของเฮกเซน (Mother Liquor) และขี้ผึ้ง (Wax) ที่ออกจากด้านล่างของ Separator (14.003 หรือ 14D531) ของหน่วยกลั่นเฮกเซน จะถูกส่งมายังถัง Separation 15.004A/B/C ของหน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน

นอกจากนี้ในหน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน (Wax Recovery Unit) ยังมีระบบ Sludge Distillation ที่ทำหน้าที่ในดึง Dirty Wax และเฮกเซน ที่สะสมอยู่ใน ถัง Wastewater Sump (15.002) กลับมาเข้า Separator (15.004A/B/C) เพื่อทำการต้มด้วยไอน้ำ ทำให้สามารถแยก Waste Dirty Wax ออกจากเฮกเซนได้ โดยมีรายละเอียดขั้นตอนการทำงานของหน่วยแยกขี้ผึ้งกลับคืน และระบบ Sludge Distillation ดังนี้

- ถัง Separation หมายเลข 15.004A/B/C จะทำการแยกของเหลวผสมของ Mother Liquor (เฮกเซน และขี้ผึ้ง (Wax)) โดยรับของเหลวผสมดังกล่าวจากถัง Separator หมายเลข 14.003 หรือ 14D531 และใช้ไอน้ำเข้าไปต้มภายในถังที่ความดัน 3.5 บาร์เกจ อุณหภูมิ 140 องศาเซลเซียส เมื่อ Mother Liquor ได้รับความร้อนแล้ว จะระเหยกลายเป็นไอ แยกตัวออกจากขี้ผึ้ง (Wax) โดยไอเฮกเซนและไอน้ำที่ปนมาจะไหลผ่านอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Condenser) หมายเลข 15.006 และเกิดการควบแน่นกลายเป็นของเหลวลงสู่ Separator (15.009)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

- ถึง Separator (15.009) จะทำหน้าที่แยกน้ำ (ไอน้ำควบแน่นจาก Condenser (15.006)) และเฮกเซน  
ออกจากกัน โดยอาศัยความหนาแน่นที่แตกต่างกันระหว่างน้ำและเฮกเซน ดังนั้น ถึง Separator (15.009) จึงถูก  
ออกแบบให้มีห้องภายใน 3 ห้องที่กั้นไว้ด้วยแผ่นกั้น (Partition)

- ไอลิโพรเพนและไอน้ำที่ปนมาเมื่อไหลผ่านอุปกรณ์แลกเปลี่ยนความร้อน (Condenser : 15.006) และ  
เกิดการควบแน่นกลายเป็นของเหลวลงสู่ Separator (15.009) ที่ห้องกลาง น้ำจะแยกตัวลงด้านล่างส่วนเฮกเซนจะ  
ลอยอยู่ด้านบน น้ำจะไหลผ่านด้านล่างของแผ่นกั้นไปเข้าสู่ห้องด้านขวา จนระดับสูงถึงจุดหนึ่งน้ำจะไหลออกไปยังบ่อ  
(Pit) และถูกส่งด้วย Pump (15.001) เพื่อผ่านถึง Wastewater Sump (15.002) ไปยังหน่วยบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง  
แห่งที่ 1 (Wastewater treatment : WWT) น้ำที่ออกจาก Separator (15.009) จะเป็นน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต

- ส่วนเฮกเซนที่ลอยอยู่ชั้นบนของน้ำในถึง Separator (15.009) ห้องกลาง จะไหลล้นข้ามแผ่นกั้นไปทาง  
ห้องซ้าย จากนั้นจะถูกส่งด้วย Pump (15.011) ไปผ่านหอดูดซับ (14.050A/B) เพื่อไปเก็บที่ถัง Mother liquor  
storage tank (16.103/16.150) เพื่อนำไปกลั่นที่หน่วยกลั่นเฮกเซนต่อไป

- ไอไฮโดรคาร์บอนที่ไม่สามารถควบแน่นได้เมื่อผ่าน Condenser (15.006) จะถูกส่งไปยังหอเผาของ  
โครงการต่อไป (Waste gas to flare) ส่วนเฮกเซนที่ควบแน่นมาจาก Condenser (11.316) จะไหลลงไปที่  
Separator (15.009) เช่นกัน

ประสิทธิภาพการแยกน้ำและเฮกเซนที่ห้องกลางของ Separator (15.009) จะขึ้นอยู่กับว่าของเหลว  
ในห้องกลางนิ่งหรือมีความปั่นป่วนหรือกระเพื่อมมากแค่ไหน (turbulence) หากมีการปั่นป่วนมาก จะทำให้แยกได้  
ยากขึ้น ส่งผลให้น้ำหลุดไปที่ห้องด้านซ้าย (ห้องเฮกเซน) หรือมีเฮกเซนหลุดไปห้องด้านขวา (ห้องของน้ำ) ได้เพื่อลด  
ความปั่นป่วนลง ดังนั้น ไอน้ำและเฮกเซนที่ควบแน่นลงมาจาก Condenser (15.006) ก่อนลงห้องกลางของ  
Separator (15.009) จะผ่านหอ (15.010) ซึ่งบรรจุ Pall ring packing เพื่อช่วยเพิ่มการกระจายไอน้ำและเฮกเซน  
และทำให้ลดความปั่นป่วนของห้องกลางลงได้

การแยกขี้ผึ้ง (Wax) ออกมาเพื่อขายเป็น By-product จะเริ่มด้วยการหยุดการส่ง Mother liquor จาก  
Separator (14.003)/14D531 มาที่ถึง Separation (15.004A/B/C) ถึงใดถึงหนึ่งและเปิดส่งไปยังถังที่ยังไม่ได้ใช้งาน  
(Standby) แทน จากนั้นทำการเปิดไอน้ำเพื่อไล่เฮกเซนจนหมด ถึงขั้นตอนนี้ภายในถังจะเหลือส่วนน้ำและขี้ผึ้ง (Wax)  
ที่แยกชั้นกัน โดยน้ำอยู่ชั้นล่าง ส่วนขี้ผึ้ง (Wax) จะลอยแยกชั้นอยู่ด้านบน เมื่อทำการปล่อยน้ำออกจากด้านล่างของ  
ถัง น้ำจะไหลไปเข้าบ่อ (Pit) และถูกส่งด้วย Pump (15.001) เพื่อผ่านถึง Wastewater Sump (15.002) ไปยังระบบ  
บำบัดน้ำเสียส่วนกลางแห่งที่ 1 (Wastewater treatment – WWT) น้ำที่ออกจาก Separator (15.004A/B/C)  
จะเป็นน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิต เมื่อระบายน้ำออกหมดแล้ว ขี้ผึ้ง (Wax) จะไหลออกมาเข้าถังบรรจุภัณฑ์ที่เตรียม  
ไว้เพื่อส่งขายเป็นผลิตภัณฑ์พลอยได้ต่อไป



## 5) หน่วยผลิตไนโตรเจน (Nitrogen Unit)

หน่วยผลิตไนโตรเจนเป็นหน่วยเสริมการผลิตของโครงการซึ่งประกอบด้วย หน่วยย่อย 3 หน่วย ได้แก่ หน่วยทำความเย็น (Refrigeration Unit: RU) หน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์ (Molecular Sieve Unit: MS) และหน่วยกลั่นแยก (Separation Unit: Cold Box) โดยรายละเอียดกระบวนการผลิตของแต่ละหน่วยสามารถสรุปได้ดังนี้

### (1) หน่วยทำความเย็น (Refrigeration Unit: RU)

หน่วยทำความเย็นจะทำหน้าที่ลดอุณหภูมิของอากาศก่อนส่งต่อไปยังหน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์ (Molecular Sieve Unit: MS) กระบวนการการผลิตไนโตรเจนเริ่มต้นด้วย Air Compressor จะทำการดูดอากาศในบรรยากาศ เพื่อสร้างอากาศอัด (AIP) ส่งเข้าถัง AIP Tank และส่งไปยังหน่วยทำความเย็น อากาศที่ผ่านออกไปจะมีอุณหภูมิลดลงเหลือประมาณ 10-15 องศาเซลเซียส ทำให้มีน้ำบางส่วนที่เกิดจากการควบแน่นออกมาจากอากาศและถูกระบายทิ้งออกจากระบบโดยระบบระบายทิ้งแบบอัตโนมัติ (Auto Drain)

การทำงานจะเริ่มที่ Compressor ดูดสารทำความเย็น (Refrigerant : R22 ) ในสภาพที่เป็นไอเย็น ที่ผ่านการแลกเปลี่ยนความร้อนที่ Evaporator เข้าทางด้านดูด (Suction) ของ Compressor และอัดเป็นไอร้อนให้มีความดันสูงขึ้น จากนั้นจะถูกส่งผ่าน Condenser เพื่อระบายความร้อนของสารทำความเย็นออกโดยการแลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำหล่อเย็น จนถึงจุดควบแน่น สารทำความเย็นจะเปลี่ยนสถานะจากไอร้อนไปเป็นของเหลวร้อนตกลงด้านล่างของ Condenser

สารทำความเย็นในสถานะของเหลวร้อนจะถูกส่งต่อไปยัง Filter เพื่อดักความชื้นและกรองสิ่งสกปรกออก ก่อนไหลเข้า Expansion Valve ซึ่งเป็นวาล์วควบคุมโดยใช้อุณหภูมิ (Temperature Control Valve: TCV) ทำงานโดยใช้อุณหภูมิของสารทำความเย็นด้านทางออก Evaporator เป็นตัวควบคุมวาล์ว เมื่อสารทำความเย็นผ่าน Expansion Valve ความดันและอุณหภูมิของสารทำความเย็นจะลดลง ทำให้สารทำความเย็นเปลี่ยนสถานะจากของเหลวร้อนกลายเป็นของเหลวเย็นก่อนถูกส่งต่อไปยัง Evaporator เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนกับน้ำเย็น (Chilled Water)

สารทำความเย็นที่ออกจากชุด Evaporator จะเปลี่ยนสถานะเป็นไอเย็นและจะถูกส่งไปที่ด้าน Suction ของ Compressor ก่อนถูกอัดความดันสูงให้กลายเป็นไอร้อน และส่งไปใช้งานในวงจรหมุนเวียนแบบระบบปิด (Closed system)

น้ำเย็น (Chilled Water) จากชุด Evaporator จะถูกส่งด้วยปั๊มเพื่อไปดึงความร้อนออกจากอากาศที่ชุดแลกเปลี่ยนความร้อนที่ (Cooler) ทำให้อากาศกลายเป็นลมเย็นที่มีอุณหภูมิต่ำลงประมาณ 10-15 องศาเซลเซียส จึงมีน้ำบางส่วนควบแน่น (Condense) ออกมาและถูกกำจัดทิ้งที่ Water Separator ก่อนส่งเข้า MS Unit ต่อไป



## (2) หน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์ (Molecular Sieve Unit: MS)

หน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์ ประกอบไปด้วยหอดูดซับ 2 หอที่ภายในบรรจุด้วยสารดูดซับ (Molecular Sieve) เพื่อดูดซับ (Adsorption) ความชื้นและก๊าซที่ไม่พึงปรารถนา เช่น ก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ ( $\text{CO}_2$ ) และไฮโดรคาร์บอน (Hydrocarbon) ก่อนจ่ายเข้าสู่หน่วยกลั่นแยก (Cold Box) สารดูดซับเหล่านี้เมื่อใช้งานไปสักพักจะต้องมีการฟื้นฟูสภาพ (Regeneration) เพื่อไล่ความชื้นและก๊าซออก ในการทำงาน หอดูดซับหนึ่งจะใช้งาน (Service) ขณะอีกหอจะฟื้นฟูสภาพ (Step Regeneration) ทำงานสลับกันไปมา อุปกรณ์หลักของหน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์จะประกอบไปด้วย

- Adsorber 2 หอ
- Regeneration Heater
- สาร Molecular Sieve
- Silencer (อุปกรณ์ลดความดังของเสียงขณะที่มีการระบายอากาศ)

อากาศจากหน่วยทำความเย็น (Refrigeration Unit) จะเข้าสู่หน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์ (Molecular Sieve Unit: MS) ทางด้านล่างของหอดูดซับและผ่านชั้นสารดูดซับ (Adsorbent) ออกทางด้านบนของหอ โดยมี Solenoid Valve เป็นอุปกรณ์ควบคุมขั้นตอนการทำงานและกำหนดทิศทางการไหลของอากาศ อากาศที่ผ่านออกจากหน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์แล้วจะมีจุดน้ำค้าง (Dew Point) น้อยกว่า -60 องศาเซลเซียส และจะถูกส่งไปยังหน่วยกลั่นแยกอากาศ (Cold Box) ต่อไป

## (3) หน่วยแยกอากาศ (Air Separation Unit: Cold Box)

หน่วยกลั่นแยกอากาศ (Air Separation Unit: Cold Box) ทำหน้าที่กลั่นแยก (Rectification) อากาศที่มี  $\text{N}_2\text{-O}_2$  เป็นองค์ประกอบหลักออกจากกัน โดยอาศัยความแตกต่างของจุดเดือดของไนโตรเจนและออกซิเจน โดยหากพิจารณาจุดเดือดของไนโตรเจนที่มีค่าเท่ากับ -196 องศาเซลเซียส และออกซิเจนจะมีจุดเดือดเท่ากับ -183 องศาเซลเซียส ดังนั้น จึงสามารถควบคุมกระบวนการเพื่อทำการแยกออกซิเจนออกจากอากาศด้วยการทำให้ออกซิเจนกลายเป็นของเหลว และทำให้ไนโตรเจนกลายเป็นก๊าซที่หอกลิ้น (Rectification Column)

อากาศจากหน่วยกำจัดความชื้นในอากาศและก๊าซไม่พึงประสงค์ (Molecular Sieve Unit: MS) จะถูกส่งเข้าหน่วยแยกอากาศและถูกทำให้เย็น (Cold Air) ที่ Main Heat Exchanger โดยควบคุมอัตราการไหลด้วย Flow Control Valve 1 (FCV (1)) จากนั้น Cold Air จะเข้าสู่ส่วนล่างของหอกลิ้น (Rectification Column) ซึ่งภายในจะมี Sieve Tray เป็นชั้น ๆ จึงทำให้เกิดการกลั่นตามลำดับส่วน ส่งผลให้สามารถผลิตก๊าซไนโตรเจนที่มีความบริสุทธิ์สูงมากขึ้น (มีปริมาณออกซิเจนปะปนน้อยกว่า 10 ส่วนในล้านส่วน) เมื่อ Cold Air ผ่านเข้าไปใน Rectification Column ออกซิเจนจะเปลี่ยนสถานะเป็นของเหลวหมดที่ด้านล่างของหอกลิ้น ส่วนไอที่เป็นก๊าซไนโตรเจนจะลอยขึ้นด้านบนของหอกลิ้นซึ่งก๊าซไนโตรเจนที่ลอยขึ้นด้านบนของหอกลิ้นนั้นจะถูกแยกเป็น 2 ส่วน คือ ส่วนที่ไหลเข้า Main heat exchanger เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนกับอากาศที่มาจากหน่วย Molecular Sieve Unit (MS) จากนั้นจะไหลผ่าน



Flow Control Valve 2 (FCV (2)) เพื่อนำไปใช้งานต่อไป (Nitrogen Product) และอีกส่วนจะไหลเข้าด้าน Jacket ของ Condenser ที่ติดตั้งด้านบนของหอกลับก่อนไหลผ่าน Level Control Valve 2 (LCV (2)) เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนที่ Heat exchanger และถูกส่งกลับไปทางด้าน Shell ของ Condenser กลายเป็นไนโตรเจนในสถานะของเหลวเพื่อส่งกลับไปเก็บที่ Liquid Nitrogen Tank ผ่าน Level Control Valve 1 (LCV (1)) หรือส่งเข้า Reflux ที่ Column

ออกซิเจนในสถานะของเหลวที่อยู่ด้านล่างของหอกลับจะถูกเปลี่ยนสถานะให้กลายเป็นก๊าซ โดยผ่านการแลกเปลี่ยนความร้อนที่ Heat exchanger เข้าสู่ Expansion Turbine ทำให้มีอุณหภูมิลดลง 20-30 องศาเซลเซียส Expansion Turbine จะทำหน้าที่ส่งออกซิเจนในสถานะก๊าซเข้าสู่ Main Heat Exchanger อีกครั้ง เพื่อถ่ายเทความเย็นให้กับอากาศจากหน่วย Molecular Sieve Unit (MS) และถูกจ่ายออกจาก Cold Box เป็น Regeneration Gas ให้กับหอดูดซับของหน่วย Molecular Sieve Unit (MS) ต่อไป

#### 6) หน่วยผลิตบิวทีน-1 (Butene-1 Production Unit: H42)

กระบวนการผลิตบิวทีน-1 ใช้ก๊าซเอธิลีนเป็นสารตั้งต้น (Monomer) มาผ่านกระบวนการไดเมอร์ไรเซชัน (Dimerization) โดยมีสาร Titanium Tetrachloride ( $\text{TiCl}_4$ ) เป็นตัวเร่งปฏิกิริยา (Catalyst) และมี Triethylaluminum (TEA) เป็นตัวกระตุ้นตัวเร่งปฏิกิริยา (Activator) ทำปฏิกิริยาในอัตราส่วนที่เหมาะสม ซึ่งเปลี่ยนจากก๊าซเอธิลีนที่ละลายอยู่ในของเหลวไปเป็นบิวทีน-1 เหลว

#### 7) หน่วยนำบิวทีน-1 กลับคืน

หน่วยนำบิวทีน-1 กลับคืน เป็นหน่วยที่ทำหน้าที่แยกบิวทีน-1 ที่ใช้เป็นโคโมโนเมอร์ในกระบวนการโพลีเมอไรเซชันออกจากของผสมที่เกิดจากการทำปฏิกิริยา เพื่อนำกลับไปหมุนเวียนใช้ในกระบวนการผลิตแต่สำหรับในกรณีที่ใช้โพรพิลีนเป็นโคโมโนเมอร์ในกระบวนการโพลีเมอไรเซชัน หน่วยนำบิวทีน-1 กลับคืนจะยังทำงานเหมือนในกรณีที่ใช้บิวทีน-1 เนื่องจากทางโครงการสามารถใช้ประโยชน์ทางอ้อมของหน่วยนำบิวทีน-1 กลับคืน ในการควบแน่นเฮกเซนที่อาจหลุดออกมากับก๊าซจากหน่วยโพลีเมอไรเซชัน



## 1.10 ระบบสาธารณูปโภคและสาธารณูปการ

### 1.10.1 น้ำใช้

น้ำใช้และปริมาณการใช้ในช่วงการก่อสร้างและติดตั้ง สรุปได้ดังนี้

- น้ำใช้สำหรับคนงานประมาณ 2.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- น้ำใช้สำหรับการก่อสร้างและติดตั้ง ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน
- น้ำใช้สำหรับการทดสอบระบบท่อ ประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน

### 1.10.2 ไฟฟ้า

ในช่วงก่อสร้างโครงการจะใช้ไฟฟ้าเพียงเล็กน้อยขึ้นอยู่กับลักษณะของกิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้ง โดยโครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาติดตั้งหม้อแปลงไฟฟ้าพร้อมมิเตอร์ซึ่งเชื่อมกับระบบจ่ายไฟฟ้าของโครงการเพื่อใช้งาน นอกจากนี้ ผู้รับเหมาจะต้องจัดเตรียมเครื่องปั่นไฟสำรอง (Mobile Generator) ให้เพียงพอกับความต้องการ

### 1.10.3 การคมนาคมขนส่ง

กิจกรรมในช่วงก่อสร้างและติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และการติดตั้งระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) ที่หน่วยคัดแยกขนาดของผงโพลีเมอร์ของโครงการนั้นจะมีการขนส่งวัสดุอุปกรณ์ การขนส่งเครื่องจักร การขนส่งคนงาน การขนส่งขยะมูลฝอย/สิ่งปฏิกูล/เศษวัสดุจากการติดตั้งรวมจำนวนเที่ยวสูงสุด 11 เที่ยว/วัน

### 1.10.4 คนงาน

การติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) เพิ่มเติม นั้น จะใช้เวลาในการก่อสร้าง 2 เดือน และมีจำนวนคนงานที่เข้ามาทำงานพร้อมกันรวมสูงสุด 30 คน

## 1.11 มลพิษและการจัดการ

### 1.11.1 มลพิษทางอากาศ

กิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้งเครื่องคัดแยกขนาดผงโพลีเมอร์ (Screener) และระบบส่งพลาสติก (Powder Transferring System) นั้นจะเป็นการดำเนินงานภายในพื้นที่อาคารกระบวนการผลิตเดิม ซึ่งจะไม่มีการดำเนินการทำฐานรากหรืองานดิน (Civil Works) ดังนั้น จึงไม่ก่อให้เกิดผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ

#### 1.11.2 มลพิษทางน้ำ

น้ำเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจะมาจากการอุปโภคบริโภคของคณาณก่อสร้างเป็นหลัก (คณาณก่อสร้างสูงสุดไม่เกิน 30 คน) ซึ่งมีปริมาณการใช้น้ำสูงสุดประมาณ 2.1 ลูกบาศก์เมตร/วัน (คิดอัตราการใช้น้ำ เท่ากับ 70 ลิตร/คน/วัน) จะก่อให้เกิดน้ำเสียประมาณ 1.68 ลูกบาศก์เมตร/วัน (ประเมินน้ำเสียที่ร้อยละ 80 ของปริมาณน้ำใช้) ซึ่งโครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมสุขาชั่วคราวแบบเคลื่อนที่ (Mobile Toilet) ให้เพียงพอกับจำนวนคณาณก่อสร้าง ก่อนจัดส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัดต่อไป

นอกจากนี้จะมีน้ำทิ้งจากกิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้ง ปริมาณประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน และน้ำทิ้งจากการทดสอบระบบท่อ ปริมาณประมาณ 2 ลูกบาศก์เมตร/วัน สำหรับน้ำทิ้งภายหลังการทดสอบอุปกรณ์และระบบท่อ ซึ่งอาจมีเศษโลหะหรือสนิมเหล็กปะปน โครงการจะกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมถังกรองทรายเพื่อกรองแยกเศษโลหะและเศษสนิม ก่อนระบายน้ำทิ้งไปยังบ่อรองรับน้ำทิ้งเพื่อตรวจสอบคุณภาพ ก่อนระบายลงรางระบายน้ำของเขตประกอบการฯ ทั้งนี้ หากพบการปนเปื้อนจะต้องส่งไปยังระบบบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของเขตประกอบการฯ เพื่อบำบัดต่อไป

#### 1.11.3 การจัดการกากของเสีย

กากของเสียที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างแบ่งตามลักษณะของแหล่งกำเนิดได้ 2 ประเภท ได้แก่ เศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง และขยะมูลฝอยที่เกิดจากการอุปโภคบริโภค ซึ่งมีการจัดการดังนี้

1) เศษวัสดุที่เกิดจากกิจกรรมก่อสร้าง เช่น เศษคอนกรีต เศษโลหะ เป็นต้น ทั้งนี้ การจัดการของเสียที่เกิดขึ้นจะเป็นหน้าที่ของบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างเป็นผู้ดำเนินการภายใต้การกำกับดูแลของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนด โดยจะมีคัดแยกประเภทกากของเสียชนิดที่สามารถจำหน่ายได้และส่งต่อไปยังบริษัทฯ รับซื้อ

2) ขยะมูลฝอยที่เกิดจากการอุปโภคบริโภคของคณาณก่อสร้าง เช่น เศษอาหาร พลาสติก เป็นต้น มีปริมาณของเสียเกิดขึ้นประมาณ 30 กิโลกรัมต่อวัน จากคณาณสูงสุดไม่เกิน 30 คน ทั้งนี้ โครงการจะกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดวางไว้ตามจุดต่างๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอ และติดต่อให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป



## 1.12 อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้มีแนวทางการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในช่วงก่อสร้าง โดยมีรายละเอียดดังนี้

### (1) ระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้จัดให้มีระเบียบควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่ โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการปฏิบัติงาน เพื่อควบคุมความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ และเพื่อเป็นหลักเกณฑ์ให้ผู้รับเหมา เจ้าของพื้นที่ และผู้ควบคุมงานหรือผู้ที่เกี่ยวข้องอื่นๆ ใช้ในการปฏิบัติ ประกอบด้วยกฎระเบียบในหัวข้อที่สำคัญ ดังนี้

#### 1) ระเบียบทั่วไป

- ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎหมายความปลอดภัยอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง
- ผู้รับเหมาพิจารณาสิ่งที่จะต้องจัดเตรียม จัดหา จัดซื้อ วัสดุ อุปกรณ์ บุคลากร ในการปฏิบัติตามระเบียบของบริษัทฯ และ/หรือ เงื่อนไขเพิ่มเติมต่าง ๆ เพื่อให้เป็นไปตามสิ่งที่จะต้องรับผิดชอบเมื่อเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ โดยดูจากลักษณะงาน และความเสี่ยง
- ผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรม และทดสอบความรู้ทางด้านความปลอดภัยจากทางบริษัทฯ
- ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย) ที่ได้มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) และอุปกรณ์อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ชนิดที่มีมาตรฐานรับรองอื่นขึ้นอยู่กับลักษณะงาน และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องก่อนที่จะเข้าผ่านจุด ระบุ. และก่อนเข้าพื้นที่ทำงาน
- ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขสัญญาการดำเนินงานด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัยของโรงงาน
- ห้ามนำบุหรี่ ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ วิทยุ เข้าเขตควบคุม เป็นต้น
- เครื่องยนต์ เครื่องจักรที่สันดาปภายใน หรืออุปกรณ์ที่มีการทำงานคล้ายกัน จะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟ ก่อนเข้าพื้นที่เขตผลิตหรือเขตควบคุม
- ผู้รับเหมาต้องดูแลความสะอาดในพื้นที่ทำงาน พื้นที่ Work Shop เป็นประจำทุกวันโดยแยกของเหลือใช้หรือ ขยะทั้งที่เป็นอันตราย และไม่เป็นอันตราย โดยพิจารณาแยกหรือกำจัดทิ้งเพื่อมิให้เป็นอันตรายต่อสุขภาพ อนามัย และความปลอดภัยของลูกจ้างโดยต้องขนออกทุกวันก่อนการส่งมอบงานต้องรื้อถอนสิ่งก่อสร้างต่างๆ ที่ใช้ประกอบในการทำงาน รวมทั้งจัดเก็บเศษวัสดุที่เลิกใช้งานแล้ว ซึ่งเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาให้หมด

## 2) ผู้รับผิดชอบ

ผู้รับเหมาต้องแต่งตั้งผู้รับผิดชอบในแต่ละโครงการ ได้แก่

- ผู้จัดการโครงการ (Site Manager)
- หัวหน้างาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.)
- ต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ในกรณีทำงานที่ทำให้เกิดมีประกายไฟภายนอก (Open Fire) ในพื้นที่อันตราย (Hazardous Area)

## 3) การขี้งอันตรายและประเมินความเสี่ยง

- ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ต้องจัดทำรายงานการขี้งอันตรายและประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานด้วยวิธี What if Analysis หรือวิธีการอื่น ๆ ที่เหมาะสมกับลักษณะงานทุก ๆ งาน
- ทุกครั้งที่มือุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ให้ผู้จัดการโครงการดำเนินการทบทวนการขี้งอันตราย และประเมินความเสี่ยงใหม่ และออกมาตราการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ รวมทั้งจัดทำเอกสารบันทึก

## 4) ระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภท

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้างเพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่

- การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า
- งานก่อสร้างหรืองานที่สามารถกั้นบริเวณได้
- การใช้ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนที่ได้ (รถเครน)
- การใช้รถยก
- การทำงานบนที่สูง
- งานขุดดิน การใช้้ำแรงดันสูง (High Pressure Jet Gun)
- การถ่ายภาพด้วยรังสี
- งานประเภทที่ไม่มีประกายไฟ (Cold Work)
- งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)
- งานในที่อับอากาศ
- การใช้ก๊าซในงานติดตั้ง เชื่อม
- งานพันทราย
- การใช้รถยนต์



## 5) บทลงโทษ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้กำหนดให้มีบทลงโทษกับบริษัทผู้รับเหมาที่มีความบกพร่องในการทำงาน ได้แก่

- การกระทำโดยประมาทแล้วทำให้เกิดอุบัติเหตุ เพลิงไหม้ หรือเหตุร้ายแรงอื่น ๆ หรือทำให้บาดเจ็บ
  - มีการทำงานโดยไม่ได้รับอนุญาต (การอนุญาตต้องมีใบอนุญาต (Permit) ถูกต้องบริเวณหน้างาน) การนำผู้ที่ไม่ผ่านการอบรมเข้ามาทำงาน การสูบบุหรี่หรือใช้โทรศัพท์มือถือในเขตพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) หรือในเขตควบคุมประกายไฟชั้นใน (โรงงานต่างๆ)
  - การพกพาบุหรี่ ไฟแช็ค โทรศัพท์มือถือเข้าเขตควบคุมประกายไฟหรือพื้นที่อันตราย (Hazardous Area) การอนุญาตให้ทำงานโดยสภาพอุปกรณ์ไม่พร้อมตามเงื่อนไขที่บริษัทกำหนด
  - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) ละเลยการปฏิบัติหน้าที่ เช่น ไม่ตรวจสอบและรายงานความเป็นจริง หรือไม่จัดทำรายงานหรือไม่แจ้งผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ถึงข้อบกพร่องในบริษัท
- ซึ่งบทลงโทษขึ้นอยู่กับระดับและจำนวนครั้งของความบกพร่องในการควบคุมงาน เช่น การพักงานหัวหน้างาน การเปลี่ยนผู้จัดการโครงการ (Site Manager) เปลี่ยนเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) เป็นต้น

### (2) การอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน

เพื่อให้คนงานและผู้รับเหมาที่เข้ามาปฏิบัติงานในพื้นที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้รับทราบและเข้าใจกฎระเบียบ/ข้อปฏิบัติด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานจึงกำหนดให้คนงานและผู้รับเหมาต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงานกับเจ้าหน้าที่ของบริษัทไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) และผ่านการทดสอบก่อนเข้าทำงาน โดยประกอบด้วยหัวข้อการอบรม ดังนี้

- กฎระเบียบ/ข้อควรปฏิบัติด้านความปลอดภัยสำหรับการเข้าทำงาน
- สัญญาณเตือนภัย
- ป้ายสัญลักษณ์ความปลอดภัย

### (3) ใบอนุญาตทำงานเพื่อความปลอดภัย (Safety Work Permit)

เพื่อให้เกิดความปลอดภัย และในการเตรียมความพร้อมทั้งก่อนและระหว่างการทำงานที่มีความเสี่ยง เช่น งานที่มีประกายไฟ (Hot Work) งานไม่มีประกายไฟ (Cold Work) การทำงานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry) ผู้รับเหมาจะต้องจัดให้มีการบริหารจัดการให้ถูกต้องตามกฎหมาย โดยเจ้าของพื้นที่

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

มีหน้าที่ตรวจสอบอุปกรณ์ความปลอดภัย ตรวจสอบสภาพพื้นที่ก่อนให้เข้าไปทำงาน เพื่อที่จะพิจารณาอนุมัติให้เข้า  
ทำงาน ดูแลความปลอดภัยในระหว่างทำงาน และตรวจสอบหลังปฏิบัติงานแล้วเสร็จ

#### (4) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย  
ส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) ตามลักษณะงาน ตามตารางการ  
จำแนกการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE)

#### (5) วิธีการปฏิบัติเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจะมีสัญญาณไซเรนดัง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำตามวิธีปฏิบัติดังต่อไปนี้

- 1) หยุดทำงานทันที เมื่อได้ยินสัญญาณเตือนภัย
- 2) ปิดสวิตช์เครื่องจักรที่ใช้งานอยู่
- 3) ผู้ที่ทำงานในที่อับอากาศจะต้องออกจากบริเวณนั้นทันที
- 4) ผู้ที่ทำงานบนที่สูง ให้ไต่บันไดลงมาช้า ๆ
- 5) เมื่อเกิดก๊าซรั่วให้ออกจากบริเวณนั้นทันที
- 6) ผู้ที่กำลังขับขี่ยานพาหนะต้องจอด หรือชิดขอบทางทันที
- 7) ให้ผู้รับเหมาอยู่รวมกันที่จุดรวมพล หรือที่ที่ทางบริษัทฯ จัดให้
- 8) ผู้รับผิดชอบเรื่องกระแสไฟ จะต้องปิดกระแสไฟฟ้า
- 9) ห้ามมุงดูการดับเพลิงของพนักงานดับเพลิง
- 10) หัวหน้าคนงานต้องตรวจสอบว่าพนักงานอยู่ครบหรือไม่
- 11) เมื่อเหตุการณ์เป็นปกติจะมีสัญญาณเตือนภัยดัง 1 ครั้ง ยาว ๆ
- 12) เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย จะต้องมีการเตรียมพร้อมเสมอ ดังนั้นเมื่อเห็นเหตุไฟไหม้ในโรงงาน

ให้โทรแจ้งที่หมายเลขโทรศัพท์ 77

13) การแจ้งรถพยาบาล ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีรถพยาบาลคอยให้ความช่วยเหลือ  
ตลอด 24 ชั่วโมง ให้โทรแจ้งที่หมายเลข 1111 หรือ 61

โดยในการระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในช่วงก่อสร้างจะดำเนินงานตามแผนฉุกเฉินโรงงาน IRPC  
โดยให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินของผู้รับเหมา



## (6) การดำเนินงานในการดูแลสุขภาพของแรงงาน

เพื่อให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด โครงการได้นำกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไปกำหนดไว้ในสัญญาว่าจ้างในเอกสารประกอบสัญญาการว่าจ้างผู้รับเหมา (TOR) ไว้อย่างชัดเจน และโครงการได้ระบุชัดเจนว่าให้ว่าจ้างแรงงานในประเทศ “CONTRACTOR shall give preference to Thai labor” และเพื่อเป็นการลดปัญหาต่าง ๆ ที่อาจเกิดขึ้นจากแรงงานต่างด้าว โครงการจึงได้กำหนดให้มีการจ้างแรงงานในประเทศให้มากที่สุดเท่าที่จะทำได้ โดยโครงการจะมีขั้นตอนตรวจสอบ และการควบคุมดูแลผู้รับเหมา ด้วยการกำหนดให้คนงานของผู้รับเหมาทุกรายต้องผ่านการอบรมด้านความปลอดภัยในการทำงาน ซึ่งต้องนำบัตรประชาชนแสดงในวันฝึกอบรมเพื่อจัดทำเป็นบัตรประจำตัวเพื่อเข้าปฏิบัติงานในบริเวณพื้นที่โครงการ ซึ่งจะสามารถตรวจสอบแรงงานต่างด้าวได้ในช่วงทำบัตรและเข้าอบรม นอกจากนี้ในเอกสารประกอบสัญญาการว่าจ้างผู้รับเหมา (TOR) ได้ระบุให้ผู้รับเหมาจัดหา และจ้างคนงานรวมทั้งต้องปฏิบัติตามกฎหมายแรงงาน กฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องและข้อกำหนดในท้องถิ่น และผู้รับเหมาต้องจัดให้มีนโยบายด้านความปลอดภัย และระเบียบปฏิบัติที่ไม่จำกัดอยู่เฉพาะกฎหมายแรงงานของประเทศไทยโดยจะต้องครอบคลุมถึงสวัสดิการต่าง ๆ การดูแลสุขภาพ สุขภาพ และความปลอดภัยของคนงาน

ในกรณีที่แรงงานเกิดการเจ็บป่วยหรือเกิดอุบัติเหตุระหว่างการทำงาน โครงการจะมีขั้นตอนการดูแลแรงงานดังนี้

### 1) กรณีเจ็บป่วย

แรงงานที่เจ็บป่วยสามารถรับยาได้ที่ห้องปฐมพยาบาล ซึ่งจะมีพยาบาลประจำเป็นผู้ดูแล และหากอาการยังไม่ทุเลาหรือเจ็บป่วยรุนแรงจะส่งต่อไปยังโรงพยาบาลที่บริษัทฯ ได้ติดต่อไว้โดยรถฉุกเฉินที่ประจำอยู่ที่พื้นที่ก่อสร้าง

### 2) กรณีเกิดอุบัติเหตุ

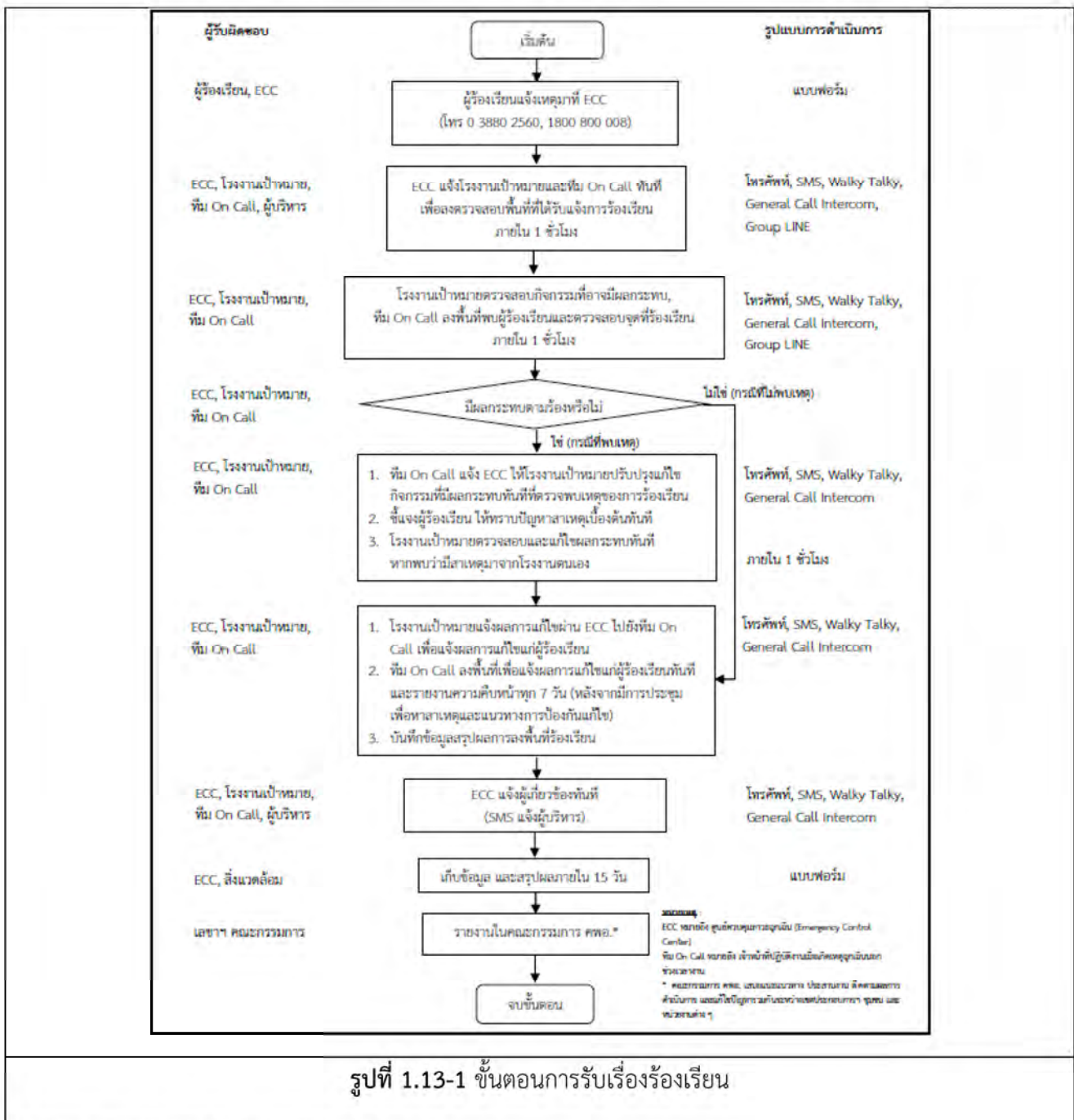
แรงงานที่ประสบเหตุจะได้รับปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่ห้องปฐมพยาบาล หากพยาบาลหรือแพทย์ที่อยู่ในพื้นที่ก่อสร้างไม่สามารถทำการรักษาได้จะส่งต่อไปยังโรงพยาบาลที่บริษัทฯ ได้ติดต่อไว้โดยรถฉุกเฉินที่ประจำอยู่ที่พื้นที่ก่อสร้าง

ทั้งนี้จะมีการบันทึกและเก็บสถิติการเจ็บป่วยของแรงงานเป็นประจำทุกเดือน และในกรณีที่เกิดอุบัติเหตุจะมีการบันทึกภาพ หาสาเหตุ และจัดทำรายงานเพื่อหาแนวทางป้องกันเพื่อไม่ให้เกิดอุบัติเหตุซ้ำ นอกจากนี้โครงการได้จัดให้ผู้รับเหมาได้ทำประกันเพื่อดูแลคนงานในกรณีที่แรงงานเจ็บป่วยและต้องหยุดงานเพื่อดูแล และชดเชยให้กับแรงงานตามกฎหมายแรงงานไทยกำหนด

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

### 1.13 ชุมชนสัมพันธ์และการรับเรื่องร้องเรียน

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ตระหนักถึงผลกระทบสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนใกล้เคียงที่อาจเกิดขึ้นจากการดำเนินในช่วงก่อสร้างโครงการ ดังนั้น บริษัทฯ จึงได้มีการประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการให้ชุมชนใกล้เคียงรับทราบผ่านทางสื่อประชาสัมพันธ์ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากโครงการ รายละเอียดขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนแสดงดังรูปที่ 1.13-1



รูปที่ 1.13-1 ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน

ที่มา : บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน), 2567



## บทที่ 2

---

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน  
และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

## บทที่ 2

### ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

#### 2.1 วิธีการติดตามตรวจสอบ

บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการรวบรวมเอกสารหลักฐานต่างๆ และภาพถ่าย ซึ่งใช้ประกอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งได้รับการเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมแล้ว และบริษัท เอแอลเอส แลบบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด ได้ทำการรวบรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ดังกล่าว มาผนวกไว้รวมกับรายงานผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมฉบับนี้

#### 2.2 ผลการปฏิบัติตามมาตรการ

ผลการติดตามตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 แสดงดังตารางที่

2.2-1



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป	1. ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขต ประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอ เมืองระยอง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	- โครงการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3) ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ตั้งอยู่ที่เขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ตำบลเชิงเนิน อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง อย่างเคร่งครัด	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือ เห็นชอบฯ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	2. เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด เพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป	- จากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม พบว่ามีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด อย่างไรก็ตามหากผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อมแสดงให้เห็นแนวโน้ม ปัญหาสิ่งแวดล้อม โครงการจะดำเนินการปรับปรุงแก้ไข ปัญหาเหล่านั้นโดยเร็ว และจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตาม ตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัด	-	-
	3. หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้อง แจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัด ระยอง สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง กรมโรงงาน อุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- หากเกิดเหตุการณ์ใดๆ ก็ตามที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อ คุณภาพสิ่งแวดล้อม โครงการจะแจ้งให้สำนักงานทรัพยากร ธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานอุตสาหกรรม จังหวัดระยอง กรมโรงงานอุตสาหกรรม และสำนักงานนโยบาย และแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ทราบ ทั้งนี้ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่มี เหตุการณ์ใดๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	4. บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขั้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ต่อหน่วยงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนด ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 และมีการแก้ไขเพิ่มเติม หรือกฎหมายที่เกี่ยวข้อง	- โครงการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมนำเสนอให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องทราบทุก 6 เดือน โดยรายงานฉบับนี้เป็นรายงานฉบับเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ซึ่งเป็นรายงานฉบับแรกของช่วงก่อสร้าง ตามมาตรการฯ ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือ เห็นชอบฯ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	<p>5. ในกรณีที่บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการดังนี้</p> <p>1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายรับจดแจ้งการปรับปรุงแก้ไขการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้นๆ พร้อมกับให้จัดทำสำเนาการ</p>	<p>- ปัจจุบันโครงการดำเนินการตามที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (ครั้งที่ 3) ครึ่งล่าสุดหากบริษัทฯ มีความประสงค์จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม จะทำการแจ้งหน่วยงานผู้อนุญาตพิจารณาตามขั้นตอนดังกล่าว ทั้งนี้ ในช่วงระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ยังไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว</p>	-	- ภาคผนวก ก สำเนาหนังสือ เห็นชอบฯ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	ปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับจดแจ้งไว้ ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ  2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่า การแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลง ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย แจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
2. คุณภาพอากาศ	1. กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการมีเฉพาะการติดตั้งอุปกรณ์ภายในพื้นที่อาคารกระบวนการผลิตเดิม ซึ่งเป็นพื้นคอนกรีต จึงไม่มีฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการเปิดหน้าดินหรือการทำฐานราก	- โครงการมีกิจกรรมการก่อสร้าง เฉพาะการติดตั้งอุปกรณ์ภายในพื้นที่อาคารกระบวนการผลิตเดิม ซึ่งเป็นพื้นคอนกรีต จึงไม่มีฝุ่นละอองที่เกิดขึ้นจากการเปิดหน้าดินหรือการทำฐานราก	-	ภาพ 2.2-1 พื้นที่กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ
	2. รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างต้องมีผ้าใบหรือวัสดุปิดคลุมกระบะท้ายรถตลอดเส้นทางการขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างสู่สิ่งแวดล้อม	- โครงการกำหนดให้รถบรรทุกวัสดุก่อสร้างมีผ้าใบปิดคลุมกระบะท้ายรถตลอดเส้นทางการขนส่งเพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายและร่วงหล่นของวัสดุก่อสร้างสู่สิ่งแวดล้อม	-	ภาพที่ 2.2-2 การปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุก่อสร้างในการขนส่ง
	3. จัดให้มีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรที่ใช้ในกิจกรรมการก่อสร้างโครงการให้อยู่ในสภาพดีตามแผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เพื่อควบคุมมลพิษทางอากาศที่ระบายออกให้เป็นไปตามที่กฎหมายกำหนดของเครื่องจักร/อุปกรณ์	- โครงการได้กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง และมีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอตามแผนดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-1 แผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ภาคผนวก ข-2 บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ	1. กำหนดให้ผู้รับเหมาจัดหาสุขาชั่วคราวซึ่งเป็นสุขาเคลื่อนที่ ให้มีความเพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ในสัดส่วนไม่เกิน 20 คน ต่อ 1 ห้อง โดยสิ่งปฏิกูลที่เกิดจากคนงานก่อสร้างจะส่งให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัด	- โครงการได้กำหนดให้คนงานก่อสร้างใช้ห้องสุขาร่วมกับทางโครงการ ซึ่งมีจำนวนเพียงพอต่อการใช้งาน มีจำนวน 2 ห้อง แยกเพศชายและเพศหญิงอย่างชัดเจน โดยสิ่งปฏิกูลที่เกิดขึ้นส่งให้หน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัดต่อไป	-	ภาพที่ 2.2-3 ห้องสุขาของโครงการ
	2. กำหนดให้ผู้รับเหมาทำความสะอาด และทำการเก็บกวาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ซึ่งอาจตกหล่นหรือถูกน้ำฝนชะพาลงสู่รางระบายน้ำ โดยให้ทำความสะอาดทันทีที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่รางระบายน้ำ	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาทำความสะอาด และทำการเก็บกวาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ซึ่งอาจตกหล่นหรือถูกน้ำฝนชะพาลงสู่รางระบายน้ำ โดยให้ทำความสะอาดทันทีที่มีเศษวัสดุตกหล่นในบริเวณที่จะไหลลงสู่รางระบายน้ำ	-	ภาพที่ 2.2-4 คนงานเก็บกวาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและรางระบายน้ำ
	3. กำหนดให้มีมาตรการในการจัดการน้ำเสียจากการทำ Hydrostatic Test ดังนี้ - น้ำที่ใช้ในการทำ Hydrostatic Test จะต้องเป็นน้ำสะอาด และไม่เติมสารเคมีใดๆ ที่ก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และในช่วงแรกของการทดสอบ หากมีการปนเปื้อนไม่มากนัก ให้นำน้ำกลับมาใช้ในการทดสอบในช่วงต่อไป	- โครงการใช้น้ำประปา จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ในการทดสอบท่อ จึงเป็นน้ำที่สะอาด ไม่มีการเติมสารเคมีใดๆ ลงในน้ำประปาดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-3 ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำจากการทำ Hydrostatic Test

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีตะแกรงกั้นหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำเพื่อดักของแข็งที่มีขนาดใหญ่จากน้ำทิ้งที่เกิดจากการทดสอบท่อ และต้องมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำก่อนปล่อยทิ้งลงสู่แหล่งน้ำ หากพบว่าค่าคุณภาพน้ำไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่เกี่ยวข้อง กำหนด ต้องนำไปบำบัดให้ได้มาตรฐานก่อนระบายลงสู่แหล่งน้ำธรรมชาติ พร้อมทั้งกำหนดให้มีมาตรการเฝ้าระวังผลกระทบต่อแหล่งรองรับน้ำอย่างต่อเนื่อง</li> <li>- กรณีที่ใช้น้ำจากแหล่งธรรมชาติเพื่อการทำ Hydrostatic Test จะต้องสูบน้ำไปใช้ไม่เกินร้อยละ 20 ของอัตราการไหลของน้ำในแหล่งน้ำนั้น และต้องไม่ส่งผลกระทบด้านการใช้น้ำของผู้ใช้น้ำที่บริเวณท้ายน้ำนั้น รวมถึงต้องได้รับอนุญาตจากหน่วยงานท้องถิ่น หรือหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้องกับแหล่งน้ำดังกล่าว</li> <li>- หากมีการร้องเรียนเกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้งจากการทำ Hydrostatic Test ให้รีบดำเนินการแก้ไขทันที</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดให้มีตะแกรงกั้นหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำเพื่อดักของแข็งที่มีขนาดใหญ่จากน้ำทิ้งที่เกิดจากการทดสอบท่อ ก่อนปล่อยน้ำจากการทำ Hydrostatic Test ลงสู่รางระบายน้ำของเขตประกอบการไออาร์พีซี และมีการตรวจสอบคุณภาพน้ำให้เป็นไปตามมาตรฐานที่กำหนด โดยผลการวิเคราะห์เมื่อวันที่ 2 กันยายน 2568 พบว่ามีค่าเป็นไปตามเกณฑ์มาตรฐานกำหนด</li> <li>- โครงการอนุญาตให้ผู้รับเหมา ใช้น้ำประปา จากเขตประกอบการอุตสาหกรรมไออาร์พีซี ในการทดสอบ Hydrostatic Test จึงไม่มีการใช้น้ำจากแหล่งธรรมชาติแต่อย่างใด</li> <li>- โครงการไม่พบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการจัดการน้ำทิ้งจากการทำ Hydrostatic Test หากได้รับเรื่องการร้องเรียนจะรีบดำเนินการแก้ไขอย่างทันที</li> </ul>	<p>-</p> <p>-</p> <p>-</p>	<p>ภาพที่ 2.2-5 การทำ Hydrostatic Test (การใช้ตะแกรงหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำ) ภาคผนวก ข-4 ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำในบ่อพักน้ำทิ้ง (WWT1)</p> <p>-</p> <p>ภาคผนวก ข-3 ผลวิเคราะห์คุณภาพน้ำจากการทำ Hydrostatic Test</p>



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
3. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	4. น้ำใช้ในระย่ก่อสร้าง ทั้งในส่วนองน้ำใช้ของคณงานก่อสร้าง และน้ำใช้ในชั้นตอนก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ทางโครงการจะรับน้ำมาจากน้ำประปาของเขตประกอบการฯ	- น้ำใช้ในระย่ก่อสร้าง ทั้งในส่วนองน้ำใช้ของคณงานก่อสร้าง และน้ำใช้ในชั้นตอนก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ทางโครงการรับน้ำมาจากน้ำประปาของเขตประกอบการฯ	-	-
	5. ในกรณีที่เขตประกอบการฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้กับโครงการในระย่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ได้ โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาเป็นผู้จัดหาน้ำใช้มาจากแหล่งอื่นภายนอก โดยผู้รับเหมาจะดำเนินการจัดหาน้ำใช้จากการประปา ซึ่งจะต้องไม่ส่งผลกระทบต่อการใช้้ของชุมชน หรือบริษัทเอกชน และนำมาเก็บไว้ยังถึงเก็บน้ำสำรองของผู้รับเหมา	- ในช่วงระย่ก่อสร้าง ไม่เกิดเหตุการณ์ที่เขตประกอบการฯ ไม่สามารถจ่ายน้ำให้กับโครงการในระย่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ได้ ซึ่งมีปริมาตรเพียงพอ	-	-
4. กากของเสีย	1. จัดเตรียมพื้นที่และจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคณงานก่อสร้าง และเศษวัสดุจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ เช่น เศษเหล็ก เศษปูน วัสดุที่ใช้ห่อหุ้มอุปกรณ์ ระหว่างการขนส่ง หรือเศษวัสดุที่เกิดขึ้น เป็นต้น	- ผู้รับเหมาได้จัดเตรียมพื้นที่สำหรับวางเศษวัสดุจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ พร้อมทั้งจัดตั้งจุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคณงาน และได้รวบรวมขยะมูลฝอยที่เกิดขึ้นจากคณงานก่อสร้าง จัดส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาพที่ 2.2-6 พื้นที่วางเศษวัสดุจากการก่อสร้าง ภาพที่ 2.2 7 จุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอย ภาคผนวก ข-5 เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอยให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
4. กากของเสีย (ต่อ)	2. กำหนดให้ผู้รับเหมาทำการคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ เช่น เศษไม้ เศษเหล็ก เป็นต้น โดยนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) ให้มากที่สุด หรือนำไปขายให้แก่ผู้รับซื้อต่อไป เพื่อไม่ให้มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาทำการคัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้ เพื่อนำกลับมาใช้ใหม่ (Reuse) เพื่อไม่ให้มีขยะเหลือตกค้างในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-	ภาพที่ 2.2-8 พื้นที่คัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้
	3. จัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย เศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ใหม่ได้ รวมถึงของเสียอื่นๆ ที่เกิดขึ้นในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้ให้และจัดส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- ผู้รับเหมาจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์ไปรวบรวมไว้บนจุดที่ทางโครงการจัดเตรียมไว้ให้และจัดส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาพที่ 2.2-9 คนงานเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์ ภาคผนวก ข-5 เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอยให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต
	4. ตรวจสอบการให้มีการทิ้งขยะที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้างและขยะจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ลงในบริเวณนอกเหนือจากจุดที่ทางโครงการเตรียมไว้ให้	- ผู้รับเหมาได้มีการตรวจสอบการให้มีการทิ้งขยะที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้างและขยะจากการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ลงในบริเวณนอกเหนือจากจุดที่ทางโครงการเตรียมไว้ให้	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ระดับเสียง	1. ให้หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.)	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินงานก่อสร้างโดยหลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่อาจก่อให้เกิดเสียงดังในช่วงเวลากลางคืน (19.00-07.00 น.)	-	-
	2. กำหนดแผนงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนงานก่อสร้างให้ชัดเจน โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เครื่องจักรที่มีเสียงดังทำงานในเวลาพร้อมกัน	-	ภาคผนวก ข-6 มาตรการควบคุมการวางแผนงานให้สอดคล้องมาตรการคมนาคม
	3. จัดให้มีวิศวกรควบคุมดูแลกิจกรรมการขุดเจาะและการทำฐานรากเพื่อให้สอดคล้องตามหลักวิศวกรรมตามที่ออกแบบไว้ และทำให้มีผลกระทบต่อพื้นที่ข้างเคียงน้อยที่สุด	- ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ช่วงก่อสร้างทางโครงการได้ดำเนินการติดตั้งเครื่องจักรภายในอาคารเดิมเท่านั้น ไม่มีกิจกรรมการขุดเจาะและการทำฐานราก	-	ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ระดับเสียง (ต่อ)	4. เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง เช่น การปิดครอบเครื่องจักรที่มีระดับเสียงสูง เป็นต้น ทั้งนี้ ในกรณีพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ที่อุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muffs) เป็นต้น ให้กับคนงานก่อสร้างที่ต้องทำงานในบริเวณที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) อย่างเพียงพอ พร้อมกำหนดให้มีการใช้เครื่องป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- โครงการกำหนดให้เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) ต้องมีการติดตั้งอุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง และในกรณีพื้นที่ที่มีเสียงดังเกิน 85 dB (A) กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียงที่จะต้องสวมใส่ตลอดระยะเวลาการปฏิบัติงาน และจัดเตรียมอุปกรณ์อย่างเพียงพอให้กับพนักงานที่จะเข้าไปทำงานบริเวณดังกล่าว	-	ภาพที่ 2.2-10 อุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง ของเครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง ภาพที่ 2.2-11 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน ภาพที่ 2.2-12 คนงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสมและอุปกรณ์ PPE ภาพที่ 2.2-13 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
5. ระดับเสียง (ต่อ)	5. ตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ในการก่อสร้างเป็นประจำตามแผนการบำรุงรักษา เช่น มีการหล่อลื่นที่เพียงพอ มีการขันยึดชิ้นส่วนต่างๆ ให้แน่นเพื่อลดความสั่นสะเทือนและลดระดับเสียงที่จะเกิดขึ้น	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาดำเนินการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ในการก่อสร้างตามแผนการบำรุงรักษา เพื่อลดความสั่นสะเทือนและลดระดับเสียงที่จะเกิดขึ้น	-	ภาคผนวก ข-1 แผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง  ภาคผนวก ข-2 บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง
	6. ควบคุมผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงอย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการควบคุมผู้รับเหมาให้ปฏิบัติตามมาตรการลดผลกระทบด้านเสียงอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา  ภาคผนวก ข-8 คู่มือความปลอดภัย

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม	1. กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องจักรที่จะมีการติดตั้งของโครงการ รวมทั้งพนักงานขับรถรับส่งคนงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องมีการอบรมพนักงานขับรถขนส่งวัสดุ/อุปกรณ์/เครื่องจักรที่จะมีการติดตั้งของโครงการ รวมทั้งพนักงานขับรถรับส่งคนงานก่อสร้างให้ปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-9 คู่มือปฏิบัติงานการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน
	2. จำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่การก่อสร้างในเขตประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กม./ชม.	- โครงการจำกัดความเร็วในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ และภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 20 กม./ชม. และจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่การก่อสร้างในเขตประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กม./ชม.	-	ภาพที่ 2.2-14 ป้ายจำกัดความเร็วภายในพื้นที่โรงงานไม่เกิน 20 กม./ชม. ภาพที่ 2.2-15 ป้ายจำกัดความเร็วภายนอกพื้นที่ก่อสร้างในเขตประกอบการไม่เกิน 40 กม./ชม.
	3. หลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้างในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงการขนส่งวัสดุ และอุปกรณ์ก่อสร้างในช่วงเวลาที่มีการจราจรคับคั่ง ได้แก่ ช่วงเวลา 07.00-09.00 น. และ 16.00-18.00 น.	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	4. ควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกทุกตามพิกัดของรถให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและลดความเสียหายของพื้นผิวจราจร	- โครงการควบคุมน้ำหนักรถบรรทุกทุกตามพิกัดของรถให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและลดความเสียหายของพื้นผิวจราจร	-	-
	5. มีการจัดระบบจราจรในพื้นที่ก่อสร้าง/ติดตั้งอุปกรณ์ พร้อมจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	- โครงการจัดให้มีป้ายจราจรภายในพื้นที่โครงการ และเจ้าหน้าที่ คอยดูแลและอำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-16 ป้ายการจัดระบบจราจรในพื้นที่ ภาพที่ 2.2-17 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณ ทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้างโครงการ
	6 กำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง เพื่อเป็นช่องทางในการร้องเรียน	-	ภาพที่ 2.2-18 การติดป้ายชื่อและเบอร์ โทรศัพท์ที่รถขนส่งคนงาน และวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
6. การคมนาคม (ต่อ)	7. หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 และทางหลวงหมายเลข 36 เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาหลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งวัสดุและอุปกรณ์ก่อสร้างที่ผ่านชุมชน ได้แก่ ทางหลวงหมายเลข 3 และทางหลวงหมายเลข 36 เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	ภาคผนวก ข-10 เส้นทางขนส่งวัสดุและ อุปกรณ์ก่อสร้างหลีกเลี่ยง ผ่านชุมชน
	8. จัดรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งกำหนดจุดรับส่งคนงานให้ชัดเจนเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดรถรับส่งคนงานก่อสร้างเพื่อลดปริมาณยานพาหนะในท้องถนน พร้อมทั้งกำหนดจุดรับส่งคนงานให้ชัดเจนเพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	-	ภาพที่ 2.2-19 รถขนส่งคนงานก่อสร้าง
7. เศรษฐกิจ-สังคม	1. แจ้งกำหนดการก่อสร้างและแผนการดำเนินงานก่อสร้างให้คณะกรรมการพัฒนาการศึกษาสภาพโครงการและพัฒนาชุมชนและสังคม เขตประกอบการอุตสาหกรรม บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง (คพอ.) หรือคณะกรรมการพหุภาคี ซึ่งประกอบด้วย ตัวแทนภาคประชาชน ตัวแทนภาครัฐ และตัวแทนภาคเอกชน เพื่อรับทราบ	- โครงการแจ้งกำหนดการก่อสร้างและแผนการดำเนินงานก่อสร้างให้คณะกรรมการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee) ทราบ ในการประชุมครั้งที่ 6/2568 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ณ ห้องประชุมเมืองระยอง ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี	-	ภาคผนวก ข-11 เอกสารประกอบการ ประชุมคณะกรรมการ คพอ. / คณะกรรมการ พหุภาคี ภาพที่ 2.2-20 การนำเสนอแผนการ ดำเนินงานก่อสร้างของ โครงการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	2. กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาพิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก เพื่อสร้างทัศนคติที่ดีระหว่างชุมชนและโครงการ รวมทั้งเป็นการสร้างงานให้กับประชาชนในท้องถิ่น โดยให้ผู้รับเหมาดำเนินการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- บริษัทผู้รับเหมาได้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง และได้พิจารณารับคนงานในท้องถิ่นที่มีความสามารถเหมาะสมตามเกณฑ์กำหนดของโครงการเข้าทำงานเป็นอันดับแรก	-	ภาคผนวก ข-12 การประชาสัมพันธ์รับตำแหน่งงานว่าง ภาคผนวก ข-13 รายชื่อคนงานในท้องถิ่น
	3. กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างโดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ และแผ่นพับ เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนการก่อสร้าง พร้อมทั้งมาตรการด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียงทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างโดยผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ต่างๆ เช่น แจกแผ่นพับ เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-14 เอกสารประชาสัมพันธ์การก่อสร้างโครงการ
	4. ประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าการก่อสร้างโครงการให้ชุมชนรับทราบผ่านทางสื่อประชาสัมพันธ์ อาทิเช่น ป้ายประชาสัมพันธ์บอร์ดประชาสัมพันธ์ของชุมชน หรือหน่วยงานต่างๆ ในพื้นที่ เป็นต้น	- โครงการมีการประชาสัมพันธ์ความก้าวหน้าการก่อสร้างโครงการให้ชุมชนรับทราบผ่านการประชุมคณะกรรมการติดตามตรวจสอบและเฝ้าระวังคุณภาพสิ่งแวดล้อมและสุขภาพ (EIA/EHIA Monitoring Committee) ครั้งที่ 6/2568 เมื่อวันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2568 ณ ห้องประชุมเมืองระยอง ศูนย์การเรียนรู้เครือข่ายชุมชนไออาร์พีซี	-	ภาพที่ 2.2-20 การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	5. จัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากโครงการ เช่น โทรศัพท์ โดยสามารถติดต่อได้ที่ ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560 และ 1800 800 008 ทางจดหมาย หรือแจ้งผ่านเจ้าหน้าที่ มวลชนสัมพันธ์โดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ	- โครงการจัดให้มีขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนและช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนจากโครงการ เช่น โทรศัพท์ โดยสามารถติดต่อได้ที่ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC) ตลอด 24 ชั่วโมง ทางหมายเลขโทรศัพท์ 0 3880 2560 และ 1800 800 008 ทางจดหมาย หรือแจ้งผ่านเจ้าหน้าที่ มวลชนสัมพันธ์โดยตรง เป็นต้น พร้อมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางการรับเรื่องร้องเรียนให้ชุมชนทราบ	-	ภาคผนวก ข-14 เอกสารประชาสัมพันธ์ การก่อสร้างโครงการ ภาคผนวก ข-15 เอกสารขั้นตอนการรับ เรื่องร้องเรียน ภาพที่ 2.2-21 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)
	6. หากมีข้อร้องเรียนต้องปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน โดยหากพบว่าข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นเป็นผลกระทบจากการดำเนินงานของโครงการ ทางโครงการจะต้องเร่งแก้ไขโดยเร็วที่สุด พร้อมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ และรายงานผลการแก้ไขต่อผู้ร้องเรียนและฝ่ายบริหารของโครงการ	- โครงการจะปฏิบัติตามขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน หากมีข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 ไม่พบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-15 เอกสารขั้นตอนการรับ เรื่องร้องเรียน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
7. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	7. กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้าง ก่อปัญหาให้กับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือการเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้าง ควบคุมดูแลให้คนงานก่อสร้างก่อปัญหาให้กับประชาชนในชุมชน เช่น ปัญหาการทะเลาะวิวาท การลักขโมย ยาเสพติด หรือการเล่นการพนัน เป็นต้น ซึ่งหากตรวจสอบพบจะต้องเลิกจ้างคนงานนั้นๆ และห้ามเข้าในพื้นที่โดยเด็ดขาด	-	ภาคผนวก ข-16 เอกสารระเบียบปฏิบัติของผู้รับเหมาและคนงานก่อสร้าง
	8. กำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการต่อผู้ได้รับผลกระทบ ได้แก่ พนักงานบริษัท ผู้รับเหมา และประชาชน	- โครงการกำหนดให้มีมาตรการการชดเชยค่าเสียหาย ในกรณีที่ได้รับผลกระทบจากการก่อสร้างของโครงการ ทั้งนี้ ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568 โครงการยังไม่พบข้อร้องเรียนจากการก่อสร้างของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-15 เอกสารขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน ภาคผนวก ข-17 มาตรการในการชดเชยค่าเสียหาย กรณีได้รับผลกระทบจากการก่อสร้าง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<p>● <u>มาตรการทั่วไป</u></p> <p>1. ในการพิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา โครงการต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ก่อสร้างโครงการ โดยมีเกณฑ์การคัดเลือกบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้าง ดังนี้</p> <p>1) ต้องเป็นบริษัทผู้รับเหมาก่อสร้างที่ถูกต้องตามกฎหมายและมีประสบการณ์ในงานก่อสร้างโรงงานอุตสาหกรรมมาก่อน</p> <p>2) บริษัทผู้รับเหมาต้องมีแผนงานหรือมาตรการด้านสิ่งแวดล้อม อาชีวอนามัยและความปลอดภัยที่ชัดเจน</p> <p>3) บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานผ่านการอบรมด้านความปลอดภัย โดยเฉพาะการควบคุมงานก่อสร้างประจำบริษัทและการตรวจสอบพื้นที่ก่อสร้างตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</p> <p>4) ต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือข้อบังคับที่โครงการกำหนดขึ้นโดยไม่มีเงื่อนไข ยกเว้นกรณีที่ได้ทำการตกลงไว้ก่อนการว่าจ้าง</p>	<p>-โครงการมีการกำหนดเกณฑ์การประเมินผลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อใช้พิจารณาเลือกบริษัทผู้รับเหมา และมีการระบุรายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างผู้รับเหมา</p>	-	<p>ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา</p> <p>ภาคผนวก ข-18 เกณฑ์การประเมินผลด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานบริษัทผู้รับเหมา/ผู้รับจ้าง</p> <p>ภาคผนวก ข-19 เอกสารรับรองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย</p>



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	2. จัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้างโดยจัดทำก่อนเริ่มก่อสร้าง	- โครงการมีการจัดทำแผนงานด้านความปลอดภัยสำหรับคนงานก่อสร้าง และมีการจัดฝึกอบรมให้กับผู้รับเหมา ก่อนเริ่มทำงานก่อสร้าง	-	ภาคผนวก ข-20 หลักสูตรความปลอดภัยเบื้องต้นก่อนเริ่มงานสำหรับผู้รับเหมา และการประเมินผลอบรม
	3. กำหนดให้มีการฝึกอบรมคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงานตามแผนการฝึกอบรม ให้มีความรู้ และรับทราบกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ และให้ปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้กับผู้รับเหมา ก่อนเข้าทำงาน ให้มีความรู้ และรับทราบกฎระเบียบด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย รวมถึงวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายต่างๆ และให้ปฏิบัติงานอย่างระมัดระวัง	-	ภาคผนวก ข-9 คู่มือปฏิบัติงานการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน ภาคผนวก ข-20 หลักสูตรความปลอดภัยเบื้องต้นก่อนเริ่มงานสำหรับผู้รับเหมา และการประเมินผลอบรม ภาพที่ 2.2-22 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	4. กำหนดให้มีแผนการตรวจสอบสภาพ บำรุงรักษา และซ่อมแซมเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ที่ใช้ในการก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีและพร้อมใช้งานตามคู่มือการใช้งานเครื่องจักร หรืออุปกรณ์ต่างๆ ก่อนการปฏิบัติงาน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดทำแผนการซ่อมบำรุงรักษาเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง และจะต้องมีการดูแลรักษาและตรวจสอบสภาพเครื่องจักรให้อยู่ในสภาพดีอยู่เสมอตามแผนดังกล่าว	-	ภาคผนวก ข-1 แผนการซ่อมบำรุงรักษา (Preventive Maintenance Program) เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง ภาคผนวก ข-2 บันทึกการตรวจสอบสภาพเครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้าง
	5. จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้พร้อม รวมทั้งขั้นตอนการประสานงานสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้นให้พร้อมใช้งาน และโครงการมีการกำหนดขั้นตอนการประสานงานสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งสถานพยาบาลบริเวณใกล้เคียง	-	ภาคผนวก ข-21 คู่มือปฏิบัติงานการปฏิบัติงานของทีมพยาบาลกรณีพนักงานประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน ภาพที่ 2.2-23 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	6. บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ ความสูญเสีย การแก้ไข และวิธีการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำทุกเดือน และรายงานผลทุก 6 เดือน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาบันทึกสถิติอุบัติเหตุทุกเดือน และส่งให้โครงการรวบรวมบันทึกรายงานทุก 6 เดือน ทั้งนี้ ระหว่างเดือนสิงหาคม-กันยายน พ.ศ. 2568 ไม่พบอุบัติเหตุจากการดำเนินงานของโครงการ	-	ภาคผนวก ข-22 รายการการบันทึกสถิติอุบัติเหตุ
	7. ติดป้ายพร้อมสัญลักษณ์และป้ายเตือนในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย เช่น “เขตก่อสร้าง ห้ามเข้าก่อนได้รับอนุญาต” เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาติดป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย	-	ภาพที่ 2.2-24 ป้ายเตือนพร้อมสัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจจะเกิดอันตราย
	8. กำหนดให้มีการจัดทำแผนความปลอดภัยในการก่อสร้างให้สอดคล้องตามกฎหมาย กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับงานก่อสร้าง พ.ศ. 2564 ที่กำหนดไว้อย่างเคร่งครัด	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา ภาคผนวก ข-8 คู่มือความปลอดภัย ภาคผนวก ข-9 คู่มือปฏิบัติงานการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	9. กำหนดให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานในที่สูงตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานในสถานที่ที่มีอันตรายจากการตกจากที่สูงและที่ลาดชัน จากวัสดุกระเด็น ตกหล่น และพังทลายและจากการตกลงไปในภาชนะเก็บหรือรองรับวัสดุ พ.ศ. 2564 เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา
	10. กำหนดให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานกับเครื่องจักรและปั้นจั่นจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับเครื่องจักร ปั้นจั่น และหม้อน้ำ พ.ศ. 2564 เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัท ผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ สภาพแวดล้อมในการ ทำงานผู้รับเหมา



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	11. กำหนดให้การดำเนินงานด้านความปลอดภัยเกี่ยวกับการทำงานกับนั่งร้านและค้ำยันจะต้องเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด เช่น กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับนั่งร้าน และค้ำยัน พ.ศ. 2564 เป็นต้น	- โครงการมีการจัดทำระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา เพื่อเป็นข้อกำหนดในการปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของบริษัทผู้รับเหมาที่เข้ามาทำงานให้กับโครงการ	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา
	12. กำหนดให้คนงานก่อสร้างสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย ถุงมือ หน้ากากกันฝุ่น ปลั๊กอุดหู หรือที่ครอบหู อุปกรณ์ป้องกันแสงจากการเชื่อม เป็นต้น	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างต้องสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลตลอดเวลาที่ปฏิบัติงานอย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-12 คนงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสมและอุปกรณ์ PPE
	13. จัดให้มีอุปกรณ์ดับเพลิงติดตั้งอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมอุปกรณ์ดับเพลิงติดตั้งอยู่ในพื้นที่ก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด	-	ภาพที่ 2.2-25 อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง
	14. กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาชุดปฏิบัติงานสำหรับคนก่อสร้างที่มีความรัดกุม เหมาะสมกับสภาพการทำงาน โดยใช้ผ้าที่สามารถระบายความร้อนจากร่างกายได้ดี	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องจัดหาชุดปฏิบัติงานสำหรับคนก่อสร้างที่มีความรัดกุม เหมาะสมกับสภาพการทำงาน โดยใช้ผ้าที่สามารถระบายความร้อนจากร่างกายได้ดี	-	ภาพที่ 2.2-12 คนงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสมและอุปกรณ์ PPE

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	15. มีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน เพื่อให้เกิดความเข้าใจในงานที่สอดคล้องกัน และได้รับทราบปัญหา/อุปสรรคในการปฏิบัติงาน	-โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมามีการประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน	-	ภาพที่ 2.2-26 การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน
	16. จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างการปฏิบัติงาน โดยเฉพาะการก่อสร้างในช่วงที่มีอากาศร้อน โดยจัดให้มีน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก	-โครงการจัดเตรียมจุดพักระหว่างการปฏิบัติงานให้กับผู้รับเหมา และกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดเตรียมน้ำดื่มที่สะอาดและเพียงพอไว้บริเวณจุดพัก	-	ภาพที่ 2.2-27 น้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง
	17. จัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม โดยจัดให้มีแสงสว่าง และการระบายอากาศให้เพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งจัดเก็บวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	-โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจัดสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เหมาะสม รวมทั้งจัดเก็บวัสดุก่อสร้างและอุปกรณ์ต่างๆ ให้เป็นระเบียบเรียบร้อยหลังเสร็จสิ้นการปฏิบัติงานในแต่ละวัน	-	ภาพที่ 2.2-28 การจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบเรียบร้อย
	18. บริษัทผู้รับเหมาต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพกำกับดูแลให้คนงานก่อสร้างอยู่เฉพาะภายในพื้นที่ที่กำหนด	-บริษัทผู้รับเหมาต้องมีจำนวนคนงานน้อยกว่า 50 คน ซึ่งตามกฎหมายได้กำหนดให้ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับเทคนิคอย่างน้อย 1 คน (มีจำนวนคนงานยังไม่ถึงที่กฎหมายกำหนดไม่ต้องมีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยระดับวิชาชีพ)	-	ภาคผนวก ข-19 เอกสารรับรองเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	19. จัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อกวดดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย เเวรยามตลอด 24 ชั่วโมง เพื่อกวดดูแลตรวจตราทั่วไป และควบคุมการจราจรเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง	-	ภาพที่ 2.2-17 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้าออกพื้นที่ก่อสร้าง
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</u></li> </ul> 20. ผู้รับเหมาจะต้องปฏิบัติตามพระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 และกฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องปฏิบัติตามกฎหมายออกตามความ พรบ. คุ้มครองแรงงาน พรบ.ป้องกันและปราบปรามยาเสพติดในสถานประกอบการ กฎกระทรวง และกฎหมายความปลอดภัยอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา
	21. ผู้รับเหมาต้องพิจารณาสิ่งที่จะต้องจัดเตรียม จัดหา จัดซื้อ วัสดุ อุปกรณ์ บุคลากรในการปฏิบัติงานตามระเบียบของบริษัทฯ และ/หรือเงื่อนไขเพิ่มเติมต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามสิ่งที่จะต้องรับผิดชอบ เมื่อเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัทฯ โดยดูจากลักษณะงานและความเสี่ยง	-โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องพิจารณาสิ่งที่จะต้องจัดเตรียม จัดหา จัดซื้อ วัสดุ อุปกรณ์ บุคลากร ในการปฏิบัติตามระเบียบของบริษัท IRPC และ/หรือเงื่อนไขเพิ่มเติมต่างๆ เพื่อให้เป็นไปตามสิ่งที่จะต้องรับผิดชอบเมื่อเข้ามาปฏิบัติงานในบริษัท IRPC โดยดูจากลักษณะงานและความเสี่ยง	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</u></li> </ul>			
	22.โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่เขตประกอบการฯ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมาที่มีจุดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ	- โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่เขตประกอบการฯ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมาที่มีจุดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ	-	-
	23.คนงานก่อสร้างทุกคนต้องผ่านการอบรมและทดสอบความรู้ทางด้านความปลอดภัยจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงาน	- โครงการมีการจัดฝึกอบรมและทดสอบความรู้ทางด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน	-	ภาคผนวก ข-9 คู่มือปฏิบัติงานการอบรมความปลอดภัยก่อนเริ่มงานเพื่อทำบัตรเข้าโรงงาน ภาพที่ 2.2-22 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและอาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
 โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
 (ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
 ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
 ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</u></li> </ul> 24. คนงานก่อสร้างทุกคนจะต้องผ่านการตรวจระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติดจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในครั้งแรก และหลังจากนั้นจะเป็นการสุ่มตรวจ	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างทุกคนจะต้องผ่านการตรวจระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติดจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในครั้งแรก และหลังจากนั้นจะเป็นการสุ่มตรวจ	-	ภาคผนวก ข-23 เอกสารการตรวจระดับแอลกอฮอล์และสารเสพติด
	25. คนงานก่อสร้างทุกคนที่ทำงานในที่สูงจะต้องผ่านการตรวจความดันโลหิตจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในครั้งแรก	- โครงการกำหนดให้คนงานก่อสร้างทุกคนที่ทำงานในที่สูงจะต้องผ่านการตรวจความดันโลหิตจากทางบริษัทฯ ก่อนเข้าทำงานในครั้งแรก	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของบริษัทผู้รับเหมา
	26. ห้ามนำบุหรี ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ วิทยุ เป็นต้น เข้าเขตควบคุม	- โครงการห้ามนำบุหรี ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสารที่ไม่ป้องกันการระเบิด หรือมีโอกาสก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ เช่น โทรศัพท์มือถือ วิทยุ เป็นต้น เข้าเขตควบคุม	-	ภาพที่ 2.2-29 ป้ายห้ามนำบุหรี ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสาร หรือป้ายห้ามก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ เข้าเขตควบคุม

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</li> </ul>			
	27. ผู้รับเหมาต้องดูแลความสะอาดในพื้นที่ทำงาน พื้นที่ Work Shop เป็นประจำทุกวันโดยแยกของเหลือใช้หรือขยะทิ้งที่เป็นอันตราย และไม่เป็นอันตราย โดยพิจารณาแยกหรือกำจัดทิ้งเพื่อมิให้เป็นอันตรายต่อสุขภาพ อนามัย และความปลอดภัยของลูกจ้าง โดยต้องขนออกทุกวันไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	- ผู้รับเหมาได้จัดให้มีพนักงานคอยทำความสะอาดในพื้นที่ทำงาน พื้นที่ Work Shop เป็นประจำทุกวัน และมีการคัดแยกหรือกำจัดขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์ โดยส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการนำไปกำจัดอย่างถูกต้อง	-	ภาคผนวก ข-5 เอกสารการส่งกำจัดขยะมูลฝอยให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาต ภาพที่ 2.2-9 คนงานเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุอุปกรณ์
	28. ก่อนส่งมอบงาน บริษัทผู้รับเหมาต้องรื้อถอนสิ่งก่อสร้างต่างๆ ที่ใช้ประกอบในการทำงานรวมทั้งจัดเก็บเศษวัสดุที่เลิกใช้งานแล้ว ซึ่งเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาทั้งหมด	- โครงการได้กำหนดให้ผู้รับเหมาต้องรื้อถอนสิ่งก่อสร้างต่างๆ ที่ใช้ประกอบในการทำงานรวมทั้งจัดเก็บเศษวัสดุที่เลิกใช้งานแล้ว ซึ่งเป็นผลจากการทำงานของผู้รับเหมาทั้งหมด	-	ภาพที่ 2.2-30 พื้นที่ก่อสร้างภายหลังส่งมอบงาน
	29. ผู้รับเหมาจะต้องแต่งตั้งผู้รับผิดชอบในแต่ละโครงการ ได้แก่ ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) หัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ในกรณีที่ทำให้เกิดประกายไฟภายนอก (Open Fire) ในพื้นที่อันตราย (Hazardous Area)	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องแต่งตั้งผู้รับผิดชอบในแต่ละโครงการ ได้แก่ ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) หัวหน้างาน เจ้าหน้าที่ควบคุมความปลอดภัยในการทำงาน (จป.) รวมทั้งต้องจัดให้มีผู้เฝ้าระวังไฟ (Fire Watch Man) ในกรณีที่ทำให้เกิดประกายไฟภายนอก (Open Fire) ในพื้นที่อันตราย (Hazardous Area)	-	ภาคผนวก ข 24 หนังสือแต่งตั้งผู้รับผิดชอบโครงการ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</u></li> </ul>			
	30. ผู้รับเหมาโดยผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ต้องจัดทำรายงานการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานด้วยวิธี What If Analysis หรือวิธีการอื่นๆ ที่เหมาะสมกับลักษณะงานในงานทุกงาน	- ผู้รับเหมาโดยผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ได้จัดทำรายงานการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงก่อนเริ่มงานด้วยวิธี JSA (Job Safety Analysis) ที่เหมาะสมกับลักษณะงานในงานทุกงาน	-	ภาคผนวก ข-25 รายงานการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยง ก่อนเริ่มงาน
	31. ทุกครั้งที่มิอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ ให้ผู้จัดการโครงการ (Site Manager) ดำเนินการทบทวนการชี้บ่งอันตราย และประเมินความเสี่ยงใหม่ และออกมาตรการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ รวมทั้งจัดทำเอกสารบันทึก	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาต้องทบทวนการชี้บ่งอันตรายและประเมินความเสี่ยงใหม่ ทุกครั้งที่มิอุบัติเหตุ หรือเหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ และออกมาตรการป้องกันมิให้เกิดซ้ำ รวมทั้งจัดทำเอกสารบันทึก	-	-
	32. กำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน ได้แก่ 1) การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้า 2) งานก่อสร้างหรืองานที่สามารถกั้นบริเวณได้ 3) การใช้ปั้นจั่นชนิดเคลื่อนไหวได้ (รถเครน) 4) การใช้รถยก 5) งานขุดดิน การใช้ปืนน้ำแรงดันสูง (High Pressure Jet Gun) 6) การถ่ายภาพด้วยรังสี 7) งานประเภทที่ไม่มีประกายไฟ (Cold Work)	- โครงการกำหนดให้มีระเบียบปฏิบัติสำหรับงานแต่ละประเภทในการก่อสร้าง เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงาน	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติ ด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมใน การทำงานผู้รับเหมา

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>การควบคุมผู้รับเหมาและบริษัทรับเหมาที่เข้ามาทำงานในพื้นที่</u></li> <li>8) งานประเภทที่มีความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work)</li> <li>9) งานในที่อับอากาศ</li> <li>10) การใช้ก๊าซในงานติดตั้งเชื่อม</li> <li>11) งานพันทราย</li> <li>12) การใช้รถยนต์</li> </ul>			
	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล</u></li> <li>33. ผู้รับเหมาต้องจัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐาน (หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย และแว่นตานิรภัย) ที่ได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.) และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลชนิดที่มีมาตรฐานรับรองอื่นขึ้นอยู่กับลักษณะงาน และเป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้อง และต้องผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อย่างเคร่งครัด</li> </ul>	- ผู้รับเหมาได้จัดเตรียมอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) พื้นฐานที่ได้รับมาตรฐานและผ่านการตรวจสอบสภาพก่อนการใช้งาน และกำกับดูแลให้มีการสวมใส่อย่างเคร่งครัด	-	ภาพที่ 2.2-12 คนงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสมและอุปกรณ์ PPE



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>กรณีเหตุฉุกเฉิน</u></li> </ul> <p>34. จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินสำหรับช่วงระยะก่อสร้าง และมีการฝึกอบรมให้กับคนงานก่อสร้างก่อนเริ่มงาน เพื่อให้รู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้เกี่ยวข้อง</p>	-โครงการจัดให้คู่มือปฏิบัติงานแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และคู่มือการซ้อมแผนฉุกเฉิน และผู้รับเหมาต้องเข้าร่วมฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินกับโครงการ ทั้งนี้ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568 แล้วเมื่อวันที่ 16 กันยายน พ.ศ. 2568	-	<p>ภาคผนวก ข-26</p> <p>คู่มือปฏิบัติงานแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน</p> <p>ภาคผนวก ข-27</p> <p>คู่มือการซ้อมแผนฉุกเฉิน</p> <p>ภาคผนวก ข-28</p> <p>แผนการฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี 2568</p>
	<p>35. เมื่อเกิดเหตุฉุกเฉินจะมีสัญญาณไซเรนดัง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำตามวิธีปฏิบัติดังต่อไปนี้</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) หยุดทำงานทันทีเมื่อได้ยินเสียงสัญญาณเตือนภัย</li> <li>2) ปิดสวิตช์เครื่องจักรที่ใช้งานอยู่</li> <li>3) ผู้ที่ทำงานในที่อับอากาศจะต้องออกจากบริเวณนั้นทันที</li> <li>4) ผู้ที่ทำงานบนที่สูงให้ไต่บันไดลงมาด้วยความระมัดระวัง</li> <li>5) เมื่อเกิดก๊าซรั่วให้ออกจากบริเวณนั้นไปยังจุดรวมพลที่กำหนดไว้ทันที</li> <li>6) ผู้ที่กำลังขับขียานพาหนะต้องจอด หรือชิดขอบทางทันที</li> </ol>	-โครงการได้ติดตั้งสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน หากเกิดเหตุฉุกเฉินจะมีสัญญาณไซเรนดัง ซึ่งผู้ปฏิบัติงานจะต้องทำตามวิธีปฏิบัติตามมาตรการกำหนด	-	<p>ภาพที่ 2.2-33</p> <p>สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน</p> <p>ภาพที่ 2.2-34</p> <p>จุดรวมพล</p> <p>ภาคผนวก ข-21</p> <p>คู่มือปฏิบัติงานการปฏิบัติงานของ تیمพยาบาลกรณีพนักงานประสบอันตราย หรือเจ็บป่วยเนื่องจากการทำงาน</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>กรณีเหตุฉุกเฉิน</u></li> <li>7) ให้ผู้รับเหมาอยู่รวมกันที่จุดรวมพล หรือที่ที่ทางบริษัทฯ จัดให้</li> <li>8) ผู้รับผิดชอบเรื่องกระแสไฟฟ้าจะต้องปิดกระแสไฟฟ้า</li> <li>9) ห้ามมุงดูการดับเพลิงของพนักงานดับเพลิง</li> <li>10) หัวหน้าคนงานต้องตรวจสอบว่าพนักงานอยู่ครบหรือไม่</li> <li>12) เพื่อป้องกันการเกิดอัคคีภัย จะต้องมีการเตรียมพร้อมเสมอ ดังนั้น เมื่อเห็นเหตุไฟไหม้ในโรงงานให้โทรแจ้งที่หมายเลขโทรศัพท์ 77</li> <li>13) การแจ้งรพพยาบาล ทางบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) มีรพพยาบาลพร้อมให้ความช่วยเหลือตลอด 24 ชั่วโมง ให้โทรแจ้งที่หมายเลข 1111 หรือ 61</li> </ul>			
	36. การระงับเหตุฉุกเฉินที่เกิดขึ้นในช่วงระยะก่อสร้างจะดำเนินงานตามแผนฉุกเฉินของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	- โครงการจัดให้มีแผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน และผู้รับเหมาจะต้องดำเนินการตามแผนควบคุมภาวะฉุกเฉินของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	-	ภาคผนวก ข-26 คู่มือปฏิบัติงาน แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
	37. กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน	-	-



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<p>● <u>กฎระเบียบข้อบังคับในกรณีที่มีบ้านพักคนงาน และกฎระเบียบของพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในระยะก่อสร้าง</u></p> <p>38. กำหนดกฎระเบียบข้อบังคับในกรณีที่มีบ้านพักคนงานและกฎระเบียบของพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานระยะก่อสร้างของโครงการ ดังนี้</p> <p><u>มาตรการรักษาความปลอดภัยบ้านพักคนงาน</u></p> <p>1) มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยหน้าประตูทางเข้า-ออก และบริเวณบ้านพักตลอด 24 ชั่วโมง และทำการบันทึกรายงานประจำวัน</p> <p>2) ทำการกั้นรั้วรอบบริเวณบ้านพักของคนงานทั้งหมด</p> <p>3) จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยตรวจค้นบุคคลยานพาหนะที่ทางเข้า-ออก</p> <p>4) ไม่อนุญาตให้บุคคลดังต่อไปนี้เข้ามาในบ้านพักของคนงาน</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- มีหรือเป็นเจ้าของสุรา-ยาเสพติดไม่ว่าชนิดใด ๆ</li> <li>- อยู่ภายใต้อิทธิพลของสุรา-ยาเสพติด (มึนเมา)</li> <li>- ฝ่าฝืนกฎระเบียบว่าด้วยความปลอดภัย</li> <li>- ทะเลาะวิวาทหรือข่มขู่บุคคลใดบุคคลหนึ่ง</li> <li>- มีอาวุธปืน หรืออาวุธร้ายแรง</li> <li>- ขโมยหรือพยายามขโมยสมบัติของบริษัท</li> </ul>	<p>- ผู้รับเหมาได้กำหนดกฎระเบียบของพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในระยะก่อสร้างของโครงการ และควบคุมให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่เขตประกอบการฯ เนื่องจากคนงานก่อสร้างเป็นคนในพื้นที่ ซึ่งผู้รับเหมาได้กำหนดจัดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ</p>	-	<p>ภาคผนวก ข-16</p> <p>เอกสารระเบียบปฏิบัติของผู้รับเหมาและคนงานก่อสร้าง</p>

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบ สิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรค และการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>● <u>กฎระเบียบข้อบังคับในกรณีที่มีบ้านพักคนงาน และกฎระเบียบของพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในระยะก่อสร้าง</u></li> <li>5) คนงานที่อาศัยอยู่ในบ้านพักจะต้องแสดงบัตรพนักงานในการเข้า-ออกทุกครั้ง</li> <li>6) การอนุญาตให้รถยนต์ผ่านจะต้องได้รับการพิจารณาจากเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยและแลกบัตรผ่าน พร้อมกรอกข้อความตามแบบฟอร์มที่กำหนด</li> <li>7) ได้จัดคนงานให้เป็นผู้ที่มีอำนาจดูแลบ้านพักของคนงาน (Camp boss)</li> <li>8) ห้ามคนงานก่อไฟ หรือจุดไฟเผาขยะในสถานที่พักอาศัยโดยเด็ดขาด</li> <li>9) ติดตั้งถังดับเพลิงตามจุดที่กำหนด มองเห็นได้ชัดเจนและสะดวกในการใช้งาน</li> <li>10) ตรวจสอบถังดับเพลิงประจำทุกเดือน และทำการจะบันทึกการตรวจไว้ที่ป้ายติดถังดับเพลิงทุกครั้ง</li> <li>11) ให้มีการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม ซึ่งต้องผ่านความเห็นชอบของบริษัท</li> <li>12) จัดประชุมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมทุก 1 เดือน</li> </ul>	<p>- ผู้รับเหมาได้กำหนดกฎระเบียบของพนักงานที่เข้ามาปฏิบัติงานในระยะก่อสร้างของโครงการ และควบคุมให้ปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด ทั้งนี้โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่เขตประกอบการฯ เนื่องจากคนงานก่อสร้างเป็นคนในพื้นที่ ซึ่งผู้รับเหมาได้กำหนดจุดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ</p>	-	ภาคผนวก ข-16 เอกสารระเบียบปฏิบัติของ ผู้รับเหมาและคนงาน ก่อสร้าง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
8. อาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ทุกระเบียบข้อบังคับในกรณีที่มีบ้านพักคนงาน และกฎระเบียบของพนักงานที่จะเข้ามาปฏิบัติงานในระยะก่อสร้าง</li> </ul>			
	39. กำหนดให้ผู้รับเหมารวบรวมน้ำทิ้งที่เกิดจากการอุปโภค-บริโภค ของคนงานก่อสร้างในบ้านพักคนงานส่งให้กับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่นนำไปกำจัด โดยไม่มีการระบายลงสู่แหล่งรองรับน้ำตามธรรมชาติ	- โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่เขตประกอบการฯ ซึ่งผู้รับเหมาได้กำหนดจุดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ	-	-
	40. ในกรณีบ้านพักคนงานมีการใช้เส้นทางจราจรในลักษณะของถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนใกล้เคียงกำหนดให้ผู้รับเหมาจะต้องทำความสะอาดถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน เพื่อลดการสะสมของฝุ่นละออง และฉีดพรมน้ำบนถนนบริเวณหน้าทางเข้า-ออกบ้านพักคนงาน เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองไปยังชุมชนใกล้เคียง และกำหนดช่วงเวลาการขนส่งคนงานให้เหมาะสมเพื่อหลีกเลี่ยงผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในหรือภายนอกพื้นที่โครงการ และนอกพื้นที่เขตประกอบการฯ ซึ่งผู้รับเหมาได้กำหนดจุดรวมพลเพื่อรับส่งคนงานก่อสร้างมายังพื้นที่โครงการ	-	-
	41. กำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน	- โครงการกำหนดให้ผู้รับเหมาควบคุมความเร็วของรถรับส่งคนงานที่วิ่งในถนนสายรองที่ใช้ร่วมกับชุมชนไม่ให้เกิน 60 กิโลเมตร/ชั่วโมง เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุและการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองภายในชุมชน	-	-

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อันตรายร้ายแรง	1. กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ ตามคู่มือปฏิบัติงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อาทิสystemใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit) ระเบียบควบคุมผู้รับเหมา ฯลฯ อย่างเคร่งครัด	- โครงการกำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตามระเบียบข้อบังคับ ตามคู่มือปฏิบัติงานของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) อย่างเคร่งครัด	-	ภาคผนวก ข-7 ระเบียบปฏิบัติด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ผู้รับเหมา ภาคผนวก ข-29 เอกสารใบอนุญาตการทำงาน (Work Permit)
	2. รถของบริษัทผู้รับเหมาทุกชนิดที่จะเข้าไปยังบริเวณพื้นที่ก่อสร้างต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ	-โครงการกำหนดให้รถของบริษัทผู้รับเหมาทุกชนิดที่จะเข้าไปยังบริเวณพื้นที่ก่อสร้างต้องผ่านการตรวจสอบสภาพ และติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ	-	ภาคผนวก ข-30 เอกสารการตรวจสอบสภาพรถของบริษัทผู้รับเหมา ก่อนเข้าพื้นที่ก่อสร้าง ภาพที่ 2.2-31 รถติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
9. อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	3. ห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยไม่ได้รับอนุญาตจากโครงการ	-โครงการห้ามบุคคลที่ไม่เกี่ยวข้องเข้ามาบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง โดยไม่ได้รับอนุญาตจากโครงการ	-	ภาพที่ 2.2-32 ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาตเข้าพื้นที่ก่อสร้าง
	4. กำหนดให้ประสานงานกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อเตรียมการป้องกันและประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ตามคู่มือปฏิบัติงานแผนฉุกเฉินกรณีเพลิงไหม้หรือสารเคมีอันตรายรั่วไหลของ บริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน)	-หากเกิดเหตุฉุกเฉิน โครงการจะประสานงานกับศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (ECC) เพื่อเตรียมการป้องกันและประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ตามคู่มือปฏิบัติงานแผนฉุกเฉิน	-	ภาพที่ 2.2-21 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC) ภาคผนวก ข-27 คู่มือปฏิบัติงาน แผนควบคุมภาวะฉุกเฉิน
10. สุขภาพ	1. กำหนดให้ผู้รับเหมาช่วงขึ้นทะเบียนคนงานต่างด้าวกับหน่วยงานที่รับผิดชอบ	-ผู้รับเหมาไม่ได้มีการจ้างงานแรงงานต่างด้าวในพื้นที่โครงการ	-	ภาคผนวก ข-13 รายชื่อคนงานในท้องถิ่น
	2. ตรวจสอบมาตรฐานการจ้างงานผ่านบริษัทรับเหมาช่วง	-บริษัทผู้รับเหมาของโครงการไม่มีการจ้างบริษัทรับเหมาช่วง	-	-
	3. จัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-โครงการจัดให้มีเจ้าหน้าที่รักษาความปลอดภัยในพื้นที่โครงการตลอด 24 ชั่วโมง	-	ภาพที่ 2.2-17 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง

รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุขภาพ	4. ดำเนินการตามข้อกำหนดวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงานรวมถึงบริษัทผู้รับเหมาต้องส่งผลการตรวจสอบสุขภาพคนงานให้กับบริษัท	- บริษัทผู้รับเหมาได้ปฏิบัติตามข้อกำหนดวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบสุขภาพก่อนรับพนักงานเข้าทำงาน และได้รวบรวมส่งผลการตรวจสอบสุขภาพคนงานให้กับบริษัท	-	ภาคผนวก ข-31 เอกสารเกี่ยวกับการตรวจสอบสุขภาพพนักงานของบริษัทผู้รับเหมา
	5. แจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเป็นข้อมูลในการเตรียมความพร้อมในด้านบริการสาธารณสุข	- โครงการได้ดำเนินการแจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเรียบร้อยแล้ว	-	ภาคผนวก ข-32 หนังสือแจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างต่อหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ
	6. สนับสนุนการดำเนินงานของหน่วยงานด้านสาธารณสุขในพื้นที่ตามความเหมาะสม เช่น การสนับสนุนงบประมาณในด้านสาธารณสุขต่างๆ และการส่งเสริมกิจกรรมการให้ความรู้เพื่อพัฒนาศักยภาพของกลุ่ม อสม. เป็นต้น	- โครงการได้มีการสนับสนุนกิจกรรมด้านสาธารณสุขในพื้นที่ โดยได้ดำเนินการกิจกรรม ไออาร์พีซี มอบสุขภาพดี ซีวีมีสุข ออกให้บริการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ ครั้งที่ 8 ศาลากลางหมู่บ้าน บ้านตะกาด หมู่ 16 ตำบลตะพง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 13 สิงหาคม 2568 และครั้งที่ 9 ศาลารวมใจ สวนป่าสิริกิต์ ชุมชนสองพี่น้อง เทศบาลนครระยอง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง เมื่อวันที่ 10 กันยายน 2568 เป็นต้น	-	ภาคผนวก ข-33 กิจกรรมด้านสาธารณสุข



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ตารางที่ 2.2-1 (ต่อ) สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ช่วงก่อสร้าง ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	รายละเอียดของการปฏิบัติตามมาตรการฯ	ปัญหา/อุปสรรคและการแก้ไข	เอกสารอ้างอิง
10. สุขภาพ (ต่อ)	7. จัดเจ้าหน้าที่มาให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงาน	- บริษัทผู้รับเหมามีการให้ความรู้กับคนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ โรคไม่ติดต่อ และความปลอดภัยในการทำงานผ่านกิจกรรม Safety talk & Tool box ในการประชุมก่อนเริ่มปฏิบัติงานในแต่ละวัน	-	ภาคผนวก ข-34 การให้ความรู้คนงานในการป้องกันตนเองจากโรคติดต่อ (Safety talk & Tool box) ภาพที่ 2.2-26 การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน
	8. จัดให้มีมาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข	- โครงการจัดให้มีมาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19) ตามประกาศกระทรวงสาธารณสุข	-	ภาคผนวก ข-35 มาตรการป้องกันและควบคุมการแพร่ระบาดของโรคติดเชื้อไวรัสโคโรนา 2019 (โควิด-19)

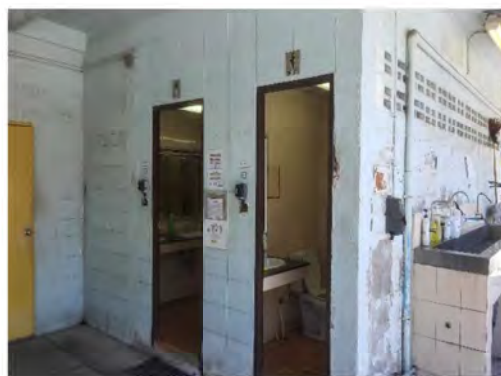
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-1 พื้นที่กิจกรรมการก่อสร้างของโครงการ



ภาพที่ 2.2-2 การปิดคลุมรถบรรทุกวัสดุก่อสร้าง  
ในการขนส่ง



ภาพที่ 2.2-3 ห้องสุขาของโครงการ



ภาพที่ 2.2-4 คนงานเก็บกวาดเศษวัสดุในพื้นที่ก่อสร้าง  
และวางระบายน้ำ



ภาพที่ 2.2-5 การทำ Hydrostatic Test  
(การใช้ตะแกรงหรือผ้าขาวบางรองรับน้ำ)



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-6 พื้นที่ว่างเศษวัสดุจากการก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-7 จุดวางภาชนะรองรับขยะมูลฝอย



ภาพที่ 2.2-8 พื้นที่คัดแยกเศษวัสดุที่สามารถนำกลับไปใช้ประโยชน์ได้



ภาพที่ 2.2-9 คนงานเก็บรวบรวมขยะมูลฝอย/เศษวัสดุ  
อุปกรณ์



ภาพที่ 2.2-10 อุปกรณ์ช่วยลดระดับเสียง ของ  
เครื่องจักรและอุปกรณ์ในการก่อสร้าง



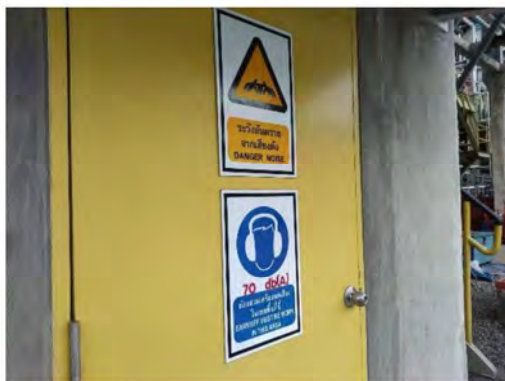
รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-11 การจัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงให้กับพนักงาน



ภาพที่ 2.2-12 คนงานสวมใส่ชุดปฏิบัติงานที่เหมาะสม และอุปกรณ์ PPE



ภาพที่ 2.2-13 ป้ายเตือนบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง



ภาพที่ 2.2-14 ป้ายจำกัดความเร็ว ภายในโรงงาน  
ไม่เกิน 20 กม./ชม.



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-15 ป้ายจำกัดความเร็ว ภายในเขต  
ประกอบการฯ ไม่เกิน 40 กม./ชม.



ภาพที่ 2.2-16 ป้ายการจัดระบบจราจรในพื้นที่



ภาพที่ 2.2-17 เจ้าหน้าที่อำนวยความสะดวกบริเวณทางเข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-18 การติดป้ายชื่อและเบอร์โทรศัพท์ที่รถ  
ขนส่งคนงานและวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-19 รถขนส่งคนงานก่อสร้าง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-20 การนำเสนอแผนการดำเนินงานก่อสร้างของโครงการ ต่อคณะกรรมการ คพอ. /  
คณะกรรมการพหุภาคี



ภาพที่ 2.2-21 ศูนย์ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (Emergency Control center : ECC)



ภาพที่ 2.2-22 การฝึกอบรมด้านความปลอดภัยและ  
อาชีวอนามัยให้แก่คนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน



ภาพที่ 2.2-23 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น



ภาพที่ 2.2-24 ป้ายสัญลักษณ์ ป้ายเตือนพร้อม  
สัญลักษณ์ในบริเวณที่อาจเกิดอันตราย



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-25 อุปกรณ์ดับเพลิงในพื้นที่ก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-26 การประชุมก่อนเริ่มงานทุกวัน



ภาพที่ 2.2-27 น้ำดื่มสำหรับคนงานก่อสร้าง



ภาพที่ 2.2-28 การจัดเก็บอุปกรณ์ให้เป็นระเบียบ  
เรียบร้อย



ภาพที่ 2.2-29 ป้ายห้ามนำบุหรี่ ไฟแช็ก หรืออุปกรณ์สื่อสาร หรือป้ายห้ามก่อให้เกิดความร้อน/ประกายไฟ  
เข้าเขตควบคุม





รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอธิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-30 พื้นที่ติดตั้งเครื่องจักรภายหลังส่งมอบงาน



ภาพที่ 2.2-31 รถติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันประกายไฟ



ภาพที่ 2.2-32 ป้ายห้ามบุคคลที่ไม่ได้รับอนุญาต  
เข้าพื้นที่ก่อสร้าง



รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีนชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE)  
(ภายหลังการขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตเม็ดพลาสติกโพลีเอทิลีน  
ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE) และชนิดที่มีน้ำหนักของโมเลกุลสูง (UHMW-PE) (ครั้งที่ 3)) ช่วงก่อสร้าง  
ของบริษัท ไออาร์พีซี จำกัด (มหาชน) ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2568



ภาพที่ 2.2-33 สัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน



ภาพที่ 2.2-34 จุดรวมพล